



GEKKOU

Made in JAPAN

세계가 경악할 절삭력!
세계 특허! 드릴! 게코!

GEKKOU (月光) 꿈의 드릴!

게코드릴로 체인지!

센타작업 & 아랫구멍작업 필요 없음!

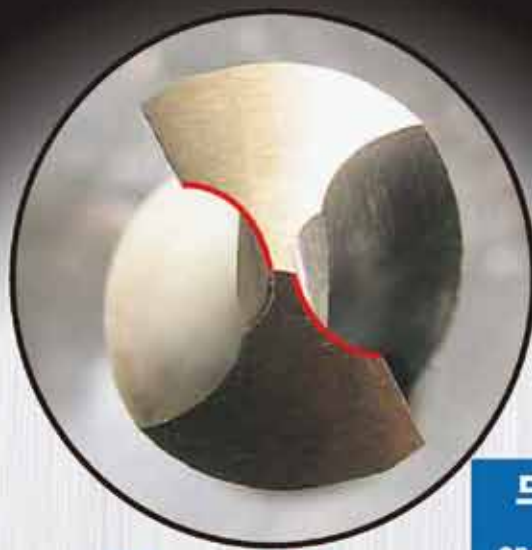
TV프로에 방영!
「기적의 절삭력」

“드릴의 상식을 바꾸다! 세상에 없던 드릴!”

Comparison GEKKOU vs Normal stainless drill

BIC TOOL 빅툴
GEKKOU 드릴

날선단 형상

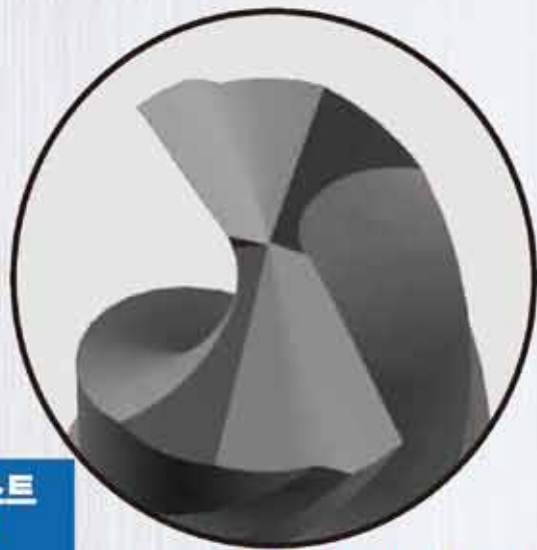


10mm드릴로 8mm두께
스테인레스판에 구멍뚫기
비교해 보았습니다.

스테인레스 SUS 304

일반적인 타사제품
스테인레스용 코발트드릴

날선단 형상



드릴링 비교 테스트

스테인레스 SUS 304
25/64" (10mm) 드릴 직경
15/64" (6mm) 스테인레스판 두께

센타작업 + 아랫구멍작업 먼저 해야함!

핸드 드릴



통과!

20초

《천공시간》

240초

보루방



무려!

268홀

《가공홀수》

38홀

바리도 없고
깨끗한 원형!

《마감단면》

바리도 많고
찌그러진 원형!

月光 드릴
GEKKOU DRILL

독자적인 **3대 기술**

빠른 선단부 진입

강력한 절삭력

원활한 칩 배출

독자적인 선단형상으로 아랫구멍 뚫림

독자적인 날선형상으로 여러한 절삭력을 실현

독자적인 홈형상으로 칩을 부드럽게 배출

月光 드릴
GEKKOU DRILL

특허취득

일본 특허 제4834183호 / 일본 특허 제5051801호
미국 Pat.No.: US8,579,557B2 / 대만 발명 제1402122호 / 한국 제10-1378208호

세계 주요국가의 특허출원은 이미 취득!

BIC TOOL

<http://www.bictool.com>

꿈의 드릴을 귀사에~
Dream drill to your factory

BIC TOOL CO.,LTD
MADE IN JAPAN

▶ 세계 특허 3대 기술

POINT 01 빠른 선단부 진입



독자적인 선단 형상으로 아랫구멍 불필요

POINT 02 강력한 절삭력



독자적인 날 형상으로 예리한 절삭력 실현

POINT 03 원활한 칩 배출



독자적인 홈형상으로 칩을 부드럽게 배출

▶ 성능 비교 테스트

· 스테인레스 SUS304

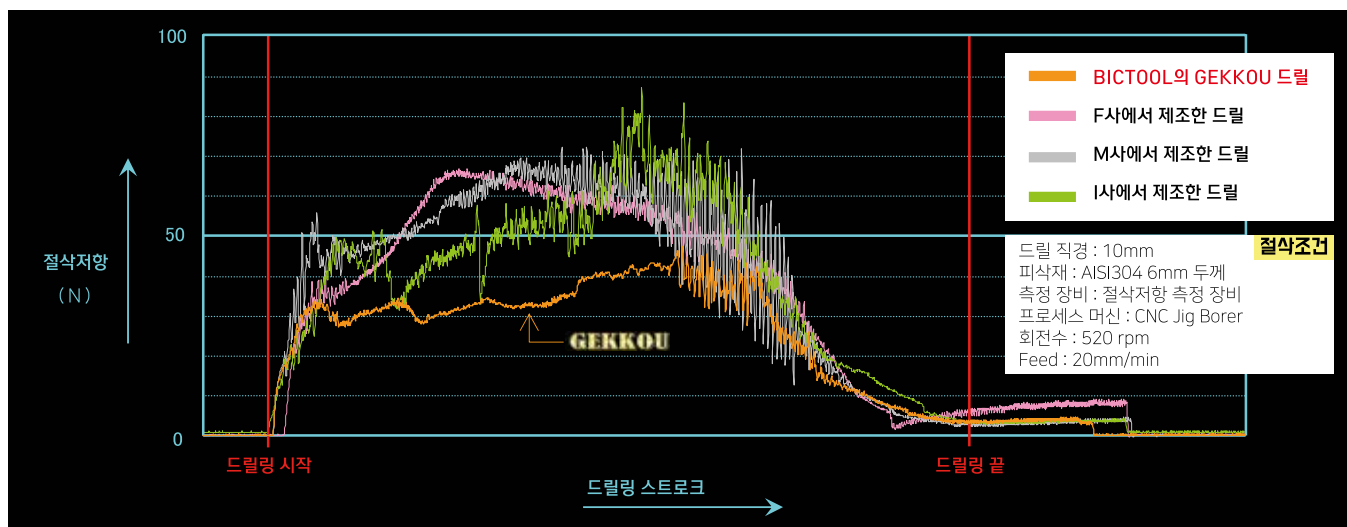
M사 드릴 $\phi 10$		게코 드릴 $\phi 10$
240초	관통 시간	20초
단 한번	내구성 테스트	42시간

· SUS D2

M사 드릴 $\phi 10$		게코 드릴 $\phi 10$
70초	관통 시간	37초
10시간	내구성 테스트	41시간

* 게코 드릴은 수명이 남아있어 계속 드릴링할 수 있었지만 다른 제품의 수명이 다 되어 테스트를 중단했습니다.

▶ 절삭 저항 테스트



▶ 스프링 형태의 칩 배출



* 스프링 형태의 유선형 칩으로 부드럽게 배출할 수 있는 넓고 깊은 홈을 가지고 있습니다.



제품명	구성사이즈	in/box	수량	판매정가
게코드릴 15PCS 범용사이즈	3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/ 5.5/6.0/6.5/7.0/7.5/ 8.0/8.5/9.0/10.0	1/10	1	139,190

제품명	구성사이즈	in/box	수량	판매정가
게코드릴 19PCS 범용+템용	3.0/3.3/3.5/4.0/4.2/ 4.5/5.0/5.2/5.5/6.0/ 6.5/6.8/7.0/7.5/8.0/ 8.5/9.0/10.0	1/10	1	161,480

■ SIZE 원형 스트레이트 타입

구격	전장	날장	스텐레스		일반금속		in/box	수량	판매정가
			적정 회전수	피드 속도	적정 회전수	피드 속도			
Φ2.0	55	29	1,242	43	2,484	87	10/500	10	2,740
Φ2.1	55	29	1,182	41	2,365	83	10/500	10	2,740
Φ2.2	58	33	1,129	40	2,258	79	10/500	10	2,740
Φ2.3	58	33	1,080	38	2,160	76	10/500	10	2,740
Φ2.4	61	35	1,035	36	2,070	72	10/500	10	2,740
Φ2.5	61	35	993	35	1,987	70	10/500	10	2,740
Φ2.6	64	37	955	33	1,910	67	10/500	10	2,840
Φ2.7	64	37	920	32	1,840	64	10/500	10	2,840
Φ2.8	67	39	887	31	1,774	62	10/500	10	2,840
Φ2.9	71	42	856	30	1,713	60	10/500	10	2,840
Φ3.0	71	42	828	29	1,656	58	10/500	30	2,840
Φ3.1	71	42	801	28	1,602	56	10/500	10	3,400
Φ3.2	71	42	776	27	1,552	54	10/500	30	3,400
Φ3.3	73	45	752	26	1,505	53	10/500	10	3,400
Φ3.4	73	45	730	26	1,461	51	10/500	10	3,400
Φ3.5	73	45	709	25	1,419	50	10/500	30	3,400
Φ3.6	76	48	690	24	1,380	48	10/500	10	3,830
Φ3.7	76	48	671	23	1,342	47	10/500	10	3,830
Φ3.8	76	48	653	23	1,307	46	10/500	10	3,830
Φ3.9	79	51	636	22	1,273	45	10/500	10	3,830
Φ4.0	83	54	621	22	1,242	43	10/500	30	3,830
Φ4.1	83	54	605	21	1,211	42	10/500	10	4,150
Φ4.2	83	54	591	21	1,182	41	10/500	10	4,150
Φ4.3	83	54	577	20	1,155	40	10/500	10	4,150
Φ4.4	86	56	564	20	1,129	40	10/500	10	4,150
Φ4.5	86	56	552	19	1,104	39	10/500	10	4,150
Φ4.6	86	56	540	19	1,080	38	10/500	10	4,550
Φ4.7	89	59	528	18	1,057	37	10/500	10	4,550
Φ4.8	89	59	517	18	1,035	36	10/500	10	4,550
Φ4.9	92	62	506	18	1,013	35	10/500	10	4,550
Φ5.0	92	62	496	17	993	35	10/500	30	4,550
Φ5.1	92	62	487	17	974	34	10/500	10	5,110
Φ5.2	95	64	477	17	955	33	10/500	10	5,110
Φ5.3	95	64	468	16	937	33	10/500	10	5,110
Φ5.4	95	64	460	16	920	32	10/500	10	5,110
Φ5.5	95	64	451	16	903	32	10/500	10	5,110
Φ5.6	98	67	443	16	887	31	10/500	10	6,390
Φ5.7	98	67	435	15	871	30	10/500	10	6,390
Φ5.8	98	67	428	15	856	30	10/500	10	6,390
Φ5.9	98	67	421	15	842	29	10/500	10	6,390
Φ6.0	102	70	414	14	828	29	10/500	30	6,390
Φ6.1	102	70	407	14	814	28	10/200	10	7,320
Φ6.2	102	70	400	14	801	28	10/200	10	7,320
Φ6.3	102	70	394	14	788	28	10/200	10	7,320
Φ6.4	105	73	388	14	776	27	10/200	10	7,320
Φ6.5	105	73	382	13	764	27	10/200	10	7,320
Φ6.6	105	73	376	13	752	26	10/200	10	9,630
Φ6.7	105	73	370	13	741	26	10/200	10	9,630
Φ6.8	105	73	365	13	730	26	10/200	10	9,630
Φ6.9	105	73	360	13	720	26	10/200	10	9,630

구격	전장	날장	스텐레스		일반금속		in/box	수량	판매정가
			적정 회전수	피드 속도	적정 회전수	피드 속도			
Φ7.0	105	73	354	12	709	25	10/200	10	9,630
Φ7.1	108	75	349	12	699	24	10/200	10	10,680
Φ7.2	108	75	345	12	690	24	10/200	10	10,680
Φ7.3	108	75	340	12	680	24	10/200	10	10,680
Φ7.4	111	78	335	12	671	23	10/200	10	10,680
Φ7.5	111	78	331	12	662	23	10/200	10	10,680
Φ7.6	111	78	326	11	653	23	10/200	10	11,960
Φ7.7	114	81	322	11	645	23	10/200	10	11,960
Φ7.8	114	81	318	11	646	22	10/200	10	11,960
Φ7.9	114	81	314	11	628	22	10/200	10	11,960
Φ8.0	114	81	310	11	621	22	10/200	10	11,960
Φ8.1	117	84	306	11	613	21	10/200	10	13,860
Φ8.2	117	84	302	11	605	21	10/200	10	13,860
Φ8.3	117	84	299	10	598	21	10/200	10	13,860
Φ8.4	121	87	295	10	591	21	10/200	10	13,860
Φ8.5	121	87	292	10	584	20	10/200	10	13,860
Φ8.6	121	87	288	10	577	20	10/200	10	16,880
Φ8.7	121	87	285	10	571	20	10/200	10	16,880
Φ8.8	124	89	282	10	564	20	10/200	10	16,880
Φ8.9	124	89	279	10	558	20	10/200	10	16,880
Φ9.0	124	89	276	10	552	19	10/200	10	16,880
Φ9.1	124	89	272	10	545	19	10/200	10	17,970
Φ9.2	127	92	270	9	540	19	10/200	10	17,970
Φ9.3	127	92	267	9	534	19	10/200	10	17,970
Φ9.4	127	92	264	9	528	18	10/200	10	17,970
Φ9.5	127	92	261	9	522	18	10/200	10	17,970
Φ9.6	130	95	258	9	517	18	10/200	10	20,620
Φ9.7	130	95	256	9	512	18	10/200	10	20,620
Φ9.8	130	95	253	9	506	18	10/200	10	20,620
Φ9.9	130	95	250	9	501	18	10/200	10	20,620
Φ10.0	130	95	248	9	496	17	10/200	10	20,620
Φ10.2	133	98	243	9	487	17	10/200	10	24,350
Φ10.3	133	98	241	8	482	17	10/200	10	24,350
Φ10.5	137	100	236	8	473	17	10/200	10	24,350
Φ11.0	140	103	225	8	451	13	10/200	10	28,030
Φ11.5	143	106	216	8	432	15	10/200	10	29,750
Φ12.0	149	111	207	7	414	14	10/200	10	35,380
Φ12.5	152	114	198	7	397	14	10/200	10	38,210
Φ12.7	152	114	195	7	391	14	10/200	10	42,470
Φ13.0	152	114	191	7	382	13	10/200	10	42,470



게코드릴
소개 동영상

특허취득

일본 제4834183호
일본 제5051801호
미국 Pat.NO:US8,
579,557B2
대만 제I402122호
한국 제10-1378205호



BIGTOOL

<http://www.bigtool.com>

1개별
블리스터 포장



Made in Japan

게코 - 달빛 : げっこう [月光]

GEKKOU

STAINLESS STEEL



게코 육각 드릴
소개 동영상



■ 육각충전임팩용

규격	전장 (mm)	날장 (mm)	중량 (g)	in/box	수량	판매정가
Φ2.0	91	29	11	10/200	10	10,200
Φ2.5	98	35	11.8	10/200	10	10,200
Φ2.8	101	39	12.3	10/200	10	10,400
Φ3.0	106	42	13.6	10/200	10	10,400
Φ3.2	106	42	14	10/200	10	11,400
Φ3.3	108	45	14	10/200	10	11,400
Φ3.4	108	45	14.4	10/200	10	11,400
Φ3.5	108	45	14.4	10/200	10	11,400
Φ3.8	110	47	16	10/200	10	11,800
Φ4.0	115	54	16	10/200	10	11,800
Φ4.2	116	54	16.4	10/200	10	12,800
Φ4.5	118	56	17.2	10/200	10	12,800
Φ4.8	122	60	19	10/200	10	13,600
Φ5.0	125	62	19.6	10/200	10	13,600
Φ5.2	97	66	14.2	10/200	10	14,800
Φ5.5	96	55	16	10/200	10	14,800
Φ6.0	116	64	18	10/200	10	17,500
Φ6.5	107	68	20	10/200	10	19,700
Φ7.0	107	75	22	10/200	10	25,300
Φ8.0	117	82	28	10/200	5	29,900
Φ8.5	124	90	32	10/200	5	34,100
Φ9.0	127	92	38	10/200	5	40,900
Φ10.0	133	98	46	10/200	5	48,600
Φ11.0	140	100	50	10/200	5	59,700
Φ12.0	147	110	56	10/200	5	67,800
Φ13.0	150	113	62	10/200	5	72,400

■ 10pcs 육각임팩용 드릴 세트

*플라스틱 홀더 + 브리스타 포장

모델명	구성 생크	in/box	수량	판매정가
육각임팩용 드릴 세트 10pcs	2.0/2.5/3.0/3.2/3.5/ 3.5/4.0/4.5/5.0/6.0	1/10	1	134,150



■ 프리미엄 박스 16pcs 육각임팩용 드릴 세트

모델명	제품기호	구성 생크	in/box	수량	판매정가
육각임팩-롱 프리미엄 박스 16pcs	GKH-16L	3.0/3.2/3.3/3.4/ 3.5/4.0/4.2/4.5/ 5.0/5.5/6.0/6.5/ 7.0/8.0/9.0/10	1/10	1	265,500



여러분들의
뜨거운 성원에 힘입어 출시!

육각임팩 슷타입 드디어 등장!

New
Release

月光ドリル
게코드릴

흔들림 없음!

빠른 진입력!

■절단소재
스테인리스(SUS)
철(STEEL)
알루미늄
아크릴
목재

강력한 절삭력!

φ2.0~φ13.0

24
종류



규격	전장 (mm)	날장 (mm)	in/box	수량	판매정가
φ2.0			10/200	10	10,200
φ2.5			10/200	10	10,200
φ2.8			10/200	10	10,400
φ3.0			10/200	10	10,400
φ3.2			10/200	10	11,400
φ3.3		20	10/200	10	11,400
φ3.4		20	10/200	10	11,400
φ3.5		20	10/200	10	11,400
φ3.8		20	10/200	10	11,800
φ4.0		20	10/200	10	11,800
φ4.2		20	10/200	10	12,800
φ4.5	70	20	10/200	10	12,800
φ5.0		20	10/200	10	13,600
φ5.5		20	10/200	10	14,800
φ6.0		20	10/200	10	17,500
φ6.5		20	10/200	10	19,700
φ7.0		20	10/200	10	25,300
φ8.0		20	10/200	10	29,900
φ8.5		30	10/200	10	34,100
φ9.0		30	10/200	10	40,900
φ10.0		30	10/200	10	48,600
φ11.0		30	10/200	10	59,700
φ12.0		30	10/200	10	67,800
φ13.0		30	10/200	10	72,400



10mm 직경 게코드릴로 6mm 두께
스테인리스(SUS) 판 절삭의 경우



제조·판매원 Manufacture & Seller

BIC TOOL® CO.,LTD.

주식회사 빅툴

BIC TOOL®



빅툴
홈페이지
QR코드

세계가 경악할 절삭력!

GEKKOU

게코 육각 충전임팩 드릴비트 PREMIUM BOX -16p set

1 육각 충전임팩 드릴비트 세트 - 롱 타입



16pcs SET | 3.0 / 3.2 / 3.3 / 3.4 / 3.5 /
4.0 / 4.2 / 4.5 / 5.0 / 5.5 /
6.0 / 6.5 / 7.0 / 8.0 / 9.0 / 10

2 육각 충전임팩 드릴비트 세트 - 숏 타입



16pcs SET | 3.0 / 3.2 / 3.3 / 3.4 / 3.5 /
4.0 / 4.2 / 4.5 / 5.0 / 5.5 /
6.0 / 6.5 / 7.0 / 8.0 / 9.0 / 10

게코드릴 진열대 세트

1 일반 스트레이트 세트



총 **15가지** 사이즈
각 **10개씩** 진열!

2.0 mm
2.5 mm
2.8 mm
3.0 mm
3.2 mm
3.3 mm
3.4 mm
3.5 mm
4.0 mm
4.2 mm
4.5 mm
5.0 mm
5.5 mm
6.0 mm
6.5 mm

약 50만원 구매 시
진열대 무상 제공!

2 육각임팩용 세트



총 **15가지** 사이즈
각 **5개씩** 진열!

2.0 mm
2.5 mm
2.8 mm
3.0 mm
3.2 mm
3.5 mm
4.0 mm
4.2 mm
4.5 mm
4.8 mm
5.0 mm
5.5 mm
6.0 mm
6.5 mm
8.0 mm

약 60만원 구매 시
진열대 무상 제공!

도구

유니카

마벨

케이티씨

모토유키

게코

구디

챔피언

후지야

쿠로키

빅터

와이즈

유키

덴카

하세가와

텔레스텝

티엔

킥투스

젠트라

캄사이

GEKKOU

대망의 테이퍼 생크

月光ドリル

新 등장

BIG TOOL

철공용 HSS SGT

테이퍼 생크 드릴



재질:HSS



선단각



원블형



재연가능

18가지 사이즈

14.0/14.5/15.0/15.5/16.0/16.5
17.0/17.5/18.0/18.5/19.0/20.0
21.0/22.0/23.0/24.0/25.0/26.0

압도적인 성능차이를 직접 비교해 보십시오

게코드릴 날 형상



천공수 **286홀**

月光ドリル

타사 드릴 대비

작업환경 **총 작업 시간 단축**

마감면 **바리도 적고
깔끔한 마감면**

드릴수명 **3배 이상** (소재 S50C)

타사드릴 날 형상



천공수 **89홀**



GEKKOU

BIG TOOL



재질:HSS



선단각



원뿔형



재연마가능

테이퍼 생크 드릴



月光ドリル SGT

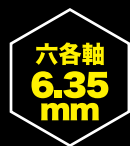
모델명	생크경 (mm)	생크규격	전장 (mm)	날장 (mm)	중량 (g)	회전속도 (rpm)	이송속도 (mm/min)	in/box	수량	판매정가
SGT-14	14.0	MT1	205	122	151	276	71.8	1/100	1	55,200
SGT-14.5	14.5		225	124	229	264	71.3	1/100	1	64,400
SGT-15	15.0		225	124	237	252	70.6	1/100	1	66,200
SGT-15.5	15.5		235	132	257	246	70.1	1/100	1	69,300
SGT-16	16.0		235	133	276	240	69.6	1/100	1	72,300
SGT-16.5	16.5	MT2	240	135	278	228	67.3	1/100	1	77,800
SGT-17	17.0		240	140	289	222	66.6	1/100	1	82,200
SGT-17.5	17.5		245	144	295	216	65.9	1/100	1	85,800
SGT-18	18.0		245	144	318	210	65.1	1/100	1	90,800
SGT-18.5	18.5		250	150	332	207	65.2	1/100	1	93,200
SGT-19	19.0	MT3	250	150	345	204	65.3	1/100	1	97,400
SGT-20	20.0		255	155	384	192	63.4	1/100	1	107,300
SGT-21	21.0		260	160	408	180	61.2	1/100	1	108,800
SGT-22	22.0		265	165	456	174	60.9	1/100	1	118,400
SGT-23	23.0		270	170	479	168	60.5	1/100	1	127,800
SGT-24	24.0	MT3	280	160	663	162	58.3	1/100	1	141,400
SGT-25	25.0		285	164	679	150	54.0	1/100	1	159,300
SGT-26	26.0		290	168	695	144	57.6	1/100	1	162,500

月光シリーズ、待望の

新登場



月光
ステップドリル



GEKKOU 게코 스텝드릴

모델기호

GKSTP

(사이즈 3종)



재질 : 코발트하이스

특허취득!

게코의 DNA를 스텝드릴에!
아랫구멍이 필요없는 예리함!
수명 · 속도 2배 !



GKSTP 4-13



GKSTP 4-22



GKSTP 4-30

스텝드릴 3종류 모델별 구성 사이즈

10단 小
GKSTP 4-13

4.0/5.0/6.0/7.0/8.0
9.0/10.0/11.0/12.0/13.0

소비자권장가
90,000

10단 中
GKSTP 4-22

4.0/6.0/8.0/10.0/12.0
14.0/16.0/18.0/20.0/22.0

소비자권장가
115,500

14단 大
GKSTP 4-30

4.0/6.0/8.0/10.0/12.0/
14.0/16.0/18.0/20.0/22.0/
24.0/26.0/28.0/30.0

소비자권장가
132,000

특징

- 독자적인 게코 선단 형상으로 미끄러짐을 억제해 신속한 진입!
- 배출이 부드럽고 부담 경감! 절삭 속도도 대폭 업!
- 강력한 스파이럴 홈을 탑재해, 부드러운 구멍 확장!
- 아랫구멍이 필요없는 예리함!

용도

- 박강판을 스텝드릴 1개로 다양한 사이즈로 드릴링 가능!!
- 구멍의 확대 ·バリ제거 작업에!!

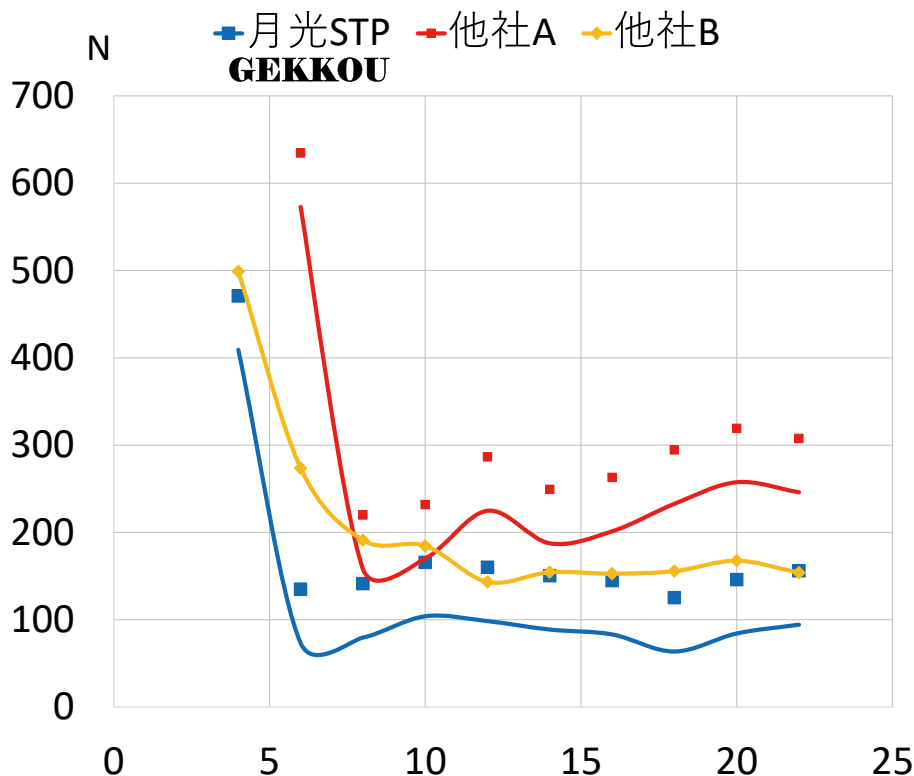
절삭가능두께

박철판·알루미늄/2.0mm
스테인레스 / 1.0mm

타사와의 절삭 저항값 비교

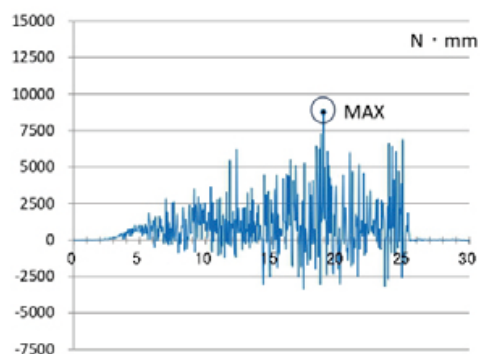
스러스트 하중저항 [N]

※스러스트 저항..드릴을 밀어 넣는 방향에 걸리는 저항.

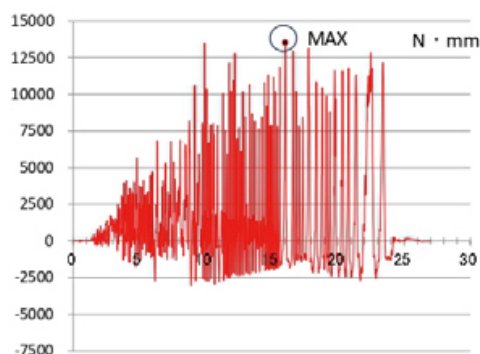


회전 토크 저항 [N·mm]

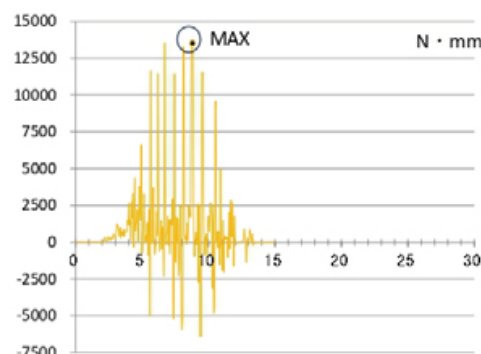
※토크 저항..드릴의 축에 걸리는 저항.



月光STP GEKKOU



他社A



他社B

절삭 저항이 2분의 1까지 삭감!

(미국)보잉社の 특허기술과 게코기술의 콜라보레이션!

절삭 저항이 적은「게코 드릴」과「보잉기술」의 절삭유로
작업 효율과 수명을 극한까지 향상시키는 것을 실현!



Made in USA

BOELUBE®



A BOEING DEVELOPED LUBRICANT

드릴 성능향상 절삭유

月光

GEKKOU

天然素材成分100%
環境と身体に優しい次世代製品

친환경 천연 성분 100%
환경과 신체에 친화적인 차세대 제품!

게코웍스

月光ドリル®

GEKKOU DRILLS

탭(TAP) 작업시에도 기존 액체형 절삭유보다 더 높은 성능을 발휘합니다.
(게코드릴 외 일반드릴에도 높은 성능 발휘)

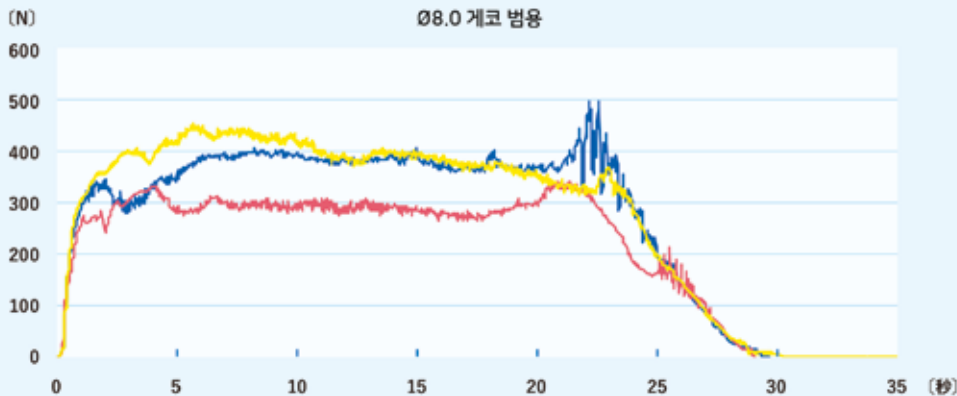
절삭 비교 시험

절삭 저항 시험

- 게코 (타사 절삭유·절삭유게코)의 비교 : 50~100N 이상 절삭 저항 경감!
- 절삭 저항이 낮고, 누르는 힘의 조절에 의한 작업 효율 향상!



절삭조건
피삭재 : SUS304
t=8.0mm
회전수 : 465rpm
이송속도 : 22mm/min



게코 (건식)
게코 (절삭유 게코)
게코 (타사 절삭유)

+ 57홀
1.85배
수명 향상!

절삭 내구성 시험

- 수명 비교 : 게코 (건식) 67홀 게코 (절삭유 게코) 124홀
- 절삭 시간 : 게코 (건식·절삭유 게코)와 비교 : 약 1/3의 시간 단축을 실현!

[절삭유·게코 내구성 시험 결과] 사용 드릴경 Ø8.6mm 사용기계 : 에어드릴 (회전수 1,200전후) 사용재료 : SUS304 (6mm)

절삭유 사용	1홀차	10홀차	20홀차	30홀차	40홀차	50홀차	60홀차	79홀차	100홀차	124홀차
게코 (건식)	19초	21초	26초	29초	31초	38초	46초	67홀차에서 종료 : 1분 2초		
게코 (절삭유)	13초	15초	17초	21초	23초	27초	28초	26초	38초	51초
단축 시간	- 6초	- 6초	- 9초	- 8초	- 8초	- 11초	- 18초	—	—	—

※건식은 67홀차에서 게코 본래의 절삭력이 소멸되어 시험 종료. 절삭 시간 : 1분 2초

※절삭유 사용은 124홀차에서 게코 본래의 절삭력이 소멸되어 시험 종료. 절삭시간 : 51초

※상기시험, 당사

특징

- 저항치를 낮추고, 진원의 절삭과 부드러운 천공작업으로 작업 효율 향상을 실현!
- 게코 드릴 수명을 더욱 연장해, 토탈 코스트 다운(Total cost-down)을 실현!
- 왁스형이므로 액상 타입에 비해 흘러내리거나 비산이 적어 사용하기 쉽다!
- 천연소재성분 100%!! 환경과 몸에 좋은 차세대 제품

제품 사양

제품명	제품기호	용량	in/box	수량	판매정가
절삭유 게코 (소)	GK-SSS	2oz (60g)	10/100	10	26,400

8.6Ø 기준
약 5,000번
찍어서 사용 가능
**살짝만
물혀서
사용**



HANJIN 한진물산(주)
Direct Import Tool Professional Company

본 사 부산 광역시 사상구 감전동 124-15번지 (패감로30)
지 사 서울시 구로구 구로기계공구상가 C블록 23동 213호
전 화 본사 : 051) 325-1100 / 서울지사 : 02) 2635-5911

A BOEING DEVELOPED LUBRICANT

- 보잉의 지적재산 라이선스 회사의 라이선스를 받아 제조되고 있습니다.
- BOELUBE는 보잉이 소지한 상표권 하나입니다.
- 이 제품은, 보잉의 제조 작업 및 윤활유의 경험을 통해서, 개발된 독자적인 윤활유의 일종입니다.
- Orelube Corporation은 보잉 지적재산권 회사로부터 세계 최초의 윤활유 BOELUBE 시리즈를 제조 판매하는 라이선스를 보유하고 있습니다.

**초간단!
초정밀!**

휴대용 범용 드릴연마기

BIC TOOL Made in JAPAN

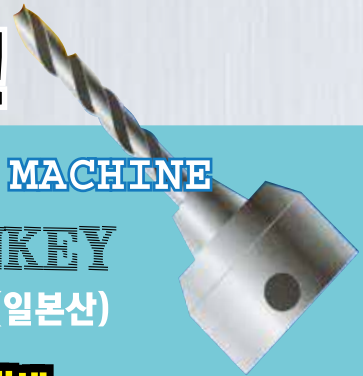
1분만에~
완벽한 센터 구현!

드릴 연마기 DRILL GRINDING MACHINE

슈퍼 몽키

Super MONKEY

Made in Japan (일본산)



“1분 재연마로 완제품으로 재탄생!”

제품기호: **SMK-13**



연마방법
동영상



1. 조정대 : 드릴&홀더 셋팅

2. 선단부연마

3. 시닝부 연마

특징

특허출원중

현장작업에 최적!!

모든 일반 드릴

재연마 가능!

1회 (약1분) 연마로

99% 성능 회복!

* 일반드릴은 2번과 3번 순으로 연마

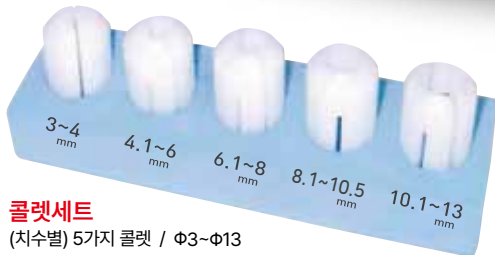
* 게코드릴은 2번 선단부 연마로 끝!

철강업체 / 전기공사

선반가공 / 자동차 정비

수도공사 / 알미늄샷시

관재 / 기타 모든 현장



콜렛세트

(치수별) 5가지 콜렛 / $\Phi 3\sim\Phi 13$

판매정가 **50,000원**



콜렛홀더 1세트

판매정가 **80,000원**



연마석

판매정가 **210,000원**

Easy to operate (간편)
Accurate (정밀)
Inexpensive (저렴)

센터를 완벽하고, 정밀하게 잡아주면서 경이로운 저가격을 실현!
드릴의 신친구를 연마하여 보다 쉽고 정밀하고 간편하게!

제 품 명	휴대용 범용 드릴 연마기 SMK-13
드 린 경	$\Phi 3.0\sim\Phi 1.3$
선 단 각	118°
시 닝 부	X 시닝
저 석	$\Phi 48$ CBN# 170
모터출력	130W
회 전 수	7200rpm
정 격	10분
전 원	AC 220V / 60Hz
중 량	약 2kg (부속품 별도)
외형치수	205(W) × 80(D) × 110(H) mm
부 속 품	콜렛 × 5개 콜렛홀더 × 1세트
in/box	1/4
판매정가	550,000원

SMK-13 사용방법

홀더

1 드릴과 홀더 셋팅!

드릴과 홀더를 준비를 합니다

홀더 장착, 길이 세팅 등
연마 전 준비에 대해 설명합니다.

(A) 드릴 직경에 맞는 클릿을 선택하여 홀더 A에 끼웁니다

①	②	③	④	⑤	선택
φ 3.0 ~ 4.0	φ 4.1 ~ 6.0	φ 6.1 ~ 8.0	φ 8.1 ~ 10.0	φ 10.1 ~ 13.0	홀더 A

(B) 아래 그림 순서대로 차례로 넣습니다.

① 가볍게 끼웁니다. ② 드릴을 삽입합니다. ③ 드릴이 움직이지 않을 정도로 가볍게 조입니다.

※ 아래 그림과 같이 드릴의 끝이 조금 나올 정도로 삽입!

※ 너무 조이지 않게 주의!
드릴이 앞뒤로 약간 조이면서 움직이는 것이 적당합니다.

중요 다음 사항을 확인 하세요!

드릴의 돌출부가 너무 많이 나오지 않게!

앞뒤로 움직이게

조임상태를 확인!

드릴을 앞뒤로 움직이면

- ① 전혀 움직이지않음
- ② 너무 부드러움
- ③ 조금 딱딱함

5mm 정도

조정대

2 조정대 위치 설정하기!

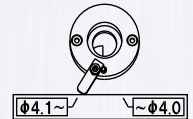
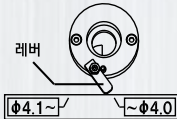
중요 드릴의 치수(직경)를 확인 합니다.



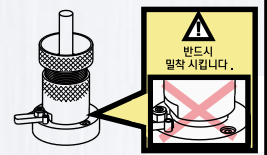
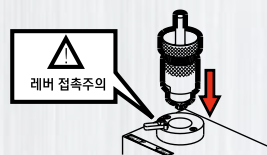
(A) 드릴 직경에 맞게 레버의 방향을 바꾸세요.

① 드릴직경이 ~ 4mm 이하인 경우

② 드릴직경이 4.1mm 이상인 경우



(B) 드릴을 홀더에 살짝 끼워 넣고, 조정대에 밀착 될때까지 삽입합니다.

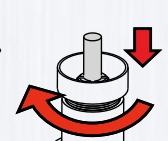
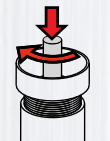
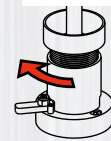


(C) 차례로 오른쪽으로 끝까지 돌립니다. 마지막으로 단단하게 체결하세요!

① 홀더 B
끝까지 **오른쪽**
으로 돌립니다.

② 드릴
끝까지 아래로 눌러 누른상태에서
멈출때까지 **오른쪽**으로 돌립니다.

③ 홀더 A
오른쪽으로 돌려서
단단히 체결하십시오.



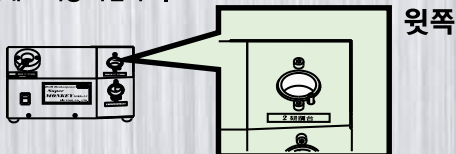
선단부

3 선단부 연삭!

선단부 여유면 연삭 방법을 설명합니다.

- 전원 스위치를 ON으로 하십시오.
스위치가 켜지면 모터가 회전합니다

선단부 연삭대로 이동 하십시오.



연삭 방법

① 홀더에 천천히 삽입합니다.

② 핀과 홀더의 윗부분과 일치시킨 후 삽입합니다. 삽입후 연삭이 시작됩니다.

③ 좌,우로 끝까지 천천히 돌리면서 소리가 나지 않을때 까지 계속 반복합니다. ※임몰 빼고, 누르세요.

④ 연삭 소리가 멈추면 뽑아 주십시오.

⑤ 홀더를 반대로 180° 돌려서 다시 삽입합니다.

⑥ 다시 삽입하고 ③번과 동일한 방법으로 연삭합니다.

중요 구멍 안에 연삭 가루가 묻어 있어서 삽입하기 어려운 경우가 있습니다. 그 경우에는 반드시 전원을 끄고 마른 천 등으로 청소 후 다시 삽입 하십시오.

시닝부

4 시닝부 연삭!

시닝구의 연삭 방법을 설명합니다.



연삭 방법

① 홀더를 천천히 삽입합니다.

② 핀과 홀더의 윗부분과 일치시킨 후 삽입합니다. 삽입후 연삭이 시작됩니다.

③ 좌,우로 끝까지 천천히 돌리면서 소리가 나지 않을때 까지 계속 반복합니다. ※임몰 빼고, 누르세요.

④ 연삭 소리가 멈추면 뽑아 주십시오.

⑤ 홀더를 반대로 180° 돌려서 다시 삽입합니다.

⑥ 다시 삽입하고 ③번과 동일한 방법으로 연삭합니다.

중요 구멍 안에 연삭 가루가 묻어 있어서 삽입하기 어려운 경우가 있습니다. 그 경우에는 반드시 전원을 끄고 마른 천 등으로 청소 후 다시 삽입 하십시오.

● 연삭이 완료된 후 전원 스위치를 OFF로 하십시오

중요 모터는 연속으로 10 분 이상 회전하지 마십시오. 고장의 원인이됩니다.

GEKKOU DRILLS®

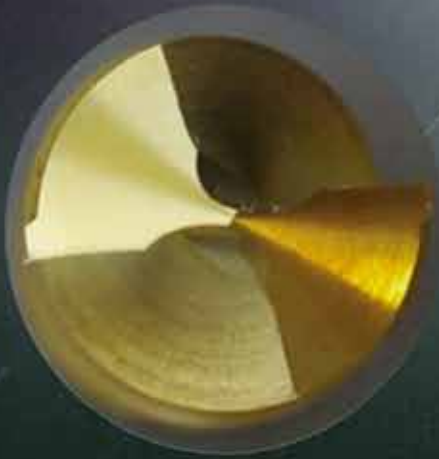
기계 가공용 드릴 · GM

月光ドリル®

특허 제4834183호
특허 제5051801호
세계 40개국 이상 출원

드릴의 상식이 바뀐다.

Unique tip shape



적은バリ

Little burrs

높은 내구성

The high durability

빠른 가공 속도

Fast processing speed

스테인리스 가공에 최적!!

Optimal performance for stainless steel work!!

**기계 가공용 “게코 드릴”의 등장으로
기준에 얻을 수 없었던 긴 수명 실현**

Machining drill “gekkou” realizes longer duration
than ever before

月光ドリル

놀라운 내구성 실현

Amazing durability



홈페이지



가공용 동영상

BIC TOOL

비교해보세요!!

기계 가공용 게코 드릴 GM 성능비교표



일본제 타사 분말하이스 드릴
φ6.8

77mm/분



421홀

앞



뒤



바리와 라이플링이
눈에 띄게 많음

입구 6.90 → 출구 6.83

오차범위 - 0.07 차이

숫자에 큰 차이가 있습니다.
2차 가공이 어렵다

피삭재



SUS 304 20mm

VS

이송속도

천공수

바리 라이플링
(앞/뒤)

입구경 → 출구경
(mm)



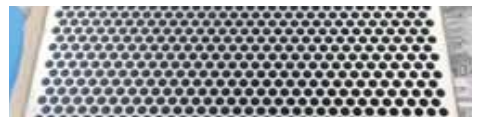
BISS TOOL

게코드릴 GM

φ6.8

96mm/분

30구멍 절삭으로
약 2분의 시간 단축에!



1,290홀

→ 대략 3배 !!

앞



뒤



발리도 거의 없고
깔끔한 마감면!

입구 6.83 → 출구 6.81

오차범위 - 0.02 차이

입출의 구멍 직경에 거의
차이가 없고 사용하기 쉽다!!

종합적으로 보면 가격 이상의 비용 효과가
게코드릴 GM이 월등히 뛰어납니다.

■ 기계 가공용 드릴 · GM - 절삭 조건표

제품기호	외경D h8 (mm)	溝長l (mm)	전장 L (mm)	생크경 h7 (mm)	선단 각 (도)	회전 수 (rpm)	이송 속도 (mm/min)	절삭 속도 (mm/min)	이송량 (mm/rev.)	step
GM-2.0S	2.0	12	44	3	130	1,910	76	12.0	0.040	1
GM-2.1S	2.1	12	44	3	130	1,819	76	12.0	0.042	1.05
GM-2.2S	2.2	13	45	3	130	1,736	76	12.0	0.044	1.1
GM-2.3S	2.3	13	46	3	130	1,660	76	12.0	0.046	1.15
GM-2.4S	2.4	14	46	3	130	1,590	76	12.0	0.048	1.2
GM-2.5S	2.5	14	46	3	130	1,530	76	12.0	0.050	1.25
GM-2.6S	2.6	14	46	3	130	1,470	76	12.0	0.052	1.3
GM-2.7S	2.7	16	48	3	130	1,415	77	12.0	0.054	1.35
GM-2.8S	2.8	16	48	3	130	1,364	77	12.0	0.056	1.4
GM-3.0S	3.0	16	48	3	130	1,275	76	12.0	0.060	1.5
GM-3.1S	3.1	18	50	4	130	1,232	77	12.0	0.062	1.55
GM-3.2S	3.2	18	50	4	130	1,195	76	12.0	0.064	1.6
GM-3.3S	3.3	18	54	4	130	1,160	76	12.0	0.066	1.65
GM-3.4S	3.4	20	52	4	130	1,125	76	12.0	0.068	NON-STEP
GM-3.5S	3.5	20	52	4	130	1,091	77	12.0	0.070	NON-STEP
GM-3.6S	3.6	20	52	4	130	1,061	77	12.0	0.072	NON-STEP
GM-4.0S	4.0	22	54	4	130	955	76	12.0	0.080	NON-STEP
GM-4.1S	4.1	22	66	6	130	930	76	12.0	0.082	NON-STEP
GM-4.2S	4.2	24	72	6	130	910	76	12.0	0.084	NON-STEP
GM-4.3S	4.3	24	68	6	130	1,110	96	15.0	0.086	NON-STEP
GM-4.4S	4.4	24	68	6	130	1,085	96	15.0	0.088	NON-STEP
GM-4.5S	4.5	24	68	6	130	1,061	96	15.0	0.091	NON-STEP
GM-4.6S	4.6	24	68	6	130	1,038	96	15.0	0.093	NON-STEP
GM-5.0S	5.0	26	70	6	130	955	96	15.0	0.101	NON-STEP
GM-5.1S	5.1	26	70	6	130	395	96	15.0	0.103	NON-STEP
GM-5.2S	5.2	28	76	6	130	920	96	15.0	0.104	NON-STEP
GM-5.3S	5.3	26	70	6	130	901	96	15.0	0.107	NON-STEP
GM-5.4S	5.4	28	72	6	130	884	96	15.0	0.109	NON-STEP
GM-5.5S	5.5	28	72	6	130	868	96	15.0	0.111	NON-STEP
GM-6.0S	6.0	28	72	6	130	795	96	15.0	0.121	NON-STEP
GM-6.5S	6.5	31	75	8	130	735	96	15.0	0.131	NON-STEP
GM-6.6S	6.6	31	75	8	130	723	96	15.0	0.133	NON-STEP
GM-6.7S	6.7	31	75	8	130	715	96	15.0	0.134	NON-STEP
GM-6.8S	6.8	37	85	8	130	705	96	15.0	0.136	NON-STEP
GM-6.9S	6.9	34	78	8	130	693	96	15.0	0.139	NON-STEP
GM-7.0S	7.0	34	78	8	130	682	96	15.0	0.141	NON-STEP
GM-8.0S	8.0	37	81	8	130	597	96	15.0	0.161	NON-STEP
GM-8.4S	8.4	37	87	10	130	569	96	15.0	0.169	NON-STEP
GM-8.5S	8.5	37	87	10	130	562	96	15.0	0.171	NON-STEP
GM-8.6S	8.6	43	97	10	130	555	96	15.0	0.173	NON-STEP
GM-8.7S	8.7	40	90	10	130	549	96	15.0	0.175	NON-STEP
GM-9.0S	9.0	40	90	10	130	531	96	15.0	0.181	NON-STEP
GM-10.0S	10.0	43	93	10	130	478	96	15.0	0.201	NON-STEP
GM-10.5S	10.5	43	100	12	130	455	96	15.0	0.212	NON-STEP
GM-11.0S	11.0	47	104	12	130	434	96	15.0	0.222	NON-STEP
GM-12.0S	12.0	51	108	12	130	398	96	15.0	0.242	NON-STEP
GM-13.0S	13.0	51	108	12	130	367	96	15.0	0.262	NON-STEP



특 허 증

CERTIFICATE OF PATENT

특 허 제 10-1378208 호

(PATENT NUMBER)

출원번호
APPLICATION NUMBER

제 2012-7026846 호

출원일
FILING DATE:YY/MM/DD

2012년 10월 15일

등록일
REGISTRATION DATE:YY/MM/DD

2014년 03월 19일

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION)

드릴

특허권자 (PATENTEE)

비아이씨 볼 컴퍼니 리미티드

일본 돗토리현 6893553, 사이하쿠군, 히에즈촌, 오아자-히에즈, 38

발명자 (INVENTOR)

등록사항판에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

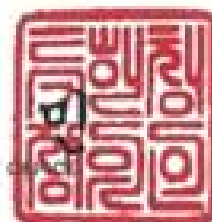
(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2014년 03월 19일



특 허 청 장 김 영

COMMISSIONER, THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



연차료납부 납부일은 실용등록일 이후 4년과부터 매년 03월 19일까지이며 등록원부로 권리관계를 확인하십시오.