

/// **각종 팁쏘 · 절단석**

글로벌 쏘

BRAND CATALOG

GLOBAL SAW



 株式会社 **モトユキ**

グローバル



국제규격 ISO 인증획득

저희는 사용자분들에게
높은 품질의 제품만을 제공합니다.

세상의 모든 금속 재료를
절단 할 수 있는
모토유키

GLOBAL SAW

전동공구별 아이콘 지정

集防

금속용-원형톱 (집진)

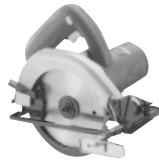
방진 커버 원형 톱



マ

일반원형톱

목재용 일반 원형 톱



ス

금속용-각도 절단기

슬라이드 공구와 테이블 원형 톱



卓

일반-각도 절단기

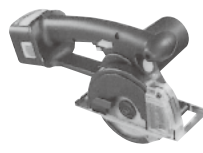
나무, 알루미늄 등의 절단에 주로 사용되는 테이블 원형 톱



充

충전 원형톱

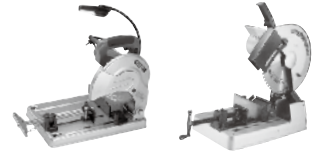
충전식 휴대용 원형 톱



低

저속용-금속 커팅기

철강 및 비철 금속 절단에 주로 사용되는 저속 톱날 커터



中

미니-금속 커팅기

주로 철강 비철금속 절단시 사용되는 중속형 톱쏘 전용절단기



高

고속용-금속 커팅기

철강 및 비철 금속 절단에 주로 사용되는 고속 톱날 커터



工

엔진 커터

주로 다이아몬드 블레이드를 장착하고 토목용으로 사용하는 커터

*팁쏘는 사용할 수 없습니다.



力

커터

콘크리트를 자를 때 사용하는 석재용 원형 기계톱(마루노코)

*팁쏘는 사용할 수 없습니다.



防力

방진-원형톱

새로운 건축 자재 절단에 주로 사용 먼지 커버가 부착된 커팅기



グ

디스크 그라인더

다이아몬드 커터, 절단숫돌, 디스크 등을 장착하여 사용하는 커터

*팁쏘는 사용할 수 없습니다.



セ

직쏘

파워쏘 직선 왕복 운동에 의해 절단하는 기계



ハ

파이프 쏘

파워쏘 직선 왕복 운동으로 파이프를 절단 하는 기계



専

전용기

전용날을 장착하여 사용합니다

용도별 상품조건표

팁쏘			
피삭재	용도	적용제품	
철, 스텐레스 겸용	철, 스텐레스 겸용	FM, GLA, FR, UT	
	충전 원형톱용	JS	
	해체 작업용	KTR	
스텐레스용	스텐레스용	FMS, ST	
	해체용	KT	
	스파이럴 덕트용	SPS	
	스텐레스 절단용 보조제	TF	
철·스틸용	일반철강용	HS, HLT	
	후물 철강용	AT	
	경량 철골	HKT	
	철근용	FD	
	스파이럴 덕트용	SPL, SPW	
판금, 얇은 철판용	갈바리움 강판용, 판금용	GTS-KX, GTS-NA, BK	
	각파, 각스판용	KP	
	금속 사이딩용	MK	
	천연석 분사 금속 지붕 기와용	TN	
알루미늄, 비철 금속용	알루미늄, 비철 금속용	GA, GB	
	알루미늄, 비철 금속용(자동기, 전용기용)	TS	
	선박 알루미늄 재용	ALM	
요업 사이딩, 석고 보드용	요업 사이딩 보드용	GTS-C, GTS-A, TK	
	요업 사이딩 보드용(자동기·전용기용)	TS-PCD	
	강화 석고 보드용	GTS-SPH	
	석고보드, 키친판벨 약용	SH	
플라스틱, 영화 비닐, 수지용	영화 비닐 및 플라스틱용	PT, GTS-EP	
	수지용(자동기, 전용기용)	TS	
목공용	제작용	YRS	
	일반 목공용	KRS	
	목재용(자동기, 전용기용)	TS	
다중재 절단용	다중재 절단용	ARB	

메탈쏘 골드쏘			
철강용	메탈쏘	GMS	
스텐레스용	메탈쏘	GMS-SU	
철강용(자동기, 전용기용)	골드쏘	CS	

다이아몬드 커터			
콘크리트용	핸드커터용	AG, WAG	
		AGFC	
토목용	아스팔트 콘크리트용	GDS-LS, GDS-CN, GDS-SE, NP	
주철관용		GK	
타일용		GDS-VB	
영화 비닐 절단용		GDS-TA	
판금 홈통, 폴리카용	충전 원형톱용	GDS-PVC	
압출 발포 폴리스티렌 단열재용		BT	
다중재 절단용		GDS-STY	
표면 연삭용		BN	
		GDS-SCP / DBL / TUR	

컷쏘, 직쏘, 파이프쏘			
철, 스텐레스, 비철 금속용	얇은 제품용	S	
	중간 제품용	TA	
	두꺼운 제품용	K	
	중절단용	WK	
	주철관용	주철관용	GSS-D
다중재 절단용	다중재 절단용	ARS	
철, 스텐레스, 비철 금속용	해체 및 절거용	PWS	

밴드 소블레이드			
철, 스텐레스 겸용	충전식 밴드쏘용	B	
	철, 스텐레스 겸용	B	
	컷오프 머신용	B	

절단석			
철, 스텐레스 겸용		GAT	
		YSP	
	오프셋형	YGX	
다중재 절단용		GGW-DCW	
		BAT	

연삭 연마 디스크			
금속 연삭용	연삭디스크	GGW-TMG	
다용도 연삭용	타우네 디스크	GGW-MD	
연마용	플럼 디스크	CM	
	부직포 나일론 플래시	GGW-BR, GGW-BV	

팁쏘 절단기			
집진 원형톱(마루노코)		MX	
저속형 팁쏘 절단기		GMC	

롤러 섀디			
롤러 섀디	롤러 섀디	GMC-HR-1A, GMC-HR-GT1A	
	연마벨트	GGW-A / C / CBN / Z	
	롤러 슷들	GGW-WT12-95	

원형 팁쏘 블레이드



초경팁 블레이드

스페셜 팁, 우수한 경도와 인성을 가지고 내마모성과 결합 저항의 우수성과 부드럽게 절단하고, 긴 수명이 장점입니다.

써멧팁 블레이드

매우 단단한 특수 티타늄으로 구성된 고강도 특수 팁! 엄청난 내마모성과 긴 수명을 자랑하며, 보다 빠르고 부드럽게 경화 금속 재료를 절단할 수 있습니다.

분말 다이아몬드 팁 블레이드

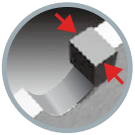
고밀도 분말 다이아몬드 팁. 높은 강도와 우수한 내마모성과 뛰어난 내구성.

초미립 초경팁 원형 톱 블레이드

초 미세 입자로 제작함으로써, 팁의 경도와 강도를 향상시킵니다.

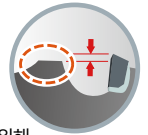
샤프한 절단면을 위한 얇은 팁두께 설계

수명이 길고 샤프한 커팅을 유지! 팁두께에 비해 얇은 판으로 절삭 저항이 감소되어, 보다 샤프하고 예리한 절단이 가능합니다.



보호가드

과부하 방지
팁 보호가드
보호가드, 오버로드 절단을 제한합니다. 재료를 절단하고, 칩핑 오류를 줄이기 위해 적절한 속도를 유지시켜줍니다.



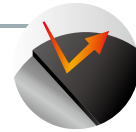
소음 감소 레이저 슬릿

절단시 소음을 감소
다양한 형태의 레이저 각인으로 절단시 발생하는 소음을 저감하고 절단시 발생하는 마찰저항도 최소화하기 위한 레이저 각인

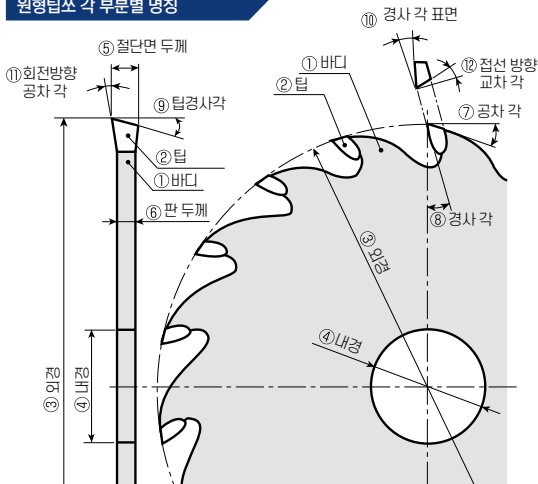


불소 코팅

절단시 마찰을 감소
바디에 불소 코팅처리로 마찰을 감소하고, 절단시 결합을 억제하고 보다 매끄러운 절단을 진행시켜줍니다.



원형팁쏘 각 부분별 명칭



날 유형 / 팁 연마 유형

종류	날형호	날형태	호칭
A	A		5날 그룹 (평/우/좌/우/좌)
	AB		
	A-3		
	AB-3		
B	B		평날 / 대각선 평날
	BC		
C	C		교차형 날
	CB		
	CB-n		
D	CBnM		모서리 면취 교차형 날
	D		3면 연삭 블레이드
	Dn		평면 연삭 3면 블레이드

목공날 木工切

쉽게 부러지지 않고 마모에 강하다

バリギレ

바리게레



원목 · 집성재 · 형틀합판 · MDF합판 등에

목공 · 가지치기용 **WD-230**

목공용 컷쏘

부드러운 절단 + 고탄력



표면절단

가장자리



가지 벌채

※나사·못 절단 불가



스트레이트 230mm

품번	판매정가	매수 本	형상	전장 mm	폭 mm	날두께 mm	톱날 수 1인치당	유효길이 mm	JAN코드 4920350
NEW WD-230		2	스트레이트	230	29	0.9	9	150	322484

커브형 목공용 컷쏘

엔진 전기톱에 비해,
저소음·클린 절단!!
내장 해체에도 매우 적합

커브형 목공·굵은 가지 절단용 **WD-300/WD370C**
파워풀 절단 +슈퍼롱-사이즈



バリギレカーブ
커브



※나사·못 절단 불가

품번	판매정가	매수 本	형상	전장 mm	폭 mm	날두께 mm	톱날 수 1인치당	유효길이 mm	JAN코드 4920350
NEW WD-300C		2	커브	300	30	1.25	6	220	322545
NEW WD-370C		2	커브	370	30	1.25	6	280	322552



GLOBAL SAW

折れにくく 摩耗に強い
バリキレ
바리기레

**커브형
금속용 킷쏘**

SC 시리즈

株式会社 **モトグキ**
商品情報 No.0188 バリキレカーブ セーバーソーブレード

커브형

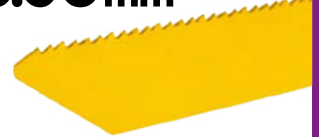
재료에 밀착되어 흔들림을 억제하고
부드럽게 절단.
안정적인 칼날 진입으로,
절단 속도를 높입니다



얇은 날 설계

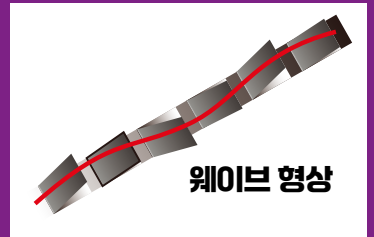
얇은 날 설계.
유연함과 강도를 양립시켜
안정적인 절삭력을 실현합니다.

0.95mm 두께



웨이브 톱날형상

물결 모양의 톱날형상이
칼 끝에 대한 부담을 분산.
절삭력이 오래가고
내구성도 향상됩니다.



절단가능재료

연강 · 스텐레스 · 주철 · 비철금속 · 강판
합성 수지 파이프 등의 절단에 사용



SC-1514 / 150mm



SC-2014 / 200mm



SC-2514 / 250mm



NEW
신상품

バリキレカーブ
중간두께용 3.0mm ~ 6.0mm
바이메탈세이버쏘날

▶ 제품영상



BiMETAL

제품모델	판매정가	1통수량	형상	전장 mm	폭 mm	두께 mm	날수 TPI	유효길이 mm	JAN코드 4920350	적합기종
NEW SC-1514		5	곡선형	150	19	0.95	14	70	322620	킷쏘
NEW SC-2014		5	곡선형	200	19	0.95	14	120	322637	세이버쏘
NEW SC-2514		5	곡선형	250	19	0.95	14	170	322644	레시프로쏘

경천재에 최적!!



TiAlCN 코팅

극광

きょっこう

スゴギレ

極光

コーティング

스티이 없는 Free SIZE

경천재용 4-20^{타공치수}mm GDR-DDR-420EX

극광 스텝리스 드릴



스텝리스

단차가 없어 일반 스텝드릴보다 저항이 적고 빠른 홀 가공 가능

논스트레스

스터드+스터드 나사 고정 시의 관통 구멍 작업시 최적

극광 코팅

코발트 하이스에 극광 코팅 TiAlCN (티타늄 알루미늄 탄화질화물 코팅)을 사용하여, 일반TiN코팅에 비해 표면경도, 내열성, 내마모성, 내부착성이 대폭향상되어 긴 수명 보장

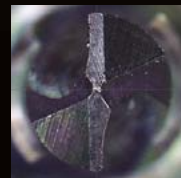


스터드/러너/우리도메(흔들림 방지대)/W반자틀/목재/석고보드/철판(2mm) 등



XR시닝

날 끝은 XR 시닝이 적용되어, 재료에 확실하게 파고들어 안정적인 홀 가공이 가능합니다.



임팩트 대응



육각축

6.35 mm

제품모델

판매정가

JAN코드

타공치수 mm

생크형상/지름

본체재질

코팅

적합기종

NEW GDR-DDR-420EX

497052

4-20

육각축 6.35mm

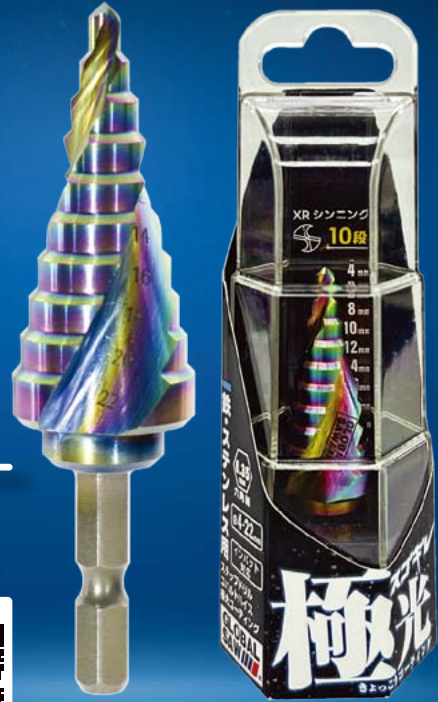
코발트하이스 (HSSCo)

TiAlCN 티타늄 알루미늄 탄화질화물 코팅

- 전기드릴
- 충전드릴
- 임팩트드라이버

TiAlCN 코팅

극광 스텝 드릴



홀 가공/대박기/밀기용 확대 3배
전기에 대응 가능!!

철·스테인레스용 **GDR-SDR** - 413EX
- 422EX
- 430EX

극광 스텝 드릴



퀵스파이럴

퀵 스파이럴 앵글홈으로 날경사각이 매우 날카로우며, 뛰어난 드릴링 스피드를 실현.



극광코팅

코발트 하이스에 극광 코팅 TiAlCN (티타늄 알루미늄 탄화질화물 코팅)을 사용하여, 일반TiN코팅에 비해 표면경도, 내열성, 내마모성, 내부착성이 대폭향상되어 긴 수명 보장



XR시닝

날 끝은 XR 시닝이 적용되어, 재료에 확실하게 파고들어 안정적인 홀 가공이 가능합니다.



임팩트 대응



육각축



철(2mm) / 스테인레스(1.2mm) / 알루미늄(2mm) / 비철금속 / 수지 / 목재 등

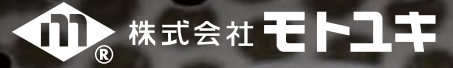


제품모델	판매정가	JAN코드	타공치수 mm	단수	단폭 mm	생크형상/지름	본체재질	코팅	적합기종
NEW GDR-SDR-413EX		497021	4-13	10	4.5				■ 전기드릴
NEW GDR-SDR-422EX		497038	4-22	10	4.5	육각축	코발트하이스 (HSSCo)	TiAlCN 티타늄 알루미늄 탄화질화물 코팅	■ 충전드릴
NEW GDR-SDR-430EX		497045	4-30	14	4.3				■ 임팩트드라이버



엔비 PRO 다이아 옴셋

엔비 : 염화비닐



塩ビPRO

염화비닐/인조대리석 절단·모따기



GDS-PVD-102



염화비닐 절단 연삭용 충전식 그라인더 대응



나사타입

간단히 설치할 수 있는 나사식으로 작업 효율 향상



일체형

플랜지와 일체형으로 플랜지가 닿지 않아 모따기 작업이 수월함



전착 다이아몬드

강도 높은 양질의 다이아몬드 연마 입자를 양면에 전착하여 긴 수명 보장

절단 가능 재료 염화비닐관 / 보이드관 / 토미지관 / FRP / 인조대리석 / 주방 패널



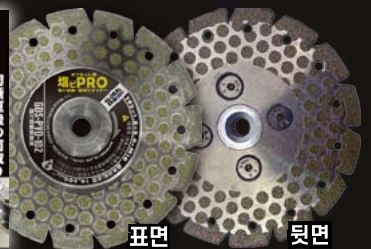
보이드관



토미지관



FRP



표면

뒷면

절단 직후의 모따기도 이것 1장으로 편리!! 플랜지와 일체형으로 표면절단과 코너컷에 최적!



절단



표면절단



코너컷

모따기

품번	판매정가	매수 개	외경 mm	다이아몬드 두께 mm	다이아몬드 폭 mm	본체 두께 mm	내경	최고회전속도 min ⁻¹	JAN코드 4920350	적합기종
NEW GDS-PVD-102		1	102	1.8	5.0	1.2	M10	14,500	322538	디스크 그라인더

GLOBAL SAW 

 株式会社 **モトユキ**

상품정보 No.0182 KE-HJ 시리즈

GLOBAL SAW 

STEEL
Cutting for **鉄鋼用**

355×2.2×1.9
最高回転



for **STEEL**

ご使用前に取扱説明書を必ずお読みください。
保護具(保護メガネ・保護カバー等)を必ず使用して

KE-355HJ



MADE IN JAPAN

 **MOTOYUKI CO.,LTD.**

기존 제품 철강용립쏘와 비교하여 **5배**의 긴 수명!

절단 가능한 재료

- 일반 연강재 (10mm 이하) ■ 앵글강 ■ 소경환봉 ■ 각종경량재
- 원형파이프 ■ 찬널강 ■ 강관 ■ 각종경량재 ■ 전산볼트 ■ 각종형강
- PVC파이프 ■ 행거레일 ■ 레이스웨이 ■ VLC관 ■ 각종파이프 기타 금속절단 등...

최적의 날 형상

최적의 날각도로 설계하여 절단 저항을 줄이고, 칼날 파손을 방지해 긴 수명을 보장.



저소음·저진동 레이저슬릿

수지 및 특수 형상 슬릿을 사용하여 소음과 진동을 최소화.



특수 써멧팁 채택

내구성이 뛰어난 특수 팁을 채택하여 탁월한 긴 수명.



※저속 금속절단기로 STKR4.5×75×75를 절단(자사 테스트 결과)

품번	외경 mm	외경 inch	날 두께 mm	바디 두께 mm	내경 mm	날의 수	최고회전속도 min ⁻¹	적합 기종
NEW KE-355HJ	355	14"	2.2	1.9	25.4	66	1,500	■ 저속금속절단기



http://mtoyuki.co.jp
 株式会社 **モトユキ**

本社 〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町 5丁187-1
TEL 072-227-8420(代) FAX 072-227-6321
営業所 北海道・東北・東京・神奈川・名古屋・大阪・広島・福岡

お客様相談窓口  0120-278-423

切断に関するお悩み・技術的なご相談は何でもお気軽にお問い合わせください。

HANJIN 한진물산(주)
Direct Import Tool Professional Company
본사 부산광역시 사상구 계감로 30 한진물산(주)
지사 경기도 광명시 양지로 21 태워 1511호
전화 본사: 051-325-1100 서울지사: 02-2635-5911

▶ 인조대리석(싱크대상판)
▶ 메탈사이딩
▶ 시멘트사이딩

고경도 칩을 채택한 날카로운 날 끝이

쉽게

경질 재료도 절단

슬레이트·ALC도 절단 가능! ※ 철근이 들어간 것은 절단할 수 없습니다.



날카로운 날 끝

날카로운 날 끝으로 절단력이 뛰어나며 깔끔하게 절단할 수 있습니다.

고경도 칩

고경도 칩 채택으로 뛰어난 절삭력과 긴 수명으로 러닝 코스트가 뛰어납니다.

절단가능재료

■ 요업 사이딩 보드 ■ 케이컬판 ■ 석고 보드 ■ 라스 보드 ■ ALC (무철근) ■ 슬레이트 등

제품기호	소비자권장가	외경 mm	날 두께 mm	판 두께 mm	내경 mm	날 수	최고 회전 속도 min ⁻¹	바코드 넘버 4920350	in/box	수량	적합 기종
TK-110	59,000원	110	1.4	1.0	20	14	13,000	001020	10/50	5	集防マ充 ^防
TK-125	59,000원	125	1.4	1.0	20	16	9,600	001037	10/50	5	集防マ充
TK-160	73,000원	160	1.4	1.0	20	20	6,000	001044	10/50	5	集防マ充
TK-180	73,000원	180	1.4	1.0	20	22	5,500	001051	10/50	10	集防マ充

※ 적용기종 아이폰

集防... 집진·방진 원형톱

マ... 원형톱

充... 충전 원형톱

防... 방진 커버



백호 白虎
BYAKKO

나우워를
미끄러지듯



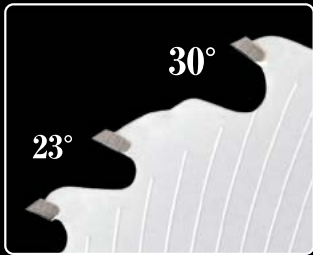
5개 세트날

그것이
절단면



유투브영상
바로가기

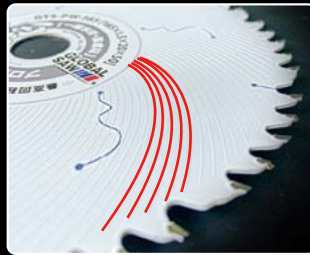
표면 특수코팅&무늬 처리



미끄러지듯 절단

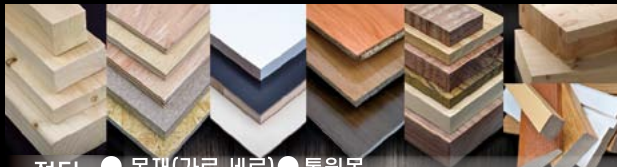
경사각 23° 톱 경사각 30°

날카로운 날 끝 설계로
소재를 잡아 가볍게 절단.
최적 치수로,
극상의 절단면



**토네이도 표면
칩배출이 용이하다**

날뿔이 본체 표면에는
독자적인 토네이도 가공.
마찰 경감 및 칩 배출
효과 향상.



- 절단 가능 소재
- 목재(가로, 세로) ● 통원목
 - 합판(OSB 보드, 파티클 보드, 구조용 합판)
 - 미장 합판 ● 뼈기 집성재
 - MDF ● 바닥재 등

**저소음·저진동
레이저 슬릿**

절단 시의 진동을 억제
불쾌한 절단음을 저감.
직진성도 더 향상

**36V·40V
충전원형톱 대응**

배터리 소비를 고려한
얇은 날 설계.
고출력 충전원형톱에도
사용가능.

품번	판매정가	외경 mm	날두께 mm	내경 mm	최고 회전속도 min ⁻¹	날 수	날형 호칭	JAN 코드 4920350	in/box	수량	적합기종
NEW GTS-PW-125	63,900	125	1.4	20	9,600	40	5개 세트날	302141	10/50	5	■ 집진·방진 원형 톱 ■ 원형 톱 ■ 충전 원형 톱
NEW GTS-PW-147	76,900	147	1.5	20	6,000	45	5개 세트날	302158	10/50	5	■ 집진·방진 원형 톱 ■ 원형 톱 ■ 충전 원형 톱
NEW GTS-PW-150	76,900	150	1.5	20	6,000	45	5개 세트날	302165	10/50	5	■ 충전 원형 톱
NEW GTS-PW-165	81,200	165	1.5	20	6,000	50	5개 세트날	302172	10/50	5	■ 집진·방진 원형 톱 ■ 원형 톱 ■ 충전 원형 톱



터프한 녀석
발군의 내구성을 발휘
두꺼운 철강의 절단에
드디어 나왔다!!

저소음 슬릿
진동·소음을 억제

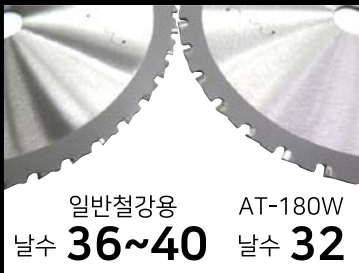


뛰어난 선명도를
YouTube에서
보실 수 있습니다.

Point

1 최적의 날수

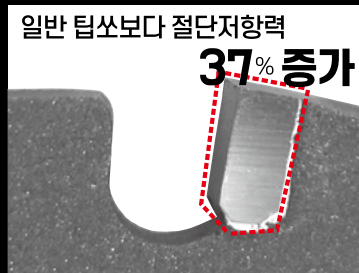
일반 철강용에 비해 날수를 적게 설계했습니다. 절단 시 피삭재에 먹힘이 좋고 두꺼운 철강을 경제하게 자를 수 있습니다.



Point

2 최적의 서멧 팁

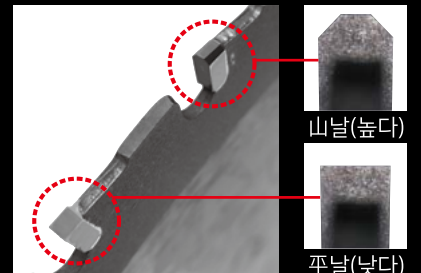
내마모성이 뛰어난 특수 서멧 팁을 사용했습니다. 두꺼운 철강재의 강한 절단 저항을 견디며 예리한 절단이 지속됩니다.



Point

3 최적의 날 형상

산날과 평날을 교대로 한 고저날을 채용해 최적의 절삭 각도로 설계하여 절단 저항을 감소시키고 날개짐을 억제해 긴 수명을 실현합니다.



절단가능재료

- 원형강 ■ 평강 ■ 앵글강 ■ 채널강 ■ C형 채널강 ■ 철근
- 강관 ■ 가스관 ■ 라이닝강관 ■ 시마강판 ■ 데크 플레이트 ■ 행거 레일



제품기호	판매정가	외경 (mm)	팁두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력 (Ø)	날유형	JAN코드 4920350	in/box	수량	적합전동공구
AT-180W	85,500원	180	1.8	20	32	5,500	22	고저날	004878	10/50	10	<ul style="list-style-type: none"> ■ 원형톱 (7") ■ 소형 팁쏘 절단기

Made in Japan



스테인레스

절단의 결정판!

절단의

결정판!

YouTube



뛰어난 선명도를
YouTube에서
보실 수 있습니다.

스텝판
DANTSUKI

“핵” 마르다!
2단 판 두께가
날 흔들림을 보호

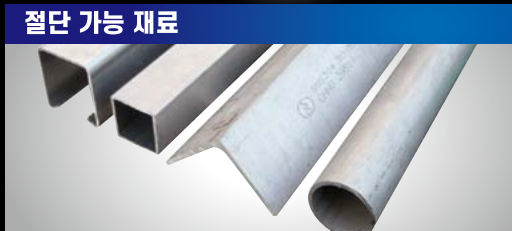


- 1 진동을 억제하여 직진성이 뛰어나다
- 2 날 끝의 팁(tip)이 잘 깨지지 않는다.

W효과로 수명 향상

이 넓은 틈새가 흔들림을 종속시킴

불소수지 코팅 날 측면의 마찰을 저감!

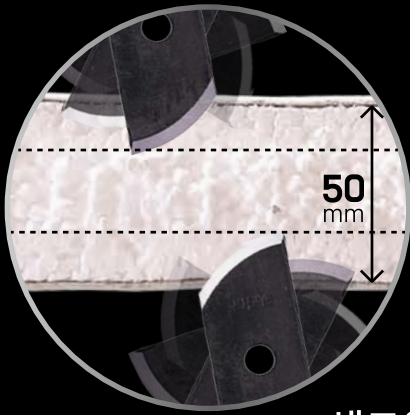


스테인레스(SUS304)

- 앵글강
- 파이프
- 행거 레일
- 스파이럴 덕트 등

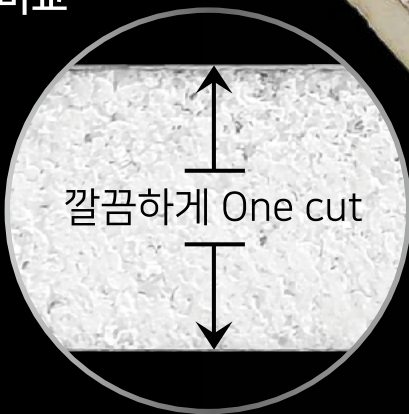
인치	제품기호	판매정가	외경 (mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경	날수	절단가능 두께 (mm)	최고회전속도 (mm ⁻¹)	날형태	레이저 슬릿	JAN코드 [®] 4920350	적합 전동기계
5"	ST-125	71,400원	125	1.3	0.9/1.1	20	20	2.0	9,600	W교차날		004984	<ul style="list-style-type: none"> ■ 집진·방진 원형톱 ■ 충전 원형톱
6"	ST-160	117,500원	160	1.5	1.1/1.3	20	56	3.0	6,000	W교차날		004991	<ul style="list-style-type: none"> ■ 집진·방진 원형톱 ■ 충전 원형톱
7"	ST-180	127,500원	180	1.5	1.1/1.3	20	64	3.0	5,500	W교차날	●	002720	<ul style="list-style-type: none"> ■ 집진·방진 원형톱 ■ 충전 원형톱 ■ 소형 틸트 절단기
12"	ST-305	315,000원	305	2.0	1.6/1.8	25.4	96	6.0	1,700	W교차날	●	002751	<ul style="list-style-type: none"> ■ 저속형 금속 절단기
14"	ST-355	385,000원	355	2.1	1.7/1.9	25.4	110	6.0	1,500	W교차날	●	002768	<ul style="list-style-type: none"> ■ 저속형 금속 절단기

50mm 판넬 한방에 **O.K**



일반 판넬 날은
한쪽 면을 먼저 절단한 후
뒤집어서 한번 더 절단해야
함으로 시간도 오래 걸리고
잘못 커팅될 수도 있어서
불편합니다.

샌드위치 판넬
절단 비교



이바리 없이 1.4T 한방에 절단 60날

절단가능재료

- 금속 사이딩
- 갈바륨 강판
- 합석·주석
- 판넬
- 아크릴·플라스틱 등

- 판넬, 금속 사이딩 절단에 최적인, 깨지지 않고 내마모성이 뛰어난 팁을 채용
- 절삭 깊이를 적당히 유지하여 안정된 절단이 가능. 과도한 침투에 의한 팁 결여를 방지
- 초박날 설계로 절단 저항을 경감. 선명하고 매끄러운 선명도를 실현



※외경 180mm사이즈의 진입 깊이에서 50mm두께의 패널도 절단 가능. 50mm의 철판이 절단 가능하다는 의미는 아닙니다.

제품기호	판매정가	외경 mm	팁두께 mm	제품두께 mm	내경 mm	날 수	절단능력 mm	최대RPM min-1	JAN 코드 4920350	in/box	수량	적합전동공구
MK-180H	87,000원	180	1.4	1.2	20	60	1.2	5,500	000771	10/50	5	방진 원형톱 충전 원형톱



**인기 NO.1 모델이
슬림날 설계로
리뉴얼!**



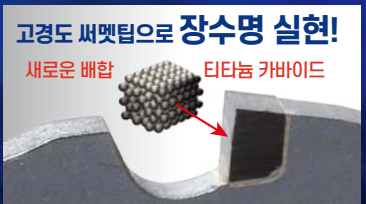
로우노이즈 레이저슬릿이
진동·소음을 억제



경이로운 절단력을
YouTube에서 볼 수 있습니다.



얇은 날 설계로 절단 저항을 줄였습니다.
가볍고 날카로운 예리함으로 절단 속도가 UP!



내마모성이 뛰어난 고경도·고인성의 특수
씨뱃팁을 채용. 칼날 파손을 억제하여 장수명 실현.



날깊이를 얇게하여 본체 강성을 향상시키고
좌우로 흔들림을 억제하여 직진성이 향상됨.

절단 가능 재료

- 앵글강
- C형 찬널강
- 평강
- 가스관
- 줄무늬 강판
- 행거레일
- 찬널강
- 철근
- 강관
- 라이닝 강관
- 데크플레이트
- 스테인리스 (SUS304)



제품기호	판매정가	외경 (mm)	팁 두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최고회전속도 (min ⁻¹)	절단가능두께 (mm)		날형상	로우노이즈 레이저슬릿	JAN코드 4920350	적합기종
								철강	스테인리스				
FR-100N		100	1.2	1.0	20	20	13,000	4.0	2.0	교차날		003918	集防
FR-110N	57,800	110	1.2	1.0	20	22	13,000	4.0	2.0	교차날		003925	集防充%
FR-125N		125	1.2	1.0	20	26	9,600	4.0	2.0	교차날		003932	集防充
FR-135N		135	1.2	1.0	20	26	6,000	4.0	2.0	교차날		003949	集防充
FR-147N		147	1.2	1.0	20	42	6,000	4.0	2.0	교차날	●	003956	集防
FR-150N		150	1.2	1.0	20	32	6,000	4.0	2.0	교차날	●	005066	充 마카터 CSS51DRT CS553DRG
FR-160N		160	1.4	1.1	20	32	6,000	6.0	3.0	교차날	●	003963	集防充
FR-180N	81,900	180	1.4	1.1	20	36	5,500	6.0	3.0	교차날	●	003970	集防充低 MX-180 BMC-185 BS-180
FR-185N		185	1.4	1.1	20	36	5,500	6.0	3.0	교차날	●	003987	集防充低 MX-180 BMC-185 BS-180

제품기호	판매정가	외경 (mm)	팁 두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최고회전속도 (min ⁻¹)	절단가능두께 (mm)		날형상	로우노이즈 레이저슬릿	JAN코드 4920350	적합기종
								철강	스테인리스				
FR-305S	282,200	305	2.2	1.8	25.4	54	1,700	10.0	6.0	교차날	●	000962	低 GMC-305 BS-305
FR-355S	330,000	355	2.4	2.0	25.4	64	2,300	10.0	6.0	교차날	●	000979	中低 GMC-355 BS-355 DRC355

*적합 기종 아이콘 **集防**... 집진·방진 원형톱 **充**... 충전 원형톱 **中**... 중속형 팀소 절단기 **低**... 저속형 금속 절단기 **低%**... 방각·방진 커터



고객 상담窓口 **0120-278-423**

URL <http://www.motoyuki.co.jp>



本社 〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町 5丁187-1
TEL 072-227-8420 (r.t) FAX 072-227-6321
営業所 北海道・東北・東京・神奈川・名古屋・大阪・広島・福岡

HANJIN 한진물산(주)
Direct Import Tool Professional Company
본사 부산광역시 사상구 과감로 30 한진물산(주)
지사 경기도 광명시 양지로 21 터워터 1511호
전화 본사: 051-325-1100 서울지사: 02-2635-5911



GLOBAL SAW

신제품

株式会社 モトグキ

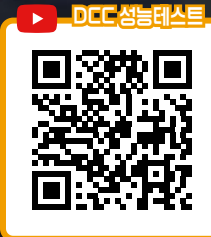
상품정보 No.0177

DCC 시리즈

DCC

초고성능, 고내구성, 초스피드
철, 스테인레스강용 / 멀티플렉스

철·스테인레스강용 / 충전 원형톱용
얇은 날이 만들어내는
고속 절단
절단시간 단축
1회 충전 작업량 내구성 **UP**



**놀라운 성능을
직접 확인해
보십시오!!**

- 절단가능재료**
- ▶ 스틸앵글 ▶ 철근 ▶ 평강 ▶ 줄무늬 강판 ▶ 찬벨
 - ▶ 스테인레스[SUS304] ▶ 라이닝강판 ▶ 강관 ▶ C찬벨
 - ▶ 데크플레이트 ▶ 가스관 ▶ 행거레일
- 절단능력: 일반스틸: 4.0mm 스테인레스: 2.0mm



외경 **136mm 5³/₈"**

외경 **150mm 5⁷/₈"**

외경 **165mm 6¹/₂"**

품번	외경 mm	외경 inch	날두께 mm	관두께 mm	내경 mm	날수	최고회전속도 min ⁻¹	적합 기종
NEW DCC-136	136	5-3/8"	1.2	1.0	20(19)	26	6,000	■ 충전 원형톱
NEW DCC-150	150	5-7/8"	1.2	1.0	20(19)	32	6,000	■ 충전 원형톱
NEW DCC-165	165	6-1/2"	1.4	1.1	20(19)	36	6,000	■ 충전 원형톱

사양 및 외관은 예고 없이 변경될 수 있음을 양해 부탁드립니다.



株式会社 **モトグキ** **モトグキ**
 〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町 5丁187-1
 TEL 072-227-8420(代) FAX 072-227-6321
 営業所 北海道・東北・東京・神奈川・名古屋・大阪・広島・福岡
お客様相談窓口 ☎ **0120-278-423**

HANJIN 한진물산(주)
 Direct Import Tool Professional Company
 본사 부산광역시 사상구 레깅로 30 한진물산(주)
 지사 경기도 광명시 양지로 21 태워 1511호
 전화 본사: 051-325-1100 서울지사: 02-2635-5911

DCC SERIES(C-1)

더 터프한 녀석

등장



18v/22v/36v/40v 충전 원형톱 대응

12mm, 15mm 강판도 파워풀한 절단

*15mm의 조판 절단은 AT-180EX만



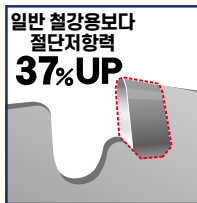
최적 날수

일반 철강용에 비해 날수를 적게 설계하여 절단재에 잘 파고들어 두꺼운 철강을 경쾌하게 절단할 수 있습니다.



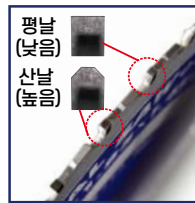
최적 팁

내결손성이 뛰어난 특수 써밋팁을 채택. 두꺼운 철강재의 강한 절단저항을 견디고, 뛰어난 예리함을 지속.



최적 날형상

산날과 평날을 교대로 한 높낮이 날 채택. 최적의 날 끝 각도로 설계하여 절단 저항 저감. 날 파손을 억제하여 긴 수명을 실현.



최적의 작업

- 중량 셔터 철거 시의 절단 작업에 사용
- 내장 해체시 LGS, 철물 절단 작업 시
- 승강기 철거 시 형강 절단 작업 시
- H강, 형강, 평강의 절삭 작업 등

절단 가능 재료

- 환강 ■ 평강 ■ 앵글강 ■ 채널강 ■ 철근 ■ C형찬널강
- 가스관 ■ 라이닝 ■ 강관 ■ 줄무늬강판, 데크 플레이트
- 행거 레일 등



제품기호	외경 mm	팁두께 mm	내경 mm	날수	절단 두께 mm	날형상	최고회전속도 min ⁻¹	JAN코드 4920350	적합기종
NEW AT-125EX	125	1.2	20	30	12	高低刃	9,600	007886	■ 충전·집진·방진 원형톱 ■ 탑소 절단기
NEW AT-150EX	150	1.2	20	36	12	高低刃	6,000	007893	■ 충전 원형톱 ■ 탑소 절단기
NEW AT-165EX	165	1.4	20	36	12	高低刃	6,000	007909	■ 충전·집진·방진 원형톱 ■ 탑소 절단기
AT-180EX	180	1.85	20	36	15	高低刃	5,500	321999	■ 충전·집진·방진 원형톱 ■ 저속형 금속 절단기



お客様相談窓口

0120-278-423

URL <http://motogyuki.co.jp>

株式会社 トトギキ

本社 〒590-0982 大阪府堺市堺区海山町 5丁目18-7
TEL 072-227-8420(代) FAX 072-227-6321
営業所 北海道・東北・東京・神奈川・名古屋・大阪・広島・福岡

ご利用は当店まで

**GLOBAL
SAW**

株式会社 モトグキ

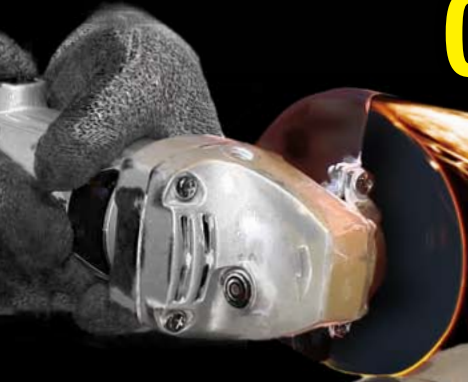
제품명: **가치키레 절단석**

切斷砥石
ガチギレ

다결정 알루미나 X **차세대형 고경도 본드**
숫돌입자

최강의 밸런스가 압도적인 연삭력을 실현

이 녀석은 진짜로 잘 잘린다!



1통수량
12장



YouTube

절단저석 **ガチギレ**

양면보강형

일반철·스텐레스

제품기호	판매정가	외경 mm	두께 mm	내경 mm	성분사양	최고 사용 주속도 m/s	최고 사용 회전 속도 min ⁻¹	바코드 번호 4920350	in/box	수량	적합기종
GAT-105-1.0K	1,800원	105	1.0	16	A46X-BF41	80	14,550	310382 (310375 x12枚入)	12/720	240	■ 그라인더
GAT-125-1.0K	3,000원	125	1.0	16	A46X-BF41	80	12,220	310405 (310399 x12枚入)	12/480	240	■ 그라인더

가치메타

재료를 가리지 않는 멀티절단

다양한 복합재 해체 및 철거 작업에도 안성맞춤

다이아용착 멀티쏘 절단·해체·철거용

절단가능재료

일반철강재/스테인레스/강관/박철판/
비철금속/수지/FRP/내화이중배관/
PVC관/콘크리트주철관/슬레이트건재/
올타르/콘크리트/벽돌/고무제품/
타일/목재(못, 피스포함) 등



90°절단용

간식

절단가능기중3.0mm

123배

マルチメタルホイール
ガチメタ
切断・解体・撤去用

一般鉄鋼材/ステンレス/鋼管
薄鉄板/非鉄金属/樹脂
FRP/トミジ管/塩ビ管
タクトイル 鋼鉄管
スレート建材/モルタル
コンクリート/レンガ
ゴム製品/タイル
木材(釘・ビス入り) など

溶接ビード切り / 屋根剥がし
屋根のフックボルトの切断
アンカーボルトの切断 / ハツリ
時の鉄筋切断 / 単体解体
防水シートの切り込み
リフォーム時の解体
ユニットバスの解体
油圧ホースの切断
錆びたビスの頭飛ばし など

90°切断用

保護具(防じんメガネ・保護カバー等)を必ず使用してください。
ご使用前に取扱説明書を必ずお読みください。[VICT]

DESIGN AND QUALITY CONTROL in JAPAN ● MADE IN CHINA

品番 **GM-125** 乾式 切断可能厚3.0mm
125×1.5×3.5×22 最高回転速度 12,200 min⁻¹

マルチメタルホイール
ガチメタ
切断・解体・撤去用

一般鉄鋼材/ステンレス/鋼管
薄鉄板/非鉄金属/樹脂
FRP/トミジ管/塩ビ管
タクトイル 鋼鉄管
スレート建材/モルタル
コンクリート/レンガ
ゴム製品/タイル
木材(釘・ビス入り) など

溶接ビード切り / 屋根剥がし
屋根のフックボルトの切断
アンカーボルトの切断 / ハツリ
時の鉄筋切断 / 単体解体
防水シートの切り込み
リフォーム時の解体
ユニットバスの解体
油圧ホースの切断
錆びたビスの頭飛ばし など

90°切断用

保護具(防じんメガネ・保護カバー等)を必ず使用してください。
ご使用前に取扱説明書を必ずお読みください。[VICT]

DESIGN AND QUALITY CONTROL in JAPAN ● MADE IN CHINA

品番 **XGM-125** 乾式 切断可能厚3.0mm
125×1.5×3.5×22.23 最高回転速度 12,200 min⁻¹

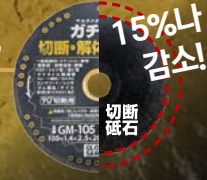
GLOBAL SAW × XLOCK



다이아몬드 입자

지름이 작아지지 않는다

긴 수명으로 교체 작업 격감.
절삭 깊이를 일정하게 유지할 수 있다
※ 앵글 20×20×0.3mm를 15컷 절단했을 때 비교

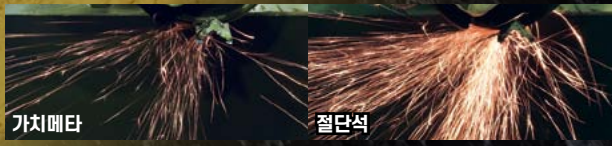


15%나 감소!

교체 작업 격감

번거로운 작업을 최대 123회 격감.

불꽃·분진이 적다



가치메타

절단석

— 상식을 초월하는 긴 수명 !!! —

절단석 대비 최대 **123배** 오래 쓴다



※ 일반 절단석에 비해 최대 123배의 긴 수명. 당사 테스트에서 : 앵글강(L형강) 20×20×3.0mm 2,000컷 이상(φ105/φ125)



제품기호	외경 (mm)	다이아중 두께 (mm)	다이아중 폭 (mm)	내경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
NEW GM-105	105	1.4	2.5	20	15	14,500	10/50	10	36,000원	디스크 그라인더 원형톱, 방진원형톱
NEW GM-125	125	1.5	3.5	22	20	12,200	10/50	10	44,000원	디스크 그라인더 원형톱, 방진원형톱
NEW XGM-105	105	1.4	2.5	22.23	-	14,500	-	-	-	XLOCK 시스템 지원 디스크 그라인더
NEW XGM-125	125	1.5	3.5	22.23	-	12,200	-	-	-	XLOCK 시스템 지원 디스크 그라인더



*철, 스텐레스 겸용 톱쏘는 철, 스텐레스 중 하나만 사용하시는것이 더 길게 잘립니다.

FM 스틸 /스텐레스 겸용 수명중시

- 비교적 두꺼운 절단 재료에 적합 (C-형 채널 강철, 앵글 강철 등 ...)
- 날 수에 따라서, 직선 절단 및 액셀 절단에 안정



형강, 강판, 체크 무늬 플레이트, 채널 철강, 스틸 파이프, 데크 플레이트, C형 찬널강, 가스 파이프, 행거 레일, 철근, 라이닝 강관 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날유형	소음 감소 슬릿	JAN코드 4920350	적합전동공구
							스틸	스텐레스스틸				
FM-100	100	(4")	1.6	1.2	20	22	13,000	4.0	2.0	CB-n	310023	集防
FM-110	110	(4")	1.6	1.2	20	24	13,000	4.0	2.0	CB-n	310030	集防
FM-125	125	(5")	1.6	1.2	20	28	9,600	4.0	2.0	CB-n	310047	集防
FM-160	160	(6")	1.8	1.4	20	34	6,000	6.0	3.0	CB-n	310054	集防
FM-180	180	(7")	1.8	1.4	20	38	5,500	6.0	3.0	CB-n	310061	集防 低
FM-185	185	(7")	1.8	1.4	20	38	5,500	6.0	3.0	CB-n	001105	集防 低
FM-205	205	(8")	1.8	1.4	25.4	42	4,500	8.0	3.0	CB-n	310078	集防 低
FM-305	305	(12")	2.2	1.8	25.4	56	1,700	10.0	6.0	CBnM	310085	低
FM-355	355	(14")	2.4	2.0	25.4	66	1,500	10.0	6.0	CBnM	310092	低
FM-415	415	(16")	2.6	2.2	25.4	80	1,100	14.0	6.0	CBnM	310108	低

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날유형	핀-홀			소음 감소 슬릿	JAN코드 4920350	적합전동공구
							스틸	스텐레스스틸		구멍수	구멍직 (mm)	PC D (mm)			
FM-405TA	405	(16")	2.6	2.2	31.75	80	1,100	14.0	6.0	CBnM	—	—	—	310122	專 타나텍 TDC-405
FM-405KM	405	(16")	2.6	2.2	40	80	1,100	14.0	6.0	D	2	11.0	65.0	310115	專 고속전기 KCC-405/산코미타치 MSC-405, MSC405A/마이트공업 MC-405
FM-405KM-KG	405	(16")	2.6	2.2	40	80	1,100	14.0	6.0	CBnM	2	11.0	65.0	002638	專 고속전기 KCC405A/산코미타치 MSC-405, MSC405A/마이트공업 MC-405
FM-405KCM	405	(16")	2.6	2.2	45	80	1,100	14.0	6.0	CBnM	4	11.0	66.0	000863	專 고속전기 KCM-1000M/K/C KCC-405X/KCC-405SX

GLA 스틸 /스텐레스 겸용 날카로움 중시

- 얇은 톱 본체와 절단면, 적은 저항을 위한 설계. 샤프한 커팅 절단 및 유지관리
- 절단시에 불꽃과 먼지가 거의 없어 친환경적인 절단이 가능



형강, 강판, 체크 무늬 플레이트, 채널 철강, 스틸 파이프, 데크 플레이트, C형 찬널강, 가스 파이프, 행거 레일, 철근, 라이닝 강관 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날유형	소음 감소 슬릿	JAN코드 4920350	적합전동공구
							스틸	스텐레스스틸				
GLA-100G	100	(4")	1.2	1.0	20	22	13,000	4.0	2.0	CB-n	002003	集防
GLA-110G	110	(4")	1.2	1.0	20	24	13,000	4.0	2.0	CB-n	002010	集防 充
GLA-125G	125	(5")	1.2	1.0	20	28	9,600	4.0	2.0	CB-n	002027	集防 充
GLA-160G	160	(6")	1.4	1.1	20	34	6,000	6.0	3.0	CB-n	002034	集防 充
GLA-180G	180	(7")	1.4	1.1	20	38	5,500	6.0	3.0	CB-n	002041	集防 充 低
GLA-185G	185	(7")	1.4	1.1	20	38	5,500	6.0	3.0	CB-n	002058	集防 充 低
GLA-205G	205	(8")	1.4	1.1	25.4	42	4,500	8.0	3.0	CB-n	002065	集防 低

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날유형	소음 감소 슬릿	JAN코드 4920350	적합전동공구
							스틸	스텐레스스틸				
GLA-305K	305	(12")	2.2	1.8	25.4	54	1,700	10.0	6.0	CB-n	000696	低 GMC-305 BS-305
GLA-355K	355	(14")	2.4	2.0	25.4	64	1,500	10.0	6.0	CB-n	000702	低 GMC-355 BS-355 DRC355
GLA-415K	415	(16")	2.6	2.2	25.4	78	1,100	14.0	6.0	CB-n	000719	低

DCC 스틸 /스테인레스 겸용 고속절단

- 얇은 날이 만들어내는 고속절단
- 절단 시간 단축, 1회 충전 작업량 UP! 내구성 UP!
- 철, 스테인레스 겸용 / 충전 원형통용



DCC 성능 테스트
놀라운 성능을
직접 확인해 보십시오!



스틸앵글, 철근, 평강, 줄무늬 강판, 채널, 스테인레스 (SUS304), 라이닝 강관, 강관, C채널, 데크플레이트, 가스관, 행거레일 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		in/box	수량	판매정가	적합전동공구
							스틸	스테인레스스틸				
DCC-136	136 (5-3/8")	1.2	1.0	20	26	6,000	4.0	2.0	10/50	5	74,500	충전 원형통
DCC-150	150 (5-7/8")	1.2	1.0	20	32	6,000	4.0	2.0	10/50	5	88,000	충전 원형통
DCC-165	165 (6-1/2")	1.4	1.1	20	36	6,000	4.0	2.0	1/10	5	91,000	충전 원형통

FR 스틸 /스테인레스 겸용 가성비 증시

- 스틸/스테인레스 절단용 표준형
- 상대적으로 얇은 절단 재료에 적합 (C-형강 채널, 행거 레일 및 파이프)
- 진동을 억제하고 직선 절단을 향상



형강, 강판, 체크 무늬 플레이트, 채널 철강, 스틸 파이프, 데크 플레이트, C-형 채널강, 가스 파이프, 행거 레일, 철근, 라이닝 강관 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날 유형	소음감소 슬릿	판매정가	적합전동공구
							스틸	스테인레스스틸				
FR-100N	100 (4")	1.2	1.0	20	20	13,000	4.0	2.0	CB-N		-	集防
FR-110N	110 (4")	1.2	1.0	20	22	13,000	4.0	2.0	CB-N		57,800	集防 充
FR-125N	125 (5")	1.2	1.0	20	26	9,600	4.0	2.0	CB-N		-	集防 充
FR-135N	135 (5.5")	1.2	1.0	20	26	6,000	4.0	2.0	CB-N		-	集防 充
FR-147N	147 (5.7")	1.2	1.0	20	42	6,000	4.0	2.0	CB-N	●	-	集防
FR-150N	150 (6")	1.2	1.0	20	32	6,000	4.0	2.0	CB-N	●	-	充 마키다 CS551DRT CS553DRG
FR-160N	160 (6")	1.4	1.1	20	32	6,000	6.0	3.0	CB-N	●	-	集防 充
FR-180N	180 (7")	1.4	1.1	20	36	5,500	6.0	3.0	CB-N	●	81,900	集防 充 低 MX-180 BMC-185 BS-180
FR-185N	185 (7.2")	1.4	1.1	20	36	5,500	6.0	3.0	CB-N	●	-	集防 充 低 MX-180 BMC-185 BS-180
FR-305S	305 (12")	2.2	1.8	25.4	54	1,700	10.0	6.0	CB-N	●	282,200	低 GMC-305 BS-305
FR-355S	355 (14")	2.4	2.0	25.4	64	2,300	10.0	6.0	CB-N	●	330,000	低 GMC-355 BS-355 DRC355 中

UT

스틸 / 스테인레스 겸용
날이 잘듬·수명 증시

- 깨짐 방지 팁으로 내구성 향상
- 진동을 억제하고 직선 절단을 향상

*내경 19mm 변경용 링은 별도 요청시 첨부해 드립니다.



형강, 강판, 철크 무늬 플레이트, 채널 철강, 스틸 파이프, 데크 플레이트, C-형 찬널강, 가스 파이프, 행거 레일, 철근, 라이닝 강관 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날유형	수량	판매정가	적합전동공구
							스틸	스테인리스				
UT-180W	180 (7")	1.4	1.1	20	40	5,500	6.0	3.0	D	10	85,500	集防充低 MX-180 BMC-185 BS-180

KTR

스틸 / 스테인레스 겸용
해체작업용

- 1장으로 해체작업을 멀티로 가능
- 고경도 팁 채택으로 뛰어난 내구성 실현
- 저소음 레이저 슬릿이 소음을 흡수



철강재, 스테인리스, 금속사이딩, 알루미늄, 플라스틱, 목재 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단능력		날유형	JAN코드	적합전동공구
							스틸	스테인리스			
KTR-180	180 (7")	1.8	1.4	20	40	5,500	6.0	3.0	CB-n	003291	集防低 MX-180 BMC-185 BS-180



ST

스테인레스 전용
절단면 중시

- 슬레이팅 소 블레이드 디자인으로 톱날 진동 보호



2단 스텝판
진동을 억제하여 진진성이 뛰어나며,
날 끝의 팁(tip)이 잘개지지 않는다.



계단형 2단 판이
날 흔들림을 보호!



각 강철, 파이프, 행거 레일, 공복 및 나선형 덕트 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단 가능 두께	날 유형	소음감소 슬릿	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
ST-125	125 (5")	1.3	0.9/1.1	20	20	9,600	2.0	CB-N		10/50	5	71,400	集防充
ST-160	160 (6")	1.5	1.1/1.3	20	56	6,000	3.0	CB-N		10/50	5	117,500	集防充
ST-180	180 (7")	1.5	1.1/1.3	20	64	5,500	3.0	CB-N	●	1/10	5	127,500	集防低 MX-180 BMC-185 BS-180
ST-305	305 (12")	2.0	1.6/1.8	20	96	1,700	6.0	CB-N	●	1/10	5	315,000	低 GMC-305 BS-305
ST-355	355 (14")	2.1	1.7/1.9	20	110	1,500	6.0	CB-N	●	1/10	5	385,000	低 GMC-355 BS-355 DRC355

FMS 스텐레스 전용 날카로움 중시

- 절단 후, 낮은 온도로 바로 작업 가능
- 샤프한 절삭력을 유지하기 위해 설계된 적절한 날 수



각 강철, 파이프, 행거 레일 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단 가능 두께	날 유형	소음감소 슬릿	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
FMS-110K	110 (4")	1.6	1.2	20	22	13,000	2.0	CB		10/50	5	61,300	
FMS-180K	180 (7")	1.8	1.4	20	60	5,500	3.0	CB		-	-	-	集防低 MX-180 BMC-185 BS-180
FMS-305K	305 (12")	2.0	1.6	25.4	80	1,700	6.0	CBnM	●	-	-	-	低 GMC-305 BS-305

KT 스텐레스 전용 두꺼운 제품 절단 적합

- 스텐레스 두께 8~10mm가 매우 적합
- 특수 초경합금 팁 채택으로 가벼운 절삭감이 지속



앵글강, 파이프, 행거레일, 스펀드릴, 스파이럴 덕트 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단가능두께	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
KT-180-60	180	(7")	1.8	1.4	20	5,500	10.0	CB	000283	集防低 MX-180 BMC-185 BS-180





**일반철
스틸용**

KE-S 스틸/판넬 전용
가성비/수명 중시



- 일반 범용으로 사용되는 스틸 절단에 저렴한 금액 대비 높은 성능을 발휘하는 제품
- 절단석 절단보다 절단 시간이 1/3로 단축
- 불꽃 분진이 없고, 절단 후 그을림이 없는 Clean 절단!
- 독자적인 특수 초경팁을 장착하여 장수명 실현!



KE-135S, 165S, 180S, 230S



KE-255S, 305S



KE-355HJ



형강, 강판, 체크 무늬 플레이트, 채널 철강, 스틸 파이프, 데크 플레이트, C형 찬널강, 가스 파이프, 행거 레일, 철근 및 라이닝 강관, 샌드위치 판넬 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단 가능 두께	날 유형	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
KE-135S 서멧 팁	135 (5.5")	1.0	1.0	20	30	6,000	3.0	CB-n	10/50	5	55,000	集防%充マ
KE-165S 서멧 팁	165 (6.5")	1.1	1.4	20	40	4,200	3.0	CB-n	10/50	5	55,000	集防%充マ
KE-180S 서멧 팁	180 (7")	1.4	1.8	20	36	5,500	3.0	CB-n	10/50	10	51,000	集防%充マ
KE-230S	230 (9")	1.6	2.1	25.4	48	3,500	3.0	CB-n	10/30	5	112,000	集防%充マ
KE-255S	255 (10")	1.6	2.1	25.4	54	3,000	3.0	CB-n	1/20	5	154,000	
KE-305S	305 (12")	1.8	2.2	25.4	70	1,700	3.0	CB-n	1/20	5	175,000	低
KE-355HJ 서멧 팁	355 (14")	1.9	2.2	25.4	66	1,500	3.0	CB-n	1/12	10	200,000	

HLT 일반 철강용
힐티 충전식 금속
절단용 원형 톱 대응

- 내마모성이 뛰어난 고경도, 고인성의 특수 서멧 톱 채택으로 날 빠짐을 억제하고 긴 수명을 실현
- 얇은 날 설계에 의해 절단 저항이 줄어들고 가볍고 날렵한 절단력으로 절단 속도 향상

강관, 타공앵글, 전산볼트, 행거레일, 립관 등



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단가능두께	날 유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
HLT-165	165	(6.5")	1.4	1.1	20	4,200	3.0	CB-n	004090	集防%充マ 힐티 충전식 금속 절단용 원형 톱 SCM22-A(18-A)

HS 일반철용 고속형 팁쏘 절단기용



· 165mm 소형 팁쏘 절단기 지원
(권장 회전 속도 5,000min)

강관, 홀 앵글, 촌 절삭 볼트, 알루미늄, 염화 비닐 수지 등

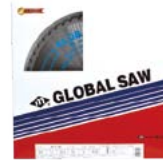


HS-165



· 고속형 팁쏘 절단기 대응
[적합기종]

- 신다이와 Ia120 -산토미타치 ssc305
- mac305 -마이트공업 MC-305m
- 후지제토 ft305 -기타



HS-305

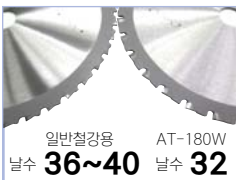


앵글강, 채널강, c형 채널강, 철근, 평강, 강관, 가스관, 라이닝강관, 주철관, 전산볼트, 행거레일 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단가능두께	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
HS-165	165	(6.5")	1.4	1.1	20	40	9,600	6.0	CB-n	300321	低
HS-305	305	(12")	1.8	1.4	25.4	50	4,000	10.0	B	302066	高

AT 두꺼운 철강용

! 22mm 두꺼운 철판도 가볍게! 절단

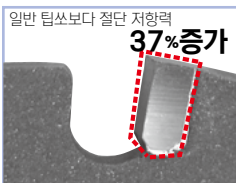


일반철강용 AT-180W
날수 36~40 날수 32

최적의 날수
날 수가 적은 설계로
절단재에 파고들기 좋고,
두꺼운 철강을 경쾌하게
절단.

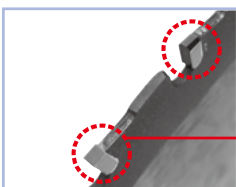


AT-180W



일반 팁쏘보다 절단 저항력
37% 증가

최적의 서멧 팁
내결손성이 뛰어난 특수 서멧팁
채택으로 두꺼운 철강재의 강한
절단 저항에 견뎌 뛰어난 절단감 지속.



최적의 날 형상
높은 저날 채택과 최적의
날 끝 각도 설계로 절단 저항이
저감되며, 날 손상을 억제해
긴 수명 실현.



원형강, 평강, 앵글강, 채널강, 강관, C채널형강, 철근, 가스관, 기강판, 라이닝강관, 데크플레이트, 행거레일 등



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단 가능 두께	날 유형	in/box	수량	판매정가	적합전동공구	
AT-150W	150	(6")	1.2	1.0	20	32	6,000	12mm	D	-	-	充 마끼다 CS551DRT CS553DRG	
AT-180W	180	(7")	1.8	1.4	20	32	5,500	φ 22	D	10/50	5	85,500	集防低 MX-180 BMC-185 BS-180
AT-180EX	180	(7")	1.85	1.45	20	36	5,500	15mm	D	10/50	5	98,200	集防低 MX-180 BMC-185 BS-180

*날붙이의 절단 성능을 나타내는 기준입니다. 사용 전 전동공구의 초단능력을 확인하여 주십시오. 절단능력 이상에서의 사용은 전동공구 고장의 원인이 됩니다.

FD 철근 절단용

- 독자적인 팁 연마로 톱의 손상 방지
- 철근 절단에 최적인 날 숫자로 철근을 보다 쉽게 절단 가능



SDC-32C1



철근 카팅기 전용날

FD-135A1	FD-135S	FD-122	FD38-135	FD38-135S
외경 D32 까지의 철근 절단			외경 D38 까지의 철근 절단	
일본 공익 사단 법인 공동 협회 자격을 갖춘 제품				



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	절단 가능 철근 직경	구멍수	핀-홀 구멍직경 (mm)	PCD(mm)	포장단위	JAN코드 4920350	적합전동공구
FD-100	100	(4")	1.4	1.2	25	직경D19이하	3	3.7	36	5pcs	320428	☑ 다이아 SDF-19 SDF-19B0 集防 (부속 링사용)
FD19-110	110	(4")	1.5	1.1	15 with flange	직경D20이하	-	-	-	5pcs	200539	☑ IKK DFC-19C DFC-20A
FD25-100	100	(4")	1.6	1.3	with flange	직경D25이하	-	-	-	5pcs	301274	☑ 다이아 SDC-25A
FD-122	122	(5")	1.6	1.2	with flange	직경D32이하	-	-	-	5pcs	002737	☑ 다이아 SDC-32D
FD-135A1	135	(5.5")	1.4	1.1	22,23	직경D32이하	1	3.5	40	5pcs	002331	☑ 다이아 SDC-32B SDC-32C IKK DRC-35
FD-135EX	135	(5.5")	1.4	1.1	with flange	직경D32이하	1	3.5	40	5pcs	321432	☑ 다이아 SDC-32C1 SDC-32B SDC-32C (부속 링사용)
FD-135S	135	(5.5")	1.4	1.1	with flange	직경D32이하	-	-	-	5pcs	300413	☑ 다이아 SDC-32C1
FD38-135	135	(5.5")	1.6	1.2	24	직경D38이하	1	4.8	40	5pcs	320336	☑ 다이아 SDC-38
FD38-135S	135	(5.5")	1.6	1.2	with flange	직경D38이하	-	-	-	5pcs	300420	☑ 다이아 SDC-38A SDC-32C1
FD-180	180	(7")	2.0	1.6	20	직경D25이하	-	-	-	1pcs	002836	集防低 모토유키 MX-180 BMC-185 BS-180
FD51-180S	180	(7")	1.8	1.4	with flange	직경D51이하	-	-	-	1pcs	002645	☑ 다이아 SDC-51E

SPL / SPW 스파이럴 덕트용

- 공조 공사, 덕트 공사에 편리
- 튀김에 강하고, 날 빠짐, 킥백(튀어남)을 제어



SPL-110-32



SPW-110-36



납연 스파이럴 덕트, 전산볼트, 타공앵글, 행거레일 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	날유형	포장단위	JAN코드 4920350	적합전동공구	
SPL-110-32	110	(4")	1.8	1.4	20	32	13,000	CB-n	5pcs	000887	集防充 %
SPW-110-36	110	(4")	1.6	1.2	20	36	13,000	CB-n	1pcs	310283	集防充 %



경천재용

HKT-EX 경천재용 깔끔한 단면

- 휘어지거나 찌그러지지 않고 2차 마감 작업이 필요없는 깔끔한 절단면
- 후방 설계로 소재의 튕김(반발력)이 억제되고 날깨짐이 줄어들어 긴 수명 유지
- 일반 철강용 팁소에 비해 많은 날 수 설계로 반발력을 줄여 안정적인 절단 가능
- 얇은 날 설계로 절단 저항을 저감하여 가볍고 날카로운 절삭력으로 절단 스피드 up! 높은 절삭력으로 배터리 소모량 감소!



HKT-180EX

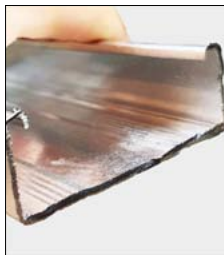


얇은 천장 보강재, 행거레일, 알루미늄, 수지 절단재, 전산볼트, 각스터드, M바, 채널, 클립바 등

▶ 절단면 커팅 비교

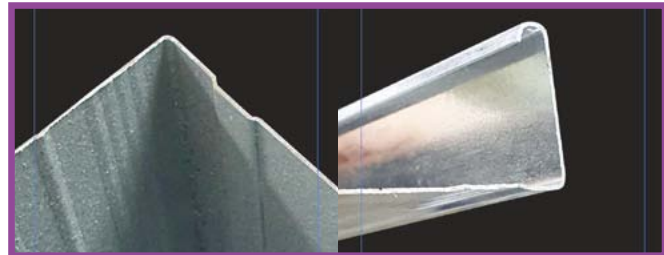


일반 팁으로 절단 시
찌그러지고 단면에 이바리가 생김



그라인더로 절단 시
검게 타거나 이바리가 많이 발생함

VS



HKT-EX로 절단 시

휘어지거나 찌그러지지 않고 깔끔한 단면 그대로 끝!

▶ HKT-EX 특징



후방 설계 날각도

소재의 튕김 억제 및 날 깨짐 방지



최적의 날 수

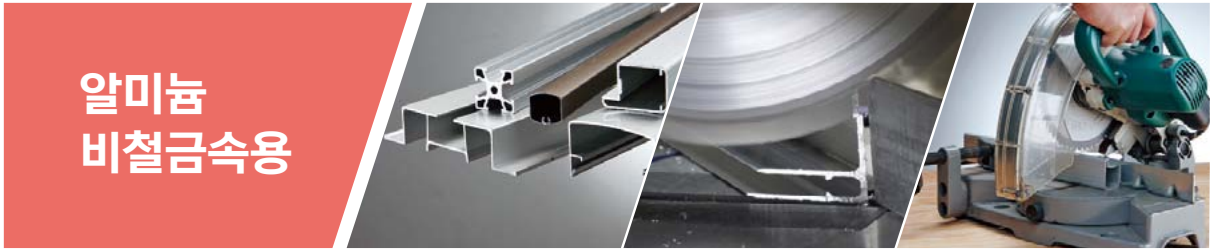
많은 날 수 설계로 반발력을 줄여 안정적인 절단 가능



얇은 날 설계

절단 저항 저감으로 가볍고 날카로운 절삭 가능

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
HKT-125EX	125	1.2	0.8	20	44	9,600	10/50	10	86,500	집진·방진 원형톱 / 중전 원형톱 / 팁소절단기
HKT-150EX	150	1.2	0.8	20	52	6,000	10/50	10	104,000	중전 원형톱 / 팁소절단기
HKT-165EX	165	1.4	1.0	20	52	6,000	10/50	10	109,000	집진·방진 원형톱 / 중전 원형톱 / 팁소절단기
HKT-180EX	180	1.4	1.0	20	56	6,000	10/50	10	118,000	집진·방진 원형톱 / 중전 원형톱 / 팁소절단기



**알루미늄
비철금속용**

GA 알루미늄, 비철 금속용
얇은 제품 절단에 매우 적합

· 알루미늄, 구리 기타 비철 금속에 적합



알루미늄 시트로 만든 알루미늄 창틀, 알루미늄 사이딩

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단 가능 두께	날 유형	in/box	수량	판매정가	적합전동공구	
GA-100E	100	(4")	-	1.2	20	36	13,000	3.0	BC	-	-	-	集防
GA-110E	110	(4")	1.6	1.2	20	36	13,000	3.0	BC	-	-	-	集防 充 %
GA-125E	125	(5")	1.8	1.4	20	40	9,600	3.0	BC	-	-	-	集防 充
GA-150E	150	(6")	1.4	1.0	20	52	6,000	3.0	BC	-	-	-	充 마끼다 CS551DRT CS53DRG
GA-160E	160	(6")	2.0	1.6	20	50	6,000	3.0	BC	-	-	-	集防 充 込
GA-165E	165	(6.5")	2.0	1.6	20	50	6,000	3.0	BC	-	-	-	卓 込 중전식 탐상 원형 톨 지원
GA-180E	180	(7")	2.0	1.6	20	54	5,500	3.0	BC	10/50	5	85,500	集防 充 低 込 MX-180 BMC-185 BS-180
GA-190E	190	(7")	2.0	1.6	20	60	5,500	3.0	BC	-	-	-	集防 低 込 BS-180

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날 유형	판매정가	적합전동공구
GA-210-80	210	(8")	2.2	1.7	25.4	80	5,000	BC	卓 込 専
GA-210-100	210	(8")	2.2	1.7	25.4	100	5,000	BC	卓 込 専
GA-216-80	216	(8.5")	2.2	1.7	25.4	80	5,000	BC	卓 込 専
GA-216-100	216	(8.5")	2.2	1.7	25.4	100	5,000	BC	卓 込 専
GA-255-80	255	(10")	2.4	1.9	25.4	80	4,000	BC	卓 込 専
GA-255-100	255	(10")	2.4	1.9	25.4	100	4,000	BC	卓 込 専
GA-255-120	255	(10")	2.4	1.9	25.4	120	4,000	BC	卓 込 専
GA-260-80	260	(10")	2.4	1.9	25.4	80	4,000	BC	卓 込 専
GA-305-100	305	(12")	2.8	2.2	25.4	100	4,000	BC	卓 込 専
GA-305-120	305	(12")	2.8	2.2	25.4	120	4,000	BC	卓 込 専
GA-355-100	355	(14")	2.8	2.2	25.4	100	3,500	BC	卓 専
GA-355-120	355	(14")	2.8	2.2	25.4	120	3,500	BC	卓 専
GA-380-100	380	(15")	2.8	2.2	25.4	100	3,500	BC	卓 専
GA-380-120	380	(15")	2.8	2.2	25.4	120	3,500	BC	卓 専
GA-405-100	405	(16")	3.0	2.4	25.4	100	3,500	BC	卓 専
GA-405-120	405	(16")	3.0	2.4	25.4	120	3,500	BC	卓 専
GA-455-100	455	(18")	3.0	2.4	25.4	100	3,500	BC	卓 専
GA-455-120	455	(18")	3.0	2.4	25.4	120	3,500	BC	卓 専

GB 두꺼운 알루미늄 및 비철 금속 절단용
두꺼운 제품 절단에 매우 적합

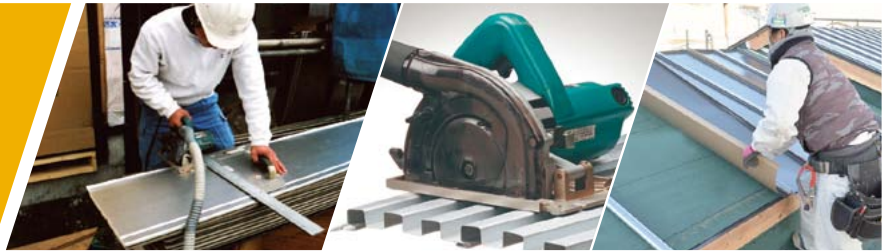
· 두꺼운 알루미늄 구리 및 기타 두꺼운 절단 재료 절단에 적합

알루미늄 샷시, 구리 관, 구리 막대기, 금관 악기 및 경합금

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날 유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
GB-205-80	205	(8")	2.8	2.2	25.4	80	5,000	D	001648	卓 込 専
GB-255-80	255	(10")	2.8	2.2	25.4	80	4,000	D	001655	卓 込 専
GB-255-100	255	(10")	2.8	2.2	25.4	100	4,000	D	001662	卓 込 専
GB-305-100	305	(12")	3.0	2.5	25.4	100	4,000	D	001679	卓 込 専
GB-355-100	355	(14")	3.0	2.5	25.4	100	3,500	D	001686	卓 専
GB-355-120	355	(14")	3.0	2.5	25.4	120	3,500	D	001693	卓 専
GB-380-100	380	(15")	3.0	2.5	25.4	100	3,500	D	001709	卓 専
GB-380-120	380	(15")	3.2	2.5	25.4	120	3,500	D	001716	卓 専
GB-405-100	405	(16")	3.2	2.5	25.4	100	3,500	D	001723	卓 専
GB-405-120	405	(16")	3.2	2.5	25.4	120	3,500	D	001730	卓 専
GB-455-120	455	(18")	3.5	3.0	25.4	120	3,500	D	001747	卓 専



판금 박철판용



GTS-KX 갈바리움 강판용 수명 중시

- 경도 92.2[HRA]의 고경도 팁 채택으로 마모를 억제하여 오랜 수명 보장
- 최적의 톱날 설계에 의해 깨끗한 절단면을 얻을 수 있어, 샤프한 절삭감이 지속



갈바리움 강판, 각파·각스판, 금속사이딩, 기와붕, 금속물받이, 함석, 양철 등

갈바대응



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	절단가능두께	날유형	JAN코드	적합전동공구	
GTS-KX-100	100	(4")	1.0	0.8	20	36	13,000	1.2	CB-n	321456	集防
GTS-KX-125	125	(5")	1.2	1.0	20	46	9,600	1.2	CB-n	321463	集防充
GTS-KX-150	150	(6")	1.3	1.0	20	60	6,000	1.2	CB-n	300994	充 마끼다 CS551DRT CS553DRG

GTS-NA 판금용 매끄러운 절단형

- 미세한 팁 두께 설계로 걸림이나 버터링 억제, 절단재의 변형을 억제하고, 깨끗하게 절단
- 고정밀 절삭 제한 가드로 절단재의 적절한 이송량을 얻을 수 있어, 날 끝 팁의 결손을 억제



갈바리움 강판, 각파·각스판, 금속사이딩, 기와붕, 금속물받이, 함석·양철 등

갈바대응



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	절단가능두께	날유형	JAN코드	적합전동공구	
GTS-NA-100	100	(4")	1.2	1.0	20	48	13,000	1.2	CB-n	004946	集防
GTS-NA-125	125	(5")	1.2	1.0	20	60	9,600	1.2	CB-n	004953	集防充

BK 판금용 절삭력 중시

- 판금, 얇은 철판용으로 폭 넓은 절단재에 사용가능
- 절단 시의 버터링을 억제하여, 매끄러운 절단 가능



박철판, 금속사이딩, 함석·양철, 각파·파판, 알루미늄샷시, 얇은 파이프, 플라스틱판, 염화비닐판 등

갈바대응

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	절단가능두께	날유형	JAN코드	적합전동공구	
BK-100E	100	(4")	1.0	0.8	20	36	13,000	1.0	CB-n	200317	集防
BK-125E	125	(5")	1.2	1.0	20	42	9,600	1.0	CB-n	200331	集防充

KP 스파이럴덕트 및 스펀드럴 절단용 아연도금 절단에 적합

- 스파이럴 덕트 및 스펀드럴 연삭에 적합한 톱날
- 깨끗한 절단면

스파이럴덕트, 스펀드럴, 금속 사이딩재, 타일로드,
금속 홈통과 아연 도금 강판

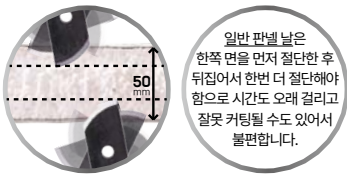


갈바대용

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단가능두께	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
KP-80	80	(3")	1.0	0.8	20	30	15,000	1.2	CB-n	000726	集防
KP-100	100	(4")	1.0	0.8	20	36	13,000	1.2	CB-n	000733	集防
KP-110	110	(4")	1.0	0.8	20	40	13,000	1.2	CB-n	000740	集防 充
KP-125	125	(5")	1.2	1.0	20	46	9,600	1.2	CB-n	000757	集防 充
KP-150	150	(6")	1.2	1.0	20	52	6,000	1.2	CB-n	005080	充 마끼다 CS551DRT CS553DRG
KP-160	160	(6")	1.4	1.2	20	56	6,000	1.2	CB-n	000764	集防 充
KP-180	180	(7")	1.4	1.2	20	60	5,500	1.2	CB-n	000771	集防 充 MX-180 BMC-185 BS-180
KP-216	216	(8.5")	1.8	1.4	25.4	48	5,000	2.3	CB-n	000795	集防

MK 금속 사이딩재 절단용 긴수명 중시

- 금속 사이딩재 절단에 적합
- 아크릴과 플라스틱 절단도 가능



갈바대용

금속 사이딩, 아연도금, 철판, 아연 도금 철판,
트리 플레이트의 아크릴과 플라스틱

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단 가능 두께	날유형	in/box	수량	판매정가	적합전동공구	
MK-80H	80	(3")	1.0	0.8	20	30	15,000	1.2	CB-n	-	5	-	集防
MK-100H	100	(4")	1.0	0.8	20	36	13,000	1.2	CB-n	10/50	5	62,000	集防
MK-125H	125	(5")	1.2	1.0	20	46	9,600	1.2	CB-n	10/50	5	73,000	集防 充
MK-160H	160	(6")	1.4	1.2	20	56	6,000	1.2	CB-n	-	5	-	集防 充
MK-180H	180	(7")	1.4	1.2	20	60	5,500	1.2	CB-n	10/50	5	87,000	集防 充 MX-180 BMC-185 BS-180

TN 천연석 분사 금속 지붕 기와용

- 천연석과 갈바리움 강판의 하이브리드재에 최적인 톱날 수, 날 끝 각도의 콤비네이션으로 버 발생을 억제

천연석 분사된 금속 지붕 기와
(오베론·코로나·엠배서더·기와S·T루프·로저루프 등)



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
TN-100	100	(4")	1.2	1.0	20	22	13,000	CB-n	004052	集防
TN-125	125	(5")	1.2	1.0	20	28	9,600	CB-n	003734	集防

TS 알루미늄, 비철 금속용 자동기, 전용기용

※해당상품은 준표준품이므로 가격·납기 등 자세한 사항은 별도 문의 바랍니다.

제품기호	소재	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	본체두께 (mm)	홀직경 (mm)	톱니수	날형기호
TS-255x2.8x25.4x80	알루미늄	255 (10")	2.8	2.2	25.4	80	B
TS-255x2.8x25.4x100	알루미늄	255 (10"5)	2.8	2.2	25.4	100	B
TS-305x3.0x25.4x100	알루미늄	305 (12")	3.0	2.4	25.4	100	B
TS-355x3.0x25.4x100	알루미늄	355 (14")	3.0	2.4	25.4	100	B
TS-405x3.0x25.4x100	알루미늄	405 (16")	3.0	2.4	25.4	100	BC
TS-455x3.2x25.4x120	알루미늄	455 (18")	3.2	2.6	25.4	120	BC

ALM 선박 알루미늄 재용

- 강도가 높은 5000계(AI-Mg)
- 알루미늄 재를 자르기 위해 날끝의 재종 및 형상을 전용설계
- 절단면에 버, 결림 없이, 깨끗하게 절단



선박용5000계 알루미늄재 건축 패널, 차량, 화학 플랜트의 구조용 5000계 알루미늄재 비철 금속(구리, 참, 경합금 등)

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	본체두께 (mm)	홀직경 (mm)	톱니수	최대 RPM (min ⁻¹)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
ALM-100	100 (4")	1.6	1.2	20	36	13,000	BC	003345	集防
ALM-180	180 (7")	2.0	1.6	20	54	5,500	BC	003383	集防 充又低 MX-180 BMC-185 BS-180



요업 사이딩 석고보드용

GTS-C 요업 사이딩 보드용 절단면 중시

- 얇은 날 설계에 의해 절단 저항이 줄어들고 가볍고 날렵한 절삭력으로 절단속도가 향상된다.
- 절단을 과학한 '비대칭 헥사곤 칩'이 단면의 충격을 분산시켜, 균열을 억제



외벽달인
올 다이아몬드 블레이드



요업 사이딩보드, 압출성형 시멘트판, 케이크판, 석고보드, 라스보드 등

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	본체두께 (mm)	홀직경 (mm)	톱니수	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
GTS-C-80-10	80 (3")	1.6	1.2	20	10	15,000	301007	集防
GTS-C-100-10	100 (4")	1.6	1.2	20	10	13,000	300703	集防
GTS-C-125-10	125 (5")	1.6	1.2	20	10	9,600	300710	集防
GTS-C-150-10	150 (6")	1.4	1.0	20	10	6,000	301014	集防 充



TK

요업 사이딩, 인조대리석용
가성비 증시

HOT
인기상품



고경도 팁 채용
고경도 팁을 채택하여 마모에 강하고, 딱딱한 재료를 어렵지 않게 절단

1.4mm
얇고 날카로운 날 1.4mm
날끝을 매우 얇고 날카롭게 설계하여 절단력이 매우 우수하며, 절단면을 깔끔하게 절단 할 수 있습니다.

좌우 교차날
좌우 비대칭 교차날로 절단 속도 및 수명 향상절단면을 깔끔하게!



요업 사이딩보드, 시멘트사이딩, 인조대리석, 케이칼판, 석고보드, 라스보드, ALC(철근미포함), 슬레이트 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날 유형	in/box	수량	판매정가	적합전동공구	
TK-80	80	(3")	1.4	1.0	20	12	15,000	CB	-	-	-	集防マ
TK-100	100	(4")	1.4	1.0	20	14	13,000	CB	-	-	-	集防マ
TK-110	110	(4")	1.4	1.0	20	14	13,000	CB	10/50	5	59,000	集防マ充
TK-125	125	(5")	1.4	1.0	20	16	9,600	CB	10/50	5	59,000	集防マ充
TK-150	150	(6")	1.4	1.0	20	18	6,000	CB	-	-	-	마가다 CS551DRT CS553DRG
TK-160	160	(6")	1.4	1.0	20	20	6,000	CB	10/50	5	73,000	集防マ充
TK-180	180	(7")	1.4	1.0	20	22	5,500	CB	10/50	10	73,000	集防マ充

GTS-A

요업 사이딩 보드용
수명 증시

외벽달인
을 다이아몬드 블레이드



- 내결손성, 내마소성 밸런스에 가장 뛰어난 입경 10um의 다이아몬드를 고밀도를 소결시킨 칩을 채택하여 뛰어난 내구성 실현
- 얇은 날 설계에 의해 절단 저항이 줄어들고 가볍고 날렵한 느낌으로 절단 속도가 향상된다

요업 사이딩보드, 압출 성형 시멘트판, 케이칼판, 석고보드, 라스보드 등



외벽달인
[날수 8]



외벽달인
[날수 10]



외벽달인
[날수 12]

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날 유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
GTS-A-80-8	80	(3")	1.6	1.2	20	8	15,000	B	005097	集防マ
GTS-A-100-8	100	(4")	1.6	1.2	20	8	13,000	B	005103	集防マ
GTS-A-125-8	125	(5")	1.6	1.2	20	8	9,600	B	005127	集防マ
GTS-A-100-10	100	(4")	1.6	1.2	20	10	13,000	B	005134	集防マ
GTS-A-125-10	125	(5")	1.6	1.2	20	10	9,600	B	005141	集防マ
GTS-A-100-12	100	(4")	1.6	1.2	20	12	13,000	B	005158	集防マ
GTS-A-125-12	125	(5")	1.6	1.2	20	12	9,600	B	005165	集防マ

TS-PCD

요업 사이딩 보드용
자동기, 전용기용

을 다이아몬드 블레이드

※해당상품은 준표준품이므로 가격·납기 등 자세한 사항은 별도 문의 바랍니다.

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	날 유형	제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	날 유형
TS-PCD-255x3.0x25.4x40	(10")	3.0	2.2	25.4	40	B	TS-PCD-305x3.0x25.4x40	(12")	3.0	2.2	25.4	40	B
TS-PCD-255x3.2x25.4x40	(10")	3.2	2.2	25.4	40	B	TS-PCD-305x3.2x25.4x40	(12")	3.2	2.2	25.4	40	B
TS-PCD-255x3.0x25.4x60	(10")	3.0	2.2	25.4	60	B	TS-PCD-305x3.0x25.4x60	(12")	3.0	2.2	25.4	60	B
TS-PCD-255x3.2x25.4x60	(10")	3.2	2.2	25.4	60	B	TS-PCD-305x3.2x25.4x60	(12")	3.2	2.2	25.4	60	B
TS-PCD-255x3.0x25.4x80	(10")	3.0	2.2	25.4	80	B	TS-PCD-305x3.0x25.4x80	(12")	3.0	2.2	25.4	80	B
TS-PCD-255x3.2x25.4x80	(10")	3.2	2.2	25.4	80	B	TS-PCD-305x3.2x25.4x80	(12")	3.2	2.2	25.4	80	B

GTS-SPH 강화 석고보드용

- 전용 설계가 낡은 압도적인 절삭력으로, 경이로운 절단 속도를 실현
- 초미립자, 초경합금 팁 채택으로 뛰어난 내구성 실현



ボード達人
ボード達人



제품동영상



타이거-보드·타입Z 초코우테·타입X·V 対応!

강화석고보드(타이커보드, 타입Z, 치요다우테, 타입X, V등), 석고보드, 케이칼판, 라스보드, 케이칼판, 집톤 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
GTS-SPH-100	100	(4")	1.3	0.9	20	13,000	CB	321470	集防マ
GTS-SPH-125	125	(5")	1.3	0.9	20	9,600	CB	321487	集防マ充

SH 석고보드·키친판넬 전용

- 매우 얇은 날 설계, 날카로운 끝으로 깔끔하게 절단
- 초미립자 초경합금 팁 채택으로, 선명한 커팅감이 지속



보통경질석고보드(슈퍼하드), 세우보드, 케이칼판, 유리보드, 화장케이칼판, 집톤, 키친판넬
(법랑계, 금속계에는 적합하지 않습니다)

타이거-스퍼하드 아이카 세랄러 対応

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
SH-100	100	(4")	1.0	0.8	32	13,000	CB	002294	集防マ
SH-125	125	(5")	1.0	0.8	38	9,600	CB	002300	集防マ充
SH-150	150	(6")	1.0	0.8	48	6,000	CB	300888	充 마카다 CS551DRT CS553DRG



플라스틱
PVC 용

PT PVC&플라스틱 절단용

- 멀티로 사용, 아크릴 및 얇은 금속판 절단도 가능

PVC, 플라스틱, 금속사이딩,
칼라 아연 도금 철판 얇은 강철 1.0mm이하

* PT / EP 수지를 포함한 재료도 절단가능



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
PT-125	125	(5")	1.6	1.2	46	9,600	CB-n	001969	集防マ充
PT-150	150	(6")	1.2	0.8	56	6,000	CB-n	300871	充 마카다 CS551DRT CS553DRG
PT-165	165	(6.5")	1.8	1.4	60	6,000	CB-n	001976	集防マ充 스
PT-190	190	(7")	1.8	1.4	64	5,500	CB-n	001983	集防マ充

GTS-EP 염화 비닐 및 플라스틱용



경쾌한 절삭력으로 정밀한 마무리를 지속시키는 날수와 날형설계

FRP, 아크릴판, 플라스틱, 염화 비닐판, 인공 대리석 등

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
GTS-EP-255-100	255 (10")	2.0	1.4	25.4	100	4,000	CB	004144	卓久専
GTS-EP-305-100	305 (12")	2.4	1.8	25.4	100	4,000	CB	004151	卓久専
GTS-EP-355-100	355 (14")	3.0	2.2	25.4	100	3,500	CB	004168	卓久専

TS 수지용 자동기, 전용기용

※ 해당상품은 준표준품이므로 가격·납기 등 자세한 사항은 별도 문의 바랍니다.

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	날유형
TS-203x1.8x25.4x100 수지	203 (8")	1.8	1.3	25.4	100	CB
TS-255x2.0x25.4x80 수지	255 (10")	2.0	1.4	25.4	80	CB
TS-255x2.4x25.4x80 수지	255 (10")	2.4	1.8	25.4	80	CB
TS-255x1.8x25.4x100 수지	255 (10")	1.8	1.3	25.4	100	CB
TS-255x2.0x25.4x100 수지	255 (10")	2.0	1.4	25.4	100	CB
TS-255x2.2x25.4x100 수지	255 (10")	2.2	1.6	25.4	100	CB
TS-255x2.4x25.4x100 수지	255 (10")	2.4	1.8	25.4	100	CB
TS-255x2.0x25.4x120 수지	255 (10")	2.0	1.4	25.4	120	CB
TS-305x2.0x25.4x100 수지	305 (12")	2.0	1.4	25.4	100	CB
TS-305x2.2x25.4x100 수지	305 (12")	2.2	1.6	25.4	100	CB
TS-305x2.4x25.4x100 수지	305 (12")	2.4	1.8	25.4	100	CB
TS-305x2.6x25.4x100 수지	305 (12")	2.6	2.0	25.4	100	CB
TS-305x2.8x25.4x100 수지	305 (12")	2.8	2.0	25.4	100	CB
TS-305x3.0x25.4x100 수지	305 (12")	3.0	2.2	25.4	100	CB
TS-305x2.2x25.4x120 수지	305 (12")	2.2	1.6	25.4	120	CB
TS-355x3.0x25.4x100 수지	355 (14")	3.0	2.2	25.4	100	CB
TS-405x3.0x25.4x100 수지	405 (16")	3.0	2.2	25.4	100	CB



목공용

YRS 조작용 가성비 중시



목공 작업에 적합한 깔끔한 단면을 위한 가장 적절한 날수
블랙 불소 코팅으로, 마찰을 줄여서 부드러운 컷팅이 가능

나무재료(세로, 가로), 합판, 코팅 합판, 집성재, 하프 보드, 파티클 보드, MDF와 석고 보드

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
YRS-125-44	125 (5")	1.6	1.0	20	44	9,600	CB	003086	集防マ充
YRS-147-60	147 (5.7")	1.6	1.0	20	60	6,000	CB	320688	集防マ充
YRS-165-60	165 (6.5")	1.6	1.0	20	60	6,000	CB	320695	集防マ充
YRS-190-60	190 (7")	1.6	1.0	20	60	5,500	CB	320992	集防マ充

GTS-PW 최고급 목공톱쏘 원목에 최적

- 절단 시의 진동을 억제 불쾌한 절단음을 저감, 직진성도 더 향상
- 배터리 소비를 고려한 얇은 날 설계. 고효율 충전원형톱에도 사용가능



토네이도 표면
날뿔이 분체 표면에는 독자적인 토네이도 가공, 마찰 경감 및 칩 배출



미끄러지듯 절단
경사각 23° 기울기 30° 날카로운 끝 설계로 소재를 미끄러지듯 절단



목재(가로, 세로), 통원목, 합판 (OBS보드, 파티클 보드, 구조용 합판), 미장합판, 뼈기 집성재, MDF, 바닥재 등



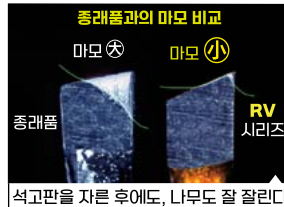
제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
GTS-PW-125	125 (5")	1.4	1.0	20	40	9,600	10/50	5	63,900	집진·방진 원형 톱, 원형톱, 충전 원형톱
GTS-PW-147	147 (5.7")	1.5	1.0	20	45	6,000	10/50	5	76,900	집진·방진 원형 톱, 원형톱, 충전 원형톱
GTS-PW-150	150 (6")	1.5	1.0	20	45	6,000	10/50	5	76,900	충전원형톱
GTS-PW-165	165 (6.5")	1.5	1.0	20	50	6,000	10/50	5	81,200	집진·방진 원형 톱, 원형톱, 충전 원형톱

RV 리노베이션 톱쏘 인테리어 공사용

- 초미립자 초경합금 팁 채택으로 내구성 실현, 최적 톱날수, 날 두께 설계로 경쾌하고 선명하게 커팅력이 지속
- 절단 시 진동을 억제하여 불쾌한 절단음을 저감. 직진성도 한층 더 향상
- 배터리 소비를 고려한 얇은 날 설계. 고효율 충전원형톱에도 사용 가능



목재, 석고판, 바닥재, 키친판넬, 줄눈·수지 몰드, 마감재·건목



인테리어 리모델링 공사에 최적

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
RV-125	125 (5")	1.2	1.0	20	34	9,600	10/50	10	54,700	집진·방진 원형 톱, 원형톱, 충전 원형톱
RV-147	147 (5.7")	1.3	1.0	20	40	9,600	10/50	10	66,700	집진·방진 원형 톱, 원형톱, 충전 원형톱
RV-150	150 (6")	1.3	1.0	20	40	6,000	10/50	10	66,700	충전원형톱
RV-165	165 (6.5")	1.4	1.0	20	48	6,000	10/50	10	76,900	집진·방진 원형 톱, 원형톱, 충전 원형톱

KRS 일반 목공용 다양한 종류에 대응

- 소음을 억제하고, 세라믹 배합 불소수지 더블 코팅으로, 댕진·접착제의 부착을 억제

목재(가로,세로), 합판, 합성목재, 화장합판, 집성재, 하드보드, 파티클보드, MDF석고보드 등



제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구
KRS-100-30	100 (4")	1.1	0.7	20	30	13,000	CB	002621	集防マ
KRS-125-42	125 (5")	1.2	0.7	20	42	9,600	CB	002522	集防マ充
KRS-147-52	147 (5.7")	1.4	0.8	20	52	6,000	CB	002539	集防マ充
KRS-150-40	150 (6")	1.5	0.9	20	40	6,000	CB	300864	充 마끼다 CS551DRT CS553DRG
KRS-165-52	165 (6.5")	1.6	1.0	20	52	6,000	CB	002546	集防マ充
KRS-165-64	165 (6.5")	2.0	1.4	20	64	6,000	CB	002850	集防マ充入卓
KRS-180-52	180 (7")	1.6	1.0	20	52	5,500	CB	003765	集防マ
KRS-190-52	190 (7")	1.6	1.0	20	52	5,500	CB	002553	集防マ充
KRS-190-72	190 (7")	2.0	1.4	20	72	5,500	CB	002560	集防マ充入卓
KRS-216-100	216 (8.5")	2.4	1.8	25.4	100	5,000	CB	002577	集防マ入卓

TS 목재용 자동기, 전용기용

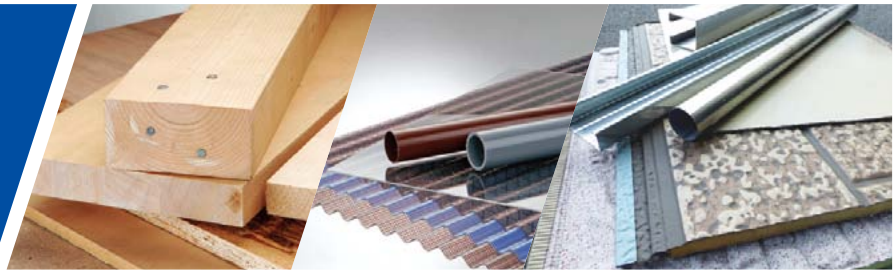
※해당상품은 준표준품이므로 가격·납기 등 자세한 사항은 별도 문의 바랍니다.

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	날유형
TS-203 x 2.0x25.4x40 세로다짐	203 (8")	2.0	1.4	25.4	40	CB
TS-203 x 1.8x25.4x60 세로다짐	203 (8")	1.8	1.3	25.4	60	CB
TS-203 x 3.0x25.4x60 퍼티	203 (8")	3.0	2.2	25.4	60	AB
TS-203 x 3.0x25.4x60 합판	203 (8")	3.0	2.2	25.4	60	AB
TS-203 x 2.4x25.4x80 합판	203 (8")	2.4	1.7	25.4	80	AB
TS-203 x 2.8x25.4x80 합판	203 (8")	2.8	2.0	25.4	80	AB
TS-203 x 3.0x25.4x80 퍼티	203 (8")	3.0	2.2	25.4	80	AB
TS-203 x 3.0x25.4x80 합판	203 (8")	3.0	2.2	25.4	80	AB
TS-255 x 1.8x25.4x40 세로다짐	255 (10")	1.8	1.3	25.4	40	CB
TS-255 x 2.0x25.4x40 세로다짐	255 (10")	2.0	1.4	25.4	40	CB
TS-255 x 2.2x25.4x40 세로다짐	255 (10")	2.2	1.6	25.4	40	CB
TS-255 x 2.4x25.4x40 세로다짐	255 (10")	2.4	1.6	25.4	40	CB
TS-255 x 2.8x25.4x40 세로다짐	255 (10")	2.8	2.0	25.4	40	AB
TS-255 x 3.0x25.4x40 세로다짐	255 (10")	3.0	2.2	25.4	40	AB
TS-255 x 1.8x25.4x50 세로다짐	255 (10")	1.8	1.3	25.4	50	CB
TS-255 x 2.0x25.4x50 세로다짐	255 (10")	2.0	1.4	25.4	50	CB
TS-255 x 2.2x25.4x50 세로다짐	255 (10")	2.2	1.6	25.4	50	CB
TS-255 x 1.8x25.4x60 세로다짐	255 (10")	1.8	1.3	25.4	60	CB
TS-255 x 2.0x25.4x60 세로다짐	255 (10")	2.0	1.4	25.4	60	CB
TS-255 x 2.2x25.4x60 세로다짐	255 (10")	2.2	1.6	25.4	60	CB
TS-255 x 1.8x25.4x80 합판	255 (10")	1.8	1.3	25.4	80	AB
TS-255 x 2.0x25.4x80 합판	255 (10")	2.0	1.4	25.4	80	AB
TS-255 x 2.2x25.4x80 합판	255 (10")	2.2	1.6	25.4	80	AB
TS-255 x 2.4x25.4x80 합판	255 (10")	2.4	1.7	25.4	80	AB
TS-255 x 2.6x25.4x80 합판	255 (10")	2.6	1.8	25.4	80	AB
TS-255 x 3.0x25.4x80 퍼티	255 (10")	3.0	2.2	25.4	80	AB
TS-255 x 3.0x25.4x80 합판	255 (10")	3.0	2.2	25.4	80	AB
TS-255 x 1.8x25.4x100 합판	255 (10")	1.8	1.3	25.4	100	AB
TS-255 x 2.0x25.4x100 합판	255 (10")	2.0	1.4	25.4	100	AB
TS-255 x 2.2x25.4x100 합판	255 (10")	2.2	1.5	25.4	100	AB
TS-255 x 2.4x25.4x100 합판	255 (10")	2.4	1.7	25.4	100	AB
TS-255 x 2.6x25.4x100 합판	255 (10")	2.6	1.8	25.4	100	AB
TS-255 x 2.8x25.4x100 합판	255 (10")	2.8	2.0	25.4	100	AB
TS-255 x 3.0x25.4x100 퍼티	255 (10")	3.0	2.2	25.4	100	AB
TS-255 x 3.0x25.4x100 합판	255 (10")	3.0	2.2	25.4	100	AB
TS-255 x 2.0x25.4x120 합판	255 (10")	2.0	1.4	25.4	120	A
TS-255 x 2.2x25.4x120 합판	255 (10")	2.2	1.6	25.4	120	AB
TS-255 x 2.4x25.4x120 합판	255 (10")	2.4	1.7	25.4	120	A
TS-305 x 2.0x25.4x40 세로다짐	305 (12")	2.0	1.4	25.4	40	CB

※해당상품은 준표준품이므로 가격·납기 등 자세한 사항은 별도 문의 바랍니다.

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	날유형	제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	날유형
TS-305 x 2.2x25.4x40 세로다짐	(12")	2.2	1.6	25.4	40	CB	TS-355 x 3.0x25.4x100 퍼티	(12")	3.0	2.2	25.4	100	AB
TS-305 x 2.4x25.4x40 세로다짐	(12")	2.4	1.6	25.4	40	CB	TS-355 x 3.0x25.4x100 합판	(12")	3.0	2.2	25.4	100	AB
TS-305 x 3.0x25.4x40 AB 세로다짐	(12")	3.0	2.0	25.4	40	AB	TS-355 x 3.0x25.4x120 합판	(12")	3.0	2.2	25.4	120	AB
TS-305 x 3.0x25.4x40 CB 세로다짐	(12")	3.0	2.0	25.4	40	CB	TS-405 x 2.8x25.4x50 세로다짐	(16")	2.8	2.0	25.4	50	CB
TS-305 x 2.0x25.4x50 세로다짐	(12")	2.0	1.4	25.4	50	CB	TS-405 x 3.0x25.4x60 세로다짐	(16")	3.0	2.0	25.4	60	CB
TS-305 x 2.2x25.4x50 세로다짐	(12")	2.2	1.6	25.4	50	CB	TS-405 x 3.0x25.4x80 합판 가로갈기	(16")	3.0	2.2	25.4	80	AB
TS-305 x 2.4x25.4x50 세로다짐	(12")	2.4	1.7	25.4	50	CB	TS-405 x 3.0x25.4x100 세로다짐	(16")	3.0	2.2	25.4	100	CB
TS-305 x 2.0x25.4x100 합판	(12")	2.0	1.4	25.4	100	AB	TS-405 x 3.0x25.4x100 확장퍼티	(16")	3.0	2.2	25.4	100	AB
TS-305 x 2.4x25.4x100 합판	(12")	2.4	1.8	25.4	100	AB	TS-405 x 3.0x25.4x100 합판 가로갈기	(16")	3.0	2.2	25.4	100	AB
TS-305 x 3.0x25.4x100 퍼티	(12")	3.0	2.2	25.4	100	AB	TS-405 x 3.2x25.4x100 합판 가로갈기	(16")	3.2	2.4	25.4	100	AB
TS-305 x 3.0x25.4x100 플래시	(12")	3.0	2.2	25.4	100	AB	TS-405 x 3.0x25.4x120 합판 가로갈기	(16")	3.0	2.2	25.4	120	AB
TS-305 x 3.0x25.4x100 확장퍼티	(12")	3.0	2.2	25.4	100	AB	TS-455 x 3.2x25.4x80 가로절단기	(18")	3.2	2.2	25.4	80	CB
TS-305 x 3.0x25.4x100 합판	(12")	3.0	2.2	25.4	100	AB	TS-455 x 3.2x25.4x100 합판 가로갈기	(18")	3.2	2.4	25.4	100	AB
TS-305 x 2.8x25.4x120 합판	(12")	2.8	2.0	25.4	120	AB	TS-455 x 3.2x25.4x120 합판 가로갈기	(18")	3.2	2.4	25.4	120	AB
TS-305 x 3.0x25.4x120 퍼티	(12")	3.0	2.2	25.4	120	AB	TS-510 x 3.4x25.4x100 합판 가로갈기	(20")	3.4	2.6	25.4	100	A
TS-305 x 3.0x25.4x120 합판	(12")	3.0	2.2	25.4	120	AB	TS-560 x 3.4x25.4x100 합판 가로갈기	(22")	3.4	2.6	25.4	100	AB
TS-330 x 3.0x25.4x100 플래시	(13")	3.0	2.2	25.4	100	AB	TS-610 x 3.6x25.4x80 가로절단기	(24")	3.6	2.8	25.4	80	AB
TS-355 x 3.0x25.4x50 세로다짐	(14")	3.0	2.0	25.4	50	CB	TS-610 x 3.4x25.4x100 가로절단기	(24")	3.4	2.4	25.4	100	CB
TS-355 x 3.0x25.4x60 세로다짐	(14")	3.0	2.2	25.4	60	CB	TS-610 x 3.6x25.4x100 가로절단기	(24")	3.6	2.8	25.4	100	AB
TS-355 x 3.0x25.4x80 합판	(14")	3.0	2.2	25.4	80	AB	TS-610 x 3.6x25.4x120 가로절단기	(24")	3.6	2.8	25.4	120	AB

다목적 절단용

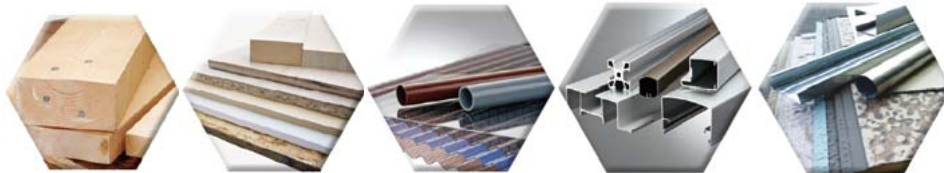


KE 다용도 팁쏘 일반 목재, 얇은 박철판 등

- 일반 범용으로 사용되는 스틸 절단에 저렴한 금액 대비 높은 성능을 발휘하는 제품
- 절단석 절단보다 절단 시간이 1/3로 단축
- 불꽃 분진이 없고, 절단 후 그을림이 없는 Clean 절단!
- 독자적인 특수 초경팁을 장착하여 장수명 실현!

KE-180

KE-255, 355



목재 건축 자재(못 박힌 목재도 가능), 플라스틱 수지 시스템, 알루미늄 (비철 금속 절단), 스틸 (금속 건설 소재·일반 및 연강 재료)

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	절단가능재료	날 유형	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
KE-180	180 (7")	1.5	1.0	20	40	5,500	목재/스틸/비철금속	CB	10/50	10	41,000	集防塵 充マ
KE-255	255 (10")	2.6	2.0	25.4	60	4,000	목재/스틸/비철금속	CB	1/25	5	107,000	集防塵 充マ卓又
KE-355	355 (14")	3.0	3.0	25.4	80	3,500	목재/스틸/비철금속	CB	1/10	10	100,000	低高

⚠ 절단석(저석)용 앵글그라인더나 절단석용 고속커팅기에는 절대로 사용하지 마십시오.

ARB 다목적 절단용 이것 하나로 여러가지 절단 가능

- 다양한 재질 절단이 가능하므로 해체 및 리폼 작업에도 편리
- 소음을 억제하고, 화이트 불소코팅이 덧진·접착제의 부착을 억제



万能刃
만능날



나무(목재건재), 플라스틱(수지), 알루미늄(비철금속), 철(금속 건재, 일반 연강재)



※두께 강재(3mm이상)·스테인리스·경질 불연속재·타일·석재 도는 절단할 수 없습니다.

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	최대 RPM (min ⁻¹)	날 유형	소음감소 슬릿	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
ARB-100	100 (4")	1.2	0.7	20	32	13,000	CB	●	10/50	5	37,600	集防マ
ARB-125	125 (5")	1.5	1.0	20	40	9,600	CB	●	10/50	5	41,600	集防マ 充
ARB-135	135 (5.5")	1.4	1.0	20	48	6,000	CB	●	10/50	5	49,200	集防マ 充
ARB-147	147 (5.7")	1.5	1.0	20	52	6,000	CB	●	10/50	5	52,400	集防マ 充
ARB-150	150 (6")	1.5	1.0	20	52	6,000	CB	●	10/50	5	54,800	集防マ 充
ARB-165	165 (6.5")	1.5	1.0	20	56	6,000	CB	●	10/50	5	57,800	充 마끼다 CS551DRT CS553DRG
ARB-180	180 (7")	1.5	1.0	20	56	5,500	CB	●	10/50	5	60,000	集防マ 充
ARB-190	190 (7")	1.5	1.0	20	56	5,500	CB	●	10/50	5	60,000	集防マ 充

메탈쏘 콜드쏘



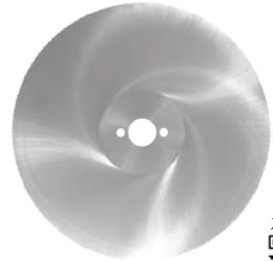
GMS 메탈쏘



- 엄선된 하이스강과 고도의 열처리 기술, 가공기술, 표면처리 기술로 고정밀, 고품질
- 최신 자동 연삭기에 의한 날연삭을 실시하고 있어, 정확한 날형상으로 뛰어난 절단면·절단정밀도
- 시장에 보급되어 있는 많은 기종에 적합



일반강용
호모처리



스테인리스용
Cr도금처리



■ 피치선정표

	형상 실두께 t	중공제 2~3 5~6		형상 실두께 t	플랫바 4~5 16~20
	피치	4 6		피치	4 6
	형상 사이즈	변 5x40x75		형상 사이즈D	목재 10~20
	피치	6		피치	6
	형상 실두께 t	앵글 2~3 4~6			
	피치	4 6			

■ 날형기호

교대면치날 BW날형		측면 위쪽		용도 경절단 형강, 얇은 파이프 절단 등
높낮이날 C날형		측면 위쪽		용도 일반절단용 (중~중)

일반강용

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	홀직경 (mm)	피치 (mm)	날수	핀구멍수	핀홀직경 (mm)	핀구멍 PCD(mm)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
GMS-250-2.0-32-4BW	250	(10")	2.0	32	4	200	2/2	8.5/9	45/50	BW	004601	專 고속전기 KCM-250/KCM-10 쓰네전기 RKA62/TKA63/CS1 HiKOKI CU-10 미타치전기 MMC-250 쇼와전기 MS-250
GMS-250-2.0-32-6C	250	(10")	2.0	32	6	130	2/2	8.5/9	45/50	C	004618	
準 GMS-250-2.0-32-□	250	(10")	2.0	32	3~20	-	2/2	8.5/9	45/50	임의	-	
GMS-300-2.0-31.8-4BW	300	(12")	2.0	31.8	4	240	2	9	50	BW	004649	專 대동공업 프리맥300 맥엔젤300 닛토공기 NTC-300
GMS-300-2.0-31.8-6C	300	(12")	2.0	31.8	6	160	2	9	50	C	004656	
準 GMS-300-2.0-31.8-□	300	(12")	2.0	31.8	3~20	-	2	9	50	임의	-	
GMS-300-2.5-31.8-4BW	300	(12")	2.5	31.8	4	240	2	9	50	BW	004625	專 대동공업 프리맥370 맥엔젤370 닛토공기 NTC-370
GMS-300-2.5-31.8-6C	300	(12")	2.5	31.8	6	160	2	9	50	C	004632	
準 GMS-300-2.5-31.8-□	300	(12")	2.5	31.8	3~20	-	2	9	50	임의	-	
GMS-370-2.5-40-4BW	370	(15")	2.5	40	4	280	4	11	63	BW	004700	專 맥엔젤370 무라하시 제작소 VX-125
GMS-370-2.5-40-6C	370	(15")	2.5	40	6	200	4	11	63	C	004717	
準 GMS-370-2.5-40-□	370	(15")	2.5	40	3~20	-	4	11	63	임의	-	
GMS-370-2.5-45-4BW	370	(15")	2.5	45	4	280	4	11	66	BW	004748	專 HiKOKI CU-15 고속전기 KCM-370 닛토공기 NTC-370
GMS-370-2.5-45-6C	370	(15")	2.5	45	6	200	4	11	66	C	004755	
準 GMS-370-2.5-45-□	370	(15")	2.5	45	3~20	-	4	11	66	임의	-	
GMS-370-2.5-50-4BW	370	(15")	2.5	50	4	280	4	15	80	BW	004687	專 대동공업 프리맥370
GMS-370-2.5-50-6C	370	(15")	2.5	50	6	200	4	15	80	C	004694	
準 GMS-370-2.5-50-□	370	(15")	2.5	50	3~20	-	4	15	80	임의	-	
GMS-370-3.0-40-4BW	370	(15")	3.0	40	4	280	4	11	63	BW	004724	專 맥엔젤370 무라하시 제작소 VX-125
GMS-370-3.0-40-6C	370	(15")	3.0	40	6	200	4	11	63	C	004731	
準 GMS-370-3.0-40-□	370	(15")	3.0	40	3~20	-	4	11	63	임의	-	
GMS-370-3.0-45-4BW	370	(15")	3.0	45	4	280	4	11	66	BW	004762	專 HiKOKI CU-15 고속전기 KCM-370 닛토공기 NTC-370
GMS-370-3.0-45-6C	370	(15")	3.0	45	6	200	4	11	66	C	004779	
準 GMS-370-3.0-45-□	370	(15")	3.0	45	3~20	-	4	11	66	임의	-	
GMS-370-3.0-50-4BW	370	(15")	3.0	50	4	280	4	15	80	BW	004663	專 대동공업 프리맥370
GMS-370-3.0-50-6C	370	(15")	3.0	50	6	200	4	15	80	C	004670	
準 GMS-370-3.0-50-□	370	(15")	3.0	50	3~20	-	4	15	80	임의	-	
GMS-385-2.5-40-5C	385	(15")	2.5	40	5	240	3	11	65	C	301120	專 미타치전기 MMC-385
準 GMS-385-2.5-40-□	385	(15")	2.5	40	3~20	-	3	11	65	임의	-	
GMS-385-3.0-40-5C	385	(15")	3.0	40	5	240	3	11	65	C	301137	
準 GMS-385-3.0-40-□	385	(15")	3.0	40	3~20	-	3	11	65	임의	-	

스테인리스용

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	홀직경 (mm)	피치 (mm)	날수	핀구멍수	핀홀직경 (mm)	핀구멍 PCD(mm)	날유형	JAN코드 4920350	적합전동공구	
GMS-SU-250-2.0-32-4BW	250	(10")	2.0	32	4	200	2/2	8.5/9	45/50	BW	006025	專 고속전기 KCM-250/KCM-10 쓰레기전기 RKA62/TKA63/CS1 HIKOKI CU-10 미타타전기 MMC-250 쇼와전기 MS-250
GMS-SU-250-2.0-32-6C	250	(10")	2.0	32	6	130	2/2	8.5/9	45/50	C	006032	
準 GMS-SU-250-2.0-32-□	250	(10")	2.0	32	3~20	-	2/2	8.5/9	45/50	임의	-	
GMS-SU-300-2.0-31.8-4BW	300	(12")	2.0	31.8	4	240	2	9	50	BW	006049	專 대동공업 프리맥300 맥엔젤300 닛토공기 NTC-300
GMS-SU-300-2.0-31.8-6C	300	(12")	2.0	31.8	6	160	2	9	50	C	006056	
準 GMS-SU-300-2.0-31.8-□	300	(12")	2.0	31.8	3~20	-	2	9	50	임의	-	
GMS-SU-300-2.5-31.8-4BW	300	(12")	2.5	31.8	4	240	2	9	50	BW	006063	
GMS-SU-300-2.5-31.8-6C	300	(12")	2.5	31.8	6	160	2	9	50	C	006070	
準 GMS-SU-300-2.5-31.8-□	300	(12")	2.5	31.8	3~20	-	2	9	50	임의	-	
GMS-SU-360-2.5-45-4BW	360	(14")	2.5	45	4	280	2	11	66	BW	006087	專 고속전기 KCM-360
GMS-SU-360-2.5-45-6C	360	(14")	2.5	45	6	180	2	11	66	C	006094	
準 GMS-SU-360-2.5-45-□	360	(14")	2.5	45	3~20	-	2	11	66	임의	-	
GMS-SU-360-3.0-45-4BW	360	(14")	2.5	45	4	280	2	11	66	BW	006100	專 고속전기 KCM-360
GMS-SU-360-3.0-45-6C	360	(14")	3.0	45	6	180	2	11	66	C	006117	
準 GMS-SU-360-3.0-45-□	360	(14")	3.0	45	3~20	-	2	11	66	임의	-	
GMS-SU-370-2.5-40-4BW	370	(15")	2.5	40	4	280	4	11	63	BW	006124	專 맥엔젤370 무라하시 제작소 VX-125
GMS-SU-370-2.5-40-6C	370	(15")	2.5	40	6	200	4	11	63	C	006131	
準 GMS-SU-370-2.5-40-□	370	(15")	2.5	40	3~20	-	4	11	63	임의	-	
GMS-SU-370-2.5-45-4BW	370	(15")	2.5	45	4	280	4	11	66	BW	006148	專 HIKOKI CU-15 고속전기 KCM-370 닛토공기 NTC-370
GMS-SU-370-2.5-45-6C	370	(15")	2.5	45	6	200	4	11	66	C	006155	
準 GMS-SU-370-2.5-45-□	370	(15")	2.5	45	3~20	-	4	11	66	임의	-	
GMS-SU-370-2.5-50-4BW	370	(15")	2.5	50	4	280	4	15	80	BW	006162	專 대동공업 프리맥370
GMS-SU-370-2.5-50-6C	370	(15")	2.5	50	6	200	4	15	80	C	006179	
準 GMS-SU-370-2.5-50-□	370	(15")	2.5	50	3~20	-	4	15	80	임의	-	
GMS-SU-370-3.0-40-4BW	370	(15")	3.0	40	4	280	4	11	63	BW	006186	專 맥엔젤370 무라하시 제작소 VX-125
GMS-SU-370-3.0-40-6C	370	(15")	3.0	40	6	200	4	11	63	C	006193	
準 GMS-SU-370-3.0-40-□	370	(15")	3.0	40	3~20	-	4	11	63	임의	-	
GMS-SU-370-3.0-45-4BW	370	(15")	3.0	45	4	280	4	11	66	BW	006209	專 HIKOKI CU-15 고속전기 KCM-370 닛토공기 NTC-370
GMS-SU-370-3.0-45-6C	370	(15")	3.0	45	6	200	4	11	66	C	006216	
準 GMS-SU-370-3.0-45-□	370	(15")	3.0	45	3~20	-	4	11	66	임의	-	
GMS-SU-370-3.0-50-4BW	370	(15")	3.0	50	4	280	4	15	80	BW	006223	專 대동공업 프리맥370
GMS-SU-370-3.0-50-6C	370	(15")	3.0	50	6	200	4	15	80	C	006230	
準 GMS-SU-370-3.0-50-□	370	(15")	3.0	50	3~20	-	4	15	80	임의	-	
GMS-SU-385-2.5-40-5C	385	(15")	2.5	40	5	240	3	11	65	C	301144	專 미타타전기 MMC-385
準 GMS-SU-385-2.5-40-□	385	(15")	2.5	40	3~20	-	3	11	65	임의	-	
GMS-SU-385-3.0-40-5C	385	(15")	3.0	40	5	240	3	11	65	C	301151	
準 GMS-SU-385-3.0-40-□	385	(15")	3.0	40	3~20	-	3	11	65	임의	-	
GMS-SU-400-2.5-50-4BW	400	(16")	2.5	50	4	300	4	15	80	BW	006247	專 대동공업 카르텐바흐 KKS-400 츠네전기 아코노미바그너
GMS-SU-400-2.5-50-6C	400	(16")	2.5	50	6	200	4	15	80	C	006254	
準 GMS-SU-400-2.5-50-□	400	(16")	2.5	50	3~20	-	4	15	80	임의	-	
GMS-SU-400-3.0-50-4BW	400	(16")	3.0	50	4	300	4	15	80	BW	006261	
GMS-SU-400-3.0-50-6C	400	(16")	3.0	50	6	200	4	15	80	C	006278	
準 GMS-SU-400-3.0-50-□	400	(16")	3.0	50	3~20	-	4	15	80	임의	-	

※ **準** 마크는 준표준품입니다.
 준표준품 주문 시에는 품번 말미 입구 부분에 피치(3~20),형(C,BW)을 지정하십시오.
 날 모양은 C-BW 이외에도 가능하므로 언제든지 상담해 주십시오.
 가격 및 납기 등의 자세한 내용은 도중에 문의해 주십시오.

CS 클드쏘 철강용 자동기, 전용기용

※해당상품은 준표준품이므로 가격·납기 등 자세한 사항은 별도 문의 바랍니다.

제품기호	외경 inch(mm)	팁두께 (mm)	판두께 (mm)	내경 (mm)	날수	핀 구멍수	핀홀직경 (mm)	핀홀직경 PCD(mm)
CS-250x2.0x32x54	250 (10")	2.0	1.70	32.0	54	4	11.0	63.0
CS-250x2.0x32x72	250 (10")	2.0	1.70	32.0	72	4	11.0	63.0
CS-250x2.0x32x100	250 (10")	2.0	1.70	32.0	100	4	11.0	63.0
CS-260x2.0x32x80	260 (10")	2.0	1.70	32.0	80	4	11.0	63.0
CS-285x2.0x32x54	285 (11")	2.0	1.70	32.0	54	4	11.0	63.0
CS-285x2.0x40x60	285 (11")	2.0	1.75	40.0	60	4	11.0	80.0
CS-285x2.0x32x72	285 (11")	2.0	1.70	32.0	72	4	11.0	63.0
CS-285x2.0x32x80	285 (11")	2.0	1.70	32.0	80	4	11.0	63.0
CS-285x2.0x40x80	285 (11")	2.0	1.75	40.0	80	4	11.0	80.0
CS-285x2.0x32x90	285 (11")	2.0	1.70	32.0	90	4	11.0	63.0
CS-285x2.0x32x100	285 (11")	2.0	1.70	32.0	100	4	11.0	63.0
CS-285x2.0x40x100	285 (11")	2.0	1.75	40.0	100	4	11.0	80.0
CS-285x2.0x32x120	285 (11")	2.0	1.70	32.0	120	4	11.0	63.0
CS-315x2.25x32x60	315 (12")	2.25	2.00	32.0	60	4	11.0	63.0
CS-315x2.25x32x80	315 (12")	2.25	2.00	32.0	80	4	11.0	63.0
CS-315x2.25x32x100	315 (12")	2.25	2.00	32.0	100	4	11.0	63.0
CS-360x2.6x40x60	360 (14")	2.6	2.25	40.0	60	4	11.0	90.0
CS-360x2.6x2.25x50x60	360 (14")	2.6	2.25	50.0	60	4	16.0	80.0
CS-360x2.6x2.3x50x60	360 (14")	2.6	2.30	50.0	60	4	15.0	80.0
CS-360x2.6x40x80	360 (14")	2.6	2.25	40.0	80	4	11.0	90.0
CS-360x2.6x2.25x50x80	360 (14")	2.6	2.25	50.0	80	4	16.0	80.0
CS-360x2.6x2.3x50x80	360 (14")	2.6	2.30	50.0	80	4	15.0	80.0
CS-360x2.6x40x100	360 (14")	2.6	2.25	40.0	100	4	11.0	90.0
CS-360x2.6x2.25x50x100	360 (14")	2.6	2.25	50.0	100	4	16.0	80.0
CS-360x2.6x2.3x50x100	360 (14")	2.6	2.30	50.0	100	4	15.0	80.0
CS-360x2.6x50x120	360 (14")	2.6	2.30	50.0	120	4	15.0	80.0
CS-380x2.6x2.25x50x60	380 (15")	2.6	2.25	50.0	60	4	16.0	80.0
CS-380x2.6x2.25x50x80	380 (15")	2.6	2.25	50.0	80	4	16.0	80.0
CS-420x2.6x50x60	420 (17")	2.6	2.30	50.0	60	4	15.0	80.0
CS-420x2.6x50x80	420 (17")	2.6	2.30	50.0	80	4	15.0	80.0
CS-420x2.6x50x90	420 (17")	2.6	2.30	50.0	90	4	15.0	80.0
CS-420x2.6x50x100	420 (17")	2.6	2.30	50.0	100	4	15.0	80.0
CS-460x2.7x2.3x50x60	460 (18")	2.7	2.30	50.0	60	4	11.0	90.0
CS-460x2.7x2.25x50x60	460 (18")	2.7	2.25	50.0	60	4	21.0	90.0
CS-460x2.7x2.3x50x80	460 (18")	2.7	2.30	50.0	80	4	11.0	90.0
CS-460x2.7x2.25x50x80	460 (18")	2.7	2.25	50.0	80	4	21.0	90.0
CS-460x2.7x2.3x50x100	460 (18")	2.7	2.30	50.0	100	4	11.0	90.0
CS-460x2.7x2.25x50x100	460 (18")	2.7	2.25	50.0	100	4	21.0	90.0
CS-580x3.2x80x60	580 (23")	3.2	2.60	80.0	60	4	22.0	120.0
CS-580x3.2x80x80	580 (23")	3.2	2.60	80.0	80	4	22.0	120.0
CS-580x3.2x80x100	580 (23")	3.2	2.60	80.0	100	4	22.0	120.0



다이아몬드 블레이드

AG 콘크리트용 절단미·수명중시

- 정렬 다이아몬드 연마 입자로, 원활하게 절단
- 뛰어난 세그먼트 타입으로 장수면 실현

콘크리트, 콘크리트2차제품, 벽돌, 블록, 몰타르, 슬레이트 등의 절단 및 홈 삽입가공



건설



제품기호	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링(mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구	
		두께(mm)	폭(mm)						
AG-105	105	(4")	1.8	10	20	15	14,500	002867	
AG-125	125	(5")	2.0	10	22	20	12,200	002874	
AG-150	150	(6")	2.0	10	22	20	9,800	301168	
AG-180	180	(7")	2.2	10	25.4	20/22	8,700	301175	

WAG 콘크리트용 절단면 및 수명주시

- 정렬 다이아몬드 연마 입자로, 원활하게 절단
- 부드러운 절삭력의 웨이브 타입으로 홈 삽입에 추천

콘크리트, 콘크리트 2차제품, 벽돌, 블록, 몰타르, 슬레이트 등의 절단, 홈가공



건설



제품기호	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링(mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구	
		두께(mm)	폭(mm)						
WAG-105	105	(4")	2.0	7.0	20	15	14,500	003406	
WAG-125	125	(5")	2.2	7.0	22	20	12,200	004328	

AGFC 콘크리트용 엔진커터용

- 정렬 다이아몬드 연마 입자로, 원활하게 절단
- 레이저 용접으로 틱을 용접하여, 뛰어난 안전성
- 스피드를 중시하는 본드 특성으로, 가벼운 커팅감이 지속됨

철근 콘크리트, 콘크리트 2차 제품, 경량블록, 벽돌, ALC 등



건설



제품기호	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링(mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구	
		두께(mm)	폭(mm)						
AGFC-10	255	(10")	2.4	10	30.5	20/22/25.4	5,900	003871	
AGFC-12	305	(12")	2.8	10	30.5	20/22/25.4	5,000	003888	
AGFC-14	355	(14")	3.2	10	30.5	20/22/25.4	4,300	003895	

GDS-LS 콘크리트용 레이저 용접으로 고내구성

- 다이아몬드 팁의 접합 강도가 매우 높은 레이저 용접
- 높은 안전성과 뛰어난 커팅력



콘크리트, 콘크리트 2차 제품, 벽돌, 블럭, 몰탈, 슬레이트 등의 절단, 홈가공

건 식

품번	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(mm)	폭(mm)					
GDS-LS-105	105	(4")	2.1	8.5	20	15	14,500	004458 ㄱ ㄷ
GDS-LS-125	125	(5")	2.2	8.5	22	20	12,000	004465 ㄱ ㄷ
GDS-LS-150	150	(6")	2.2	8.5	22	20	9,800	004472 ㄱ ㄷ
GDS-LS-180	180	(7")	2.4	8.5	25.4	20/22	8,700	004489 ㄱ ㄷ
GDS-LS-200	200	(8")	2.4	8.5	25.4	20/22	7,500	004496 ㄱ ㄷ

GDS-CN 콘크리트용 얇은 절단, 결핍 억제

- 웨이브 형상이 치핑을 억제
- 절삭 저항이 낮고, 매끄러운 절삭력



콘크리트, 콘크리트 2차 제품, 벽돌, 블록, 몰탈, 슬레이트 등의 절단 및 홈가공

건 식

품번	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(mm)	폭(mm)					
GDS-CN-105	105	(4")	2.0	10	20	15	14,500	004403 ㄱ ㄷ
GDS-CN-125	125	(5")	2.2	10	22	20	12,000	004410 ㄱ ㄷ
GDS-CN-150	150	(6")	2.2	10	22	20	9,800	004427 ㄱ ㄷ
GDS-CN-180	180	(7")	2.4	10	25.4	20/22	8,700	004434 ㄱ ㄷ
GDS-CN-200	200	(8")	2.4	10	25.4	20/22	7,500	004441 ㄱ ㄷ

GDS-SE 콘크리트용 깊은 절단에 최적

- 세그먼트 형태로 칼집력이 향상된다.
- 수명과 절삭력의 밸런스가 뛰어나다.



콘크리트, 콘크리트 2차제품, 벽돌, 블럭, 몰타르, 슬레이트 등의 절단 홈가공

건 식

품번	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(mm)	폭(mm)					
GDS-SE-105	105	(4")	1.8	10	20	15	14,500	004519 ㄱ ㄷ
GDS-SE-125	125	(5")	2.0	10	22	20	12,000	004526 ㄱ ㄷ
GDS-SE-150	150	(6")	2.0	10	22	20	9,800	004533 ㄱ ㄷ
GDS-SE-180	180	(7")	2.2	10	25.4	20/22	8,700	004540 ㄱ ㄷ
GDS-SE-200	200	(8")	2.2	10	25.4	20/22	7,500	004557 ㄱ ㄷ

NP 콘크리트용 코너 컷에 최적

- 플랜지 체형으로 콘크리트의 면취 절단, 코너 컷에 최적
- 비틀기만 하면 되는 간단 장착

콘크리트, 콘크리트 2차 제품, 벽돌, 블록, 몰타르, 슬레이트 등의 절단 및 흠가공



TAKA

건 식



제품기호	외경 inch(mm)	다이아층		홀직경 (mm)	링(mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(m)	폭(m)					
NP-105	105 (4")	2.0	7.0	M10	-	14,500	002508	

GK 토목용 아스팔트 콘크리트용

- 범용성 높은 도로 절단용 블레이드
- SP칩이 기판의 마모를 방지



습 식



아스팔트, 콘크리트 등의 절단 흠가공

제품기호	외경 inch(mm)	다이아층		홀직경 (mm)	링(mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(m)	폭(m)					
GK-10	257 (10")	2.6	6.0	27	22	5,900	300369	로드커터
GK-12	317 (12")	3.1	6.0	27	-	5,000	300376	로드커터
GK-14	368 (14")	3.1	6.0	27	-	4,300	300383	로드커터
GK-16	418 (16")	3.2	6.0	27	-	3,700	300390	로드커터
GK-18	469 (18")	3.2	6.0	27	-	3,300	300406	로드커터

GDS-VB 주철관용 깊은 절단에 최적

- 덕타일 주철관, 몰타르 라이닝관을 고속 절단



건 식



덕타일 무쇠관, 몰타르라이닝관, 보통 무쇠주물 제품 등

*철근콘크리트관, 아레미관 등의 비철금속관, 일반강관 및 고합금주조

제품기호	외경 inch(mm)	다이아층		홀직경 (mm)	핀구멍			링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(m)	폭(m)		개수	지름(mm)	PCD(mm)				
GDS-VB-12	300 (12")	3.0	7.0	30.5	1	12.0	57.2	20/22/25.4	5,000	005615	
GDS-VB-14	350 (14")	3.0	7.0	30.5	1	12.0	57.2	20/22/25.4	4,300	005622	

GDS-TA

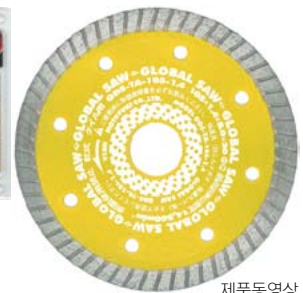
- 절삭 저항을 대폭 낮춘 얇은 날 설계
- 절단면의 결이 없고, 깨끗하게 절단



다이아층 두께
1.2mm



다이아층 두께
1.4mm



자기·도기 타일, 경질타일 절단

건 식

건 식



제품기호	외경 inch(mm)	다이아층		홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구
		두께(m)	폭(m)					
GDS-TA-105-1.2	105 (4")	1.2	8.0	20	15	14,500	004564	
GDS-TA-105-1.4	105 (4")	1.4	8.0	20	15	14,500	004571	

GDS-PVC 염화 비닐 절단용

- 절단면이 깨끗하다
- 가볍고 매끄럽게 자를 수 있다
- 수명이 길다



염화 비닐 절단

건식 전착 다이아몬드

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드	적합전동공구
GDS-PVC-100	100	(4")	1.0	20	15	14,500	004786 ㄱ카마

BT 콘크리트용 절단미·수명증시

- 깨지기 쉬운 재료에 최적
- 얇은 날 사양으로 배터리 소모가 적다



판금물받이, 폴리카보네이트, 염화비닐, FRP, 화이버 글라스 포함 염화비닐무늬판등의 절단

건식 전착 다이아몬드

제품기호	외경 inch(mm)	다이아식두께 (mm)	본체두께 (mm)	홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드	적합전동공구
BT-110	110	(4")	1.0	0.8	20	-	4,000	002171 충
BT-125	125	(5")	1.0	0.8	20	-	4,800	002348 충

GDS-STY 압출 발포폴리스티렌 단열재용

- 커터칼이나 전열 커터에 비해 단열재(스타일로폼,스티로폼)을 빠르고 깨끗하게 절단
- 전용 얇은 날 설계로, 팁쏘보다 팁양이 적어 청소가 간단함
- 두께 1mm까지 폴리 카파 판, 염화 비닐판도 뭉침이나 버짐없이 깔끔하게 절단



압출 발포 폴리스티렌 단열재 스타일로폼, 발포 스티로폼, 폴리카골판, 염화 비닐 골판(메쉬 포함) 등

건식 전착 다이아몬드

*스타일로폼은 듀폰, 스타일로 주식회사의 상표입니다.

제품기호	외경 inch(mm)	날두께 (mm)	홀직경 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드	적합전동공구
GDS-STY-165	165	(6.5")	1.0	20	6,000	300925 集防 마



BN 다목적 절단용 이것 하나로 여러가지 절단 가능

- 강도가 높은 양질의 다이아몬드 연마 입자 채택
- 돌출된 다이아몬드 연마 입자로 절삭감이 지속



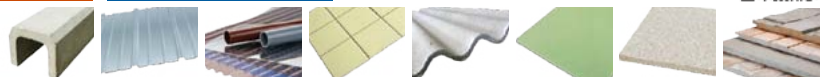
万能刃



콘크리트, 얇은철판, 염화비닐, 타일, 슬레이트, FRP, 대리석, 요업사이드링 등의 절단, 흙가공

*1mm이상의 금속(철,스텐레스 등)은 절단할 수 없습니다.

건식 금속 용착 다이아몬드



제품기호	인치표시	외경 inch(mm)	다이아몬드 두께(mm) 폭(mm)	홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드	적합전동공구	
BN-105	105	(4")	105	2.2	5.0	20	15	14,500	003468 ㄱ카



GDS 표면 연삭용 SCP / DBL / TUR

- 가볍고 뛰어난 스피드
- 탁월한 중량 밸런스로 진동을 억제한 연삭력



GDS-SCP-100



GDS-DBL-100



GDS-TUR-100

콘크리트, 콘크리트 2차 제품, 벽돌, 블록, 가와라, 석재 및 석재계 건재, 등의 평면 연삭/모따기 가공

제품기호	외경 inch(mm)	다이아몬드		홀직경 (mm)	링 (mm)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350	적합전동공구	
		두께(mm)	폭(mm)						
GDS-SCP-100	100	(4")	5.0	7.0	20	15	14,500	004502	ㄱ
GDS-DBL-100	100	(4")	5.0	7.0	20	15	14,500	004588	ㄱ
GDS-TUR-100	100	(4")	5.0	20	20	15	14,500	004595	ㄱ



컷쏘 직쏘
파이프쏘

S 강철, 스테인리스, 비철 금속 절단 얇은 소재용

- 웨이브 톱날 구성, 저항을 감소하여 절단 속도를 개선
- 14TPI는 3mm 두께이상 절단용입니다.
- 18TPI는 3mm 두께이하 절단용입니다.



1케이스 5개입



18TPI



14TPI

웨이브 톱날구성



바이메탈

제품동영상



스테인리스 스틸, 연강과 주철

품번	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	TPI	유효절단길이 (mm)	Saver 날수	JAN코드 4920350 패키지 당 5개	적합전동공구	
S-1014	100	(4")	19	0.9	14	20	5	300697[300680×5]	ㄴㄹ
S-1514	150	(6")	19	0.9	14	70	5	200904[005240×5]	ㄴㄹ
S-2014	200	(8")	19	0.9	14	120	5	002881[005264×5]	ㄴㄹ
S-2514	250	(10")	19	0.9	14	170	5	002898[005288×5]	ㄴㄹ
S-3014	300	(12")	19	0.9	10/14	220	5	200911[005301×5]	ㄴㄹ
S-1518	150	(6")	19	0.9	18	70	5	200928[005257×5]	ㄴㄹ
S-2018	200	(8")	19	0.9	18	120	5	200935[005271×5]	ㄴㄹ
S-2518	250	(10")	19	0.9	18	170	5	200941[005295×5]	ㄴㄹ

TA 강철, 스테인리스, 비철 금속 절단 중간 두께용

- 4mm이하의 중간 두께 절단
- 위생 파이프 등의 절단
- 웨이브 톱니 분리하여, 절단 속도·내구성 향상



1케이스 5개입

광복

해체 철거

웨이브 톱날 구성

제품동영상

연강, 주철, 스텐레스, 비철금속, 합성수지, 목재, ALC 등

품번	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	TPI	유효절단길이 (mm)	Saver 날수	JAN코드 4920350 패키지 당 5개	적합전동공구
TA-15148	150	(6")	25	1.1	14/18	70	300796[300789×5]	ㄷㄹ
TA-20148	200	(8")	25	1.1	14/18	120	004069[005318×5]	ㄷㄹ
TA-25148	250	(10")	25	1.1	14/18	170	004076[005325×5]	ㄷㄹ
TA-30148	300	(12")	25	1.1	14/18	220	004083[005332×5]	ㄷㄹ

K 강철, 스테인리스, 비철 금속 절단 두꺼운 제품용

- 웨이브 톱날 구성, 저항과 RPM을 개선
- 해체 분리에 편리합니다
- 두께 4mm이상 절단 가능



1케이스 5개입

광복

해체 철거

웨이브 톱날 구성

제품동영상

스텐레스 스틸, 연강, 주철, 비철 금속, 합성 수지 파이프와 강판

품번	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	TPI	유효절단길이 (mm)	Saver 날수	JAN코드 4920350 패키지 당 5개	적합전동공구
K-1504	150	(6")	19	1.3	10/14	70	300772[300765×5]	ㄷㄹ
K-2004	200	(8")	19	1.3	10/14	120	322194[005219×5]	ㄷㄹ
K-2504	250	(10")	19	1.3	10/14	170	200959[005226×5]	ㄷㄹ
K-3004	300	(12")	19	1.3	10/14	220	200966[005233×5]	ㄷㄹ

WK 강철, 스테인리스, 비철 금속 절단 중절단용

- 4mm이상의 중대 절단
- 설비, 배관, 해체 작업에 편리
- 얇은 톱날용 블레이드 홀더 장착으로 파이프쏘에서도 사용 가능



1케이스 5개입

광복

해체 철거

웨이브 톱날 구성

제품동영상

연강, 주철, 스텐레스, 비철금속, 합성수지, 목재, ALC 등

품번	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	TPI	유효절단길이 (mm)	Saver 날수	JAN코드 4920350 패키지 당 5개	적합전동공구
WK-15912	150	(6")	25	1.3	9/12	70	300819[300802×5]	ㄷㄹ
WK-20912	200	(8")	25	1.3	9/12	120	003994[005349×5]	ㄷㄹ
WK-25912	250	(10")	25	1.3	9/12	170	004007[005356×5]	ㄷㄹ
WK-30912	300	(12")	25	1.3	9/12	220	004014[005363×5]	ㄷㄹ

GSS-D 주철관용 다이아몬드 컷쏘

- 고급 다이아로 뛰어난 절삭력
- 진공 금속 용착 제조법으로 긴 절삭
- 튀어나온 다이아몬드 입자가 제대로 깎는다



덕타일 주철관, 모르타르 라이닝관, 주철세라믹타일, 파이버글라스, 요업사이딩 보드, 블록, 벽돌 등

*주철관의 절단은, 저속에서의 사용을 추천합니다.

제품기호	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	입도 (배)	유효 절단 외경 (A)	입수 (책)	JAN코드 4920350	적합전동공구
GSS-D-250	250 (10")	19.5	1.2	50	170	1	005592	ㄱ ㄴ
GSS-D-300	300 (12")	19.5	1.2	50	220	1	005608	ㄱ ㄴ



ARS 다양한 재료 절단용 컷쏘 올라운더용



- 이 하나의 Saver 톱날로, 다양한 재료 절단 가능
- 콤비네이션 날 구성 설계, 모든 피삭재에 통용되는 날 형상

강철, 스테인레스 스틸, 알루미늄, 목재, 플라스틱, ALC 및 슬레이트, 골판지, 파티클 보드, 수지 호스, 종이 관, 화재 방지 더블 레이어 관, 대나무와 못박힌 재료

제품기호	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	TPI	유효 절단 길이 (mm)	Save (날수)	JAN코드4920350 패키지 당 5개	적합전동공구
ARS-1510	152 (6")	19	0.9	10/14	70	5	003246[003130×5]	ㄱ ㄴ
ARS-2010	203 (8")	19	0.9	10/14	120	5	321395[321388×5]	ㄱ ㄴ
ARS-2510	254 (10")	19	0.9	10/14	170	5	003260[003253×5]	ㄱ ㄴ
ARS-3010	305 (12")	19	0.9	10/14	220	5	003284[003277×5]	ㄱ ㄴ



PWS 강철, 스테인리스, 비철 금속 절단 해체 및 철거용

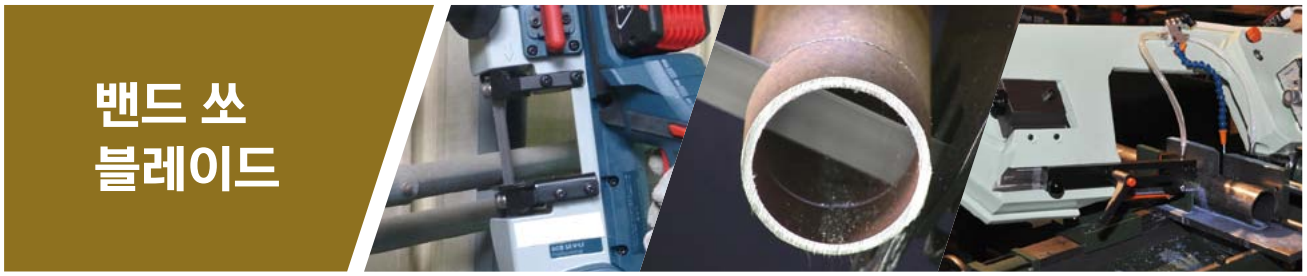
- 매우 뛰어난 절단 속도와 내구성
- 마모에 대한 저항이 강하다



스테인레스 스틸, 연강, 주철, 비철 금속과 합성수지 등

제품기호	길이 inch(mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	TPI	유효 절단 외경 (A)	유효 절단 길이 (mm)	Save (날수)	JAN 코드 4920350 패키지 당 5개	적합전동공구
PWS-1408	140 (6")	25	1.3	8	50	61	5	003093	HIKOKI 세방 CR17Y
PWS-2008	200 (8")	25	1.3	8	100	120	5	003109	
PWS-2508	250 (10")	25	1.6	8	125	170	5	003116	야사다파이프스 16SS/200SP
PWS-3008	300 (12")	25	1.6	8	150	220	5	003123	렉스 하이퀀 150/XS150S
PWS-3508	350 (14")	25	1.6	8	200	270	5	003741	MCC 백안 PS-M165/PS-200
PWS-4208	420 (17")	25	1.6	8	250	340	5	003758	





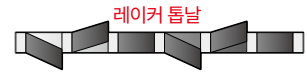
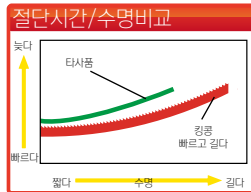
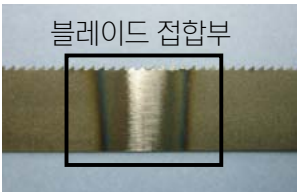
밴드 소 블레이드

B 철, 스텐레스 용 충전식 밴드쏘 지원

- 뛰어난 기술로 블레이드를 접합하고 있기 때문에 걸리거나 튀는 일이 적고 부드럽게 절단
- 최적의 피치와 톱니형을 사용하여, 덜컹거림을 억제하고 매끄러운 절단감 지속
- 엄선된 바이메탈 재료의 채용으로, 금속 피로가 경감되고, 긴 수명을 실현



1패키지 3개입



강관, 전선관, 스텐스파이프, 동관, 기름파이프, 립강, 앵글강, 평강, 철근, 메탈몰, 케이블랙, 레이스웨이, 행거레일, 전선, 케이블, 알루미늄 새시 등

B13 - 730 - 18대용



- 아사다 충전식 판도쏘 H60Eco
- 보쉬 배터리 밴드쏘 GCB18V -LI(H)
- 파나소닉 충전 밴드쏘 EZ45A5
- 료비 충전식 스틸 판도쏘 BSB-180
- 히루티 밴드쏘 SB4-A22

B13 - 835 - 18대용



- 마키타 충전식 휴대용 판도쏘 PB181DRFX

B13 - 900 - 18대용



- HiKOKI 무선 로터리 밴드쏘 CB14DBL CB18DBL

제품기호	전장 (mm)	폭 (mm)	두께 (mm)	산수 (1인치당)	날모양	입수 (색)	JAN코드 4920350	적합전동공구
B13-730-18	730	13	0.5	18	웨이브	3	003819	아사다 H60Eco 보쉬 GCB18V-LI(H) 파나소닉 EZ45A5 료비 BSB-180 힐티 SB4-A22
B13-835-18	835	13	0.5	18	웨이브	3	004229	마키타 PB181DRFX
B13-900-18	900	13	0.5	18	레이커	3	005639	HiKOKI CB14DBL CB18DBL

B 철, 스텐레스 용 풍부한 사이즈 베리에이션

- 고성능 코발트 하이강으로 내구성 탁월
- 내열성이 뛰어나 고속, 고능률
- 고인성, 고강성으로 절단 정밀도 향상
- 저소음·저진동으로 날카로운 절삭력 지속



철, 스텐레스 등의 난삭재까지 폭 넓은 재료에 대응

1패키지 5개입

킹콩 B 적합기종

*준표준품이므로, 가격·납기 등의 자세한 내용은 별도 문의하여 주십시오.

메이커	밴드소 적합기종 품번	적합밴드 소블레이드										
		(폭·전장·산수)말미 입에는 산수TPI가 들어갑니다	판매정가	입수 (책)	폭 (mm)	전장 (mm)	두께 (mm)	산수 (TPI)				
히타치 (HiKOKI)	CB 10	B13-1130-□		5	13	1,130	0.50	14	18	-	-	-
	CB 12VA2											
	CB 12FA2											
	CB 13FA, FB	B13-1260-□		5	13	1,260	0.65	14	18	-	-	-
	CB 18F3	B13-1840-□		5	13	1,840	0.65	14	18	-	-	-
	CB 18FA3											
	CB 22FA, FA2	B27-2750-□※		5	27	2,750	0.95	4	4/6	5/7	6/10	8/12
	CB 22FB											
야바미코 (신다이와)	CB 32FB	B27-3750-□※		5	27	3,750	0.95	4	4/6	5/7	6/10	8/12
	RBH120	B13-1140-□		5	13	1,140	0.50	14	18	-	-	-
	RB10, SB120	B13-1260-□		5	13	1,260	0.65	14	18	-	-	-
	RB120FV											
	RB120CV											
	RB12	B13-1560-□		5	13	1,560	0.65	14	18	-	-	-
	RB18	B13-1770-□		5	13	1,770	0.65	14	18	-	-	-
	RB18-CV											
	RB180FV	B13-1840-□		5	13	1,840	0.65	14	18	-	-	-
RB180FV-HA												
마끼다	2103	B13-1130-□		5	13	1,130	0.50	14	18	-	-	-
	2106(W)	B13-1140-□		5	13	1,140	0.50	14	18	-	-	-
	PB180DRFX											
	PB180DZ											
	2107F	B13-1428-□		5	13	1,428	0.65	14	18	-	-	-
	2107FW											
B125	B13-1428-□		5	13	1,428	0.65	14	18	-	-	-	
B126												
코소쿠	HRB-1130	B13-1130-□		5	13	1,130	0.50	14	18	-	-	-
	HRB-200, 225, 250	B13-1140-□		5	13	1,140	0.50	14	18	-	-	-
	HRB-1140 SC											
	HRB-1440	B13-1440-□		5	13	1,440	0.65	14	18	-	-	-
	HRB-300											
	HRB-1250, 260, 220	B13-1250-□		5	13	1,250	0.65	14	18	-	-	-
KM-350H	B13-1635-□		5	13	1,635	0.65	14	18	-	-	-	
아사다	736, 7721, 7724	B13-1140-□		5	13	1,140	0.50	14	18	-	-	-
	BS-120	B13-1415-□		5	13	1,415	0.65	14	18	-	-	-
	120, 121, 125, 12F, 4F	B13-1428-□		5	13	1,428	0.65	14	18	-	-	-
	170, 170A, 180, 18F											
	비버6F (코드 : BB103)	B13-1635-□		5	13	1,635	0.65	14	18	-	-	-
	222 (코드 : BS222)											
	22F (코드 : BS22F)											
	비버8, 8F	B16-1855-□※		5	16	1,855	0.65	8	10	14	18	24
	비버10											
	32F (코드 : BS324)	B19-2880-□※		5	19	2,880	0.90	4/6	6/10	8	10/14	-
렉스 공업	XB65A	B13-880-24		3	13	880	0.50	-	-	-	-	24
	XB120A (475120)	B13-1428-□		5	13	1,428	0.65	14	18	-	-	-
	XB125 (475125)											
	180WS XB180WS (4751WS)	B13-1625-□		5	13	1,625	0.65	14	18	-	-	-
	180WA XB180WA (4751WA)											
	180	B13-1635-□		5	13	1,635	0.65	14	18	-	-	-
185 (A)	B13-1840-□		5	13	1,840	0.65	14	18	-	-	-	
아쿠라전기	IS-BC100, BC115C	B13-1470-□		5	13	1,470	0.65	14	18	-	-	-
	IS-BC150	B13-1745-□		5	13	1,745	0.65	14	18	-	-	-
후나소	HB-115	B13-1140-□		5	13	1,140	0.50	14	18	-	-	-
료비	SB-185, SBC-180	B13-1645-□		5	13	1,645	0.65	14	18	-	-	-
니코텍	ERB-185 (C)	B13-1645-□		5	13	1,645	0.65	14	18	-	-	-
아마다	HA250	B27-3505-□※		5	27	3,505	0.95	4	4/6	5/7	6/10	8/12

주문 시에는 TPI가 품번 말미에 지정되어야 합니다.
특별 주문도 가능하므로, 부담없이 문의하십시오.

(예 B13-1130-14, B27-2750-4/6 등) 상규격품이외에

B 철, 스텐레스 용 컷 오프 머신용



- 고기능 코발트 하이강으로 내구성 탁월
- 내열성이 뛰어나 고속, 고능률
- 바이메탈 구조로 칼끝이 잘 빠지지 않는다
- 고인성, 고강성으로 절단 정밀도가 향상
- 저소음·저진동으로 날카로운 절삭력 지속
- 난강재도 아름다운 절삭면을 얻을 수 있다

1패키지 5개입

일반강, 스텐레스 등의 난삭재까지 폭 넓은 재료에 대응

킹콩 B 적합기종

*산수의 적자는 준표준품이므로, 가격·납기 등의 자세한 내용은 별도로 문의해 주십시오.

밴드소 적합기종		적합밴드 소블레이드																													
제조사	품번	(특·전장·산수)말미 일에는 산수 TPI가 들어갑니다	판매정가	입수 (책)	폭 (mm)	전장 (mm)	두께 (mm)	산수 (TPI)																							
히타치 (HiKOKI)	CB 22FAFA2	B27-2750- □		5	2,750	27	0.95	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	6/10	8/12														
	CB 22FB																														
	CB 32FB																														
니코텍	SCH / SCP-25	B27-3505- □		5	3,505	27	0.95	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	6/10	8/12														
	NCC-250,SSH-350																														
	SCH-66,SCP-33	B34-4115- □																5	4,115	34	1.07	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	-	-	-
	SCH-40	B34-4570- □																5	4,570	34	1.07	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	-	-	-
	SCP-55	B41-4880- □																5	4,880	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
	NCC / SSH-650D	B41-5040- □																5	5,040	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
	SCH-50	B41-5300- □																5	5,300	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
	NCC / SSH-750D	B41-5790- □																5	5,790	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
아마다	H / HA / HFA-250	B27-3505- □		5	3,505	27	0.95	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	6/10	8/12														
	H-350SA	B34-4115- □																5	4,115	34	1.07	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	-	-	-
	HA / HFA-300																														
	HA / HFA-400	B34-4570- □																5	4,570	34	1.07	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	-	-	-
	H-450	B41-4670- □																5	4,670	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
H-550E	B41-4880- □	5	4,880	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-																
다이토 정기	G/ GA250, GA260	B27-3505- □		5	3,505	27	0.95	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	6/10	8/12														
	LT / LTA2630																														
	S / ST-4060	B34-4570- □																5	4,570	34	1.07	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	-	-	-
	GA-400 / 410																														
	S / ST / ST II 4565	B41-5030- □																5	5,030	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
	S-4560																														
	GA II 510	B41-5300- □																5	5,300	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
	S / ST4070	B41-5450- □																5	5,450	41	1.30	3	4	6	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7	-	-
S/ ST5070,5570																															

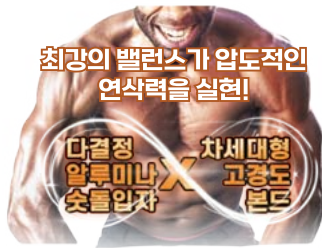
주문시에는 TPI가 품번 말미에 지정되어야 합니다.

(예 B27-2750-□ B34-4115-□ 등)

절단석



GAT 철, 스텐레스 용 진짜로 잘 잘린다!



가치키레 이 시대 최고의 절단석!



제품기호	외경 inch(mm)	두께 (mm)	중심 구멍 (mm)	절단가능재료	최대 사용 주속도 (m/s)	최대 RPM (min ⁻¹)	in/box	수량	판매정가	적합전동공구
GAT-105-0.8	10.5 (4")	0.8	15	A46X-BF41	80	14,550	-	-	-	ㄱ
GAT-105-1.0	10.5 (4")	1.0	15	A46X-BF41	80	14,550	12/720	240	1,800	ㄱ
GAT-125-0.8	125 (5")	0.8	22	A46X-BF41	80	12,220	-	-	-	ㄱ
GAT-125-1.0	125 (5")	1.0	22	A46X-BF41	80	12,220	12/480	240	3,000	ㄱ

YSP 철, 스텐레스 용 수명 중시

- 미소 파쇄된 연마 입자가 뾰족한 "단결정 연마입자"와 경이로운 내열 본드 "신 쿨렛 본드"의 콤비네이션으로 경이로운 내구성 실현

철, 스텐레스 절단



YGX 철, 스텐레스 용 가성비 중시



GGW-DCW 철, 스텐레스 용 오프셋형

- 뛰어난 내구성, 날카로운 절삭력
 - 고경도로 마모에 강한 지르코니아 알루미나 연마 입자를 사용
- 철, 스텐레스 절단



제품기호	외경 inch(mm)	두께 (mm)	중심 구멍(mm)	사양	최고 사용 주속도(m/s)	최대 RPM (min ⁻¹)	퀀텀 파운드	JAN코드4920350 1박스(1장 JAN코드 x 10매입)	적합전동공구
YSP-105-1.0	105	(4")	1.0	MAZA46V-BF41	80	14,550	신	321500[321494×10]	ㄱ
YGX-105-0.8	105	(4")	0.8	ZA46V-BF41	80	14,550	-	004250[004243×10]	ㄱ
YGX-105	105	(4")	1.0	ZA46Z-BF41	80	14,550	중래	002935[003928×10]	ㄱ
YGX-105-1.6	105	(4")	1.6	ZA46Z-BF41	80	14,550	중래	004298[004281×10]	ㄱ
YGX-125-0.8	125	(5")	0.8	ZA46V-BF42	80	12,220	-	004274[004267×10]	ㄱ
YGX-125	125	(5")	1.0	ZA46Z-BF41	80	12,220	중래	002966[002959×10]	ㄱ
YGX-125-1.6	125	(5")	1.6	ZA46Z-BF41	80	12,220	중래	004311[004304×10]	ㄱ
GGW-DCW-107-1.0	107	(4")	1.0	ZA46Z-BF42	80	14,280	중래	004892[004885×10]	ㄱ

CM 플랩 디스크

한 장으로 깨끗이 닦을 수 있다

- 날렵한 형상을 유지한 채 소모되는 세라믹 연마 입자를 사용
 - 높은 연마력, 연삭력이 오래 지속됨
- [대상 가공물] 금속, 비철금속, 콘크리트



입도 P36 P60 P80 P120



용접부제거, 녹제거, 부제거, 면취, 표면연마 등

1통에 10장

제품기호	외경 inch(mm)	홀직경 (mm)	입도(P)	최고사용속도 (min)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350		적합 기종
						1박스 (1갑 JAN코드 X 10매입)		
CM-100-36	100	(4")	15	36	68	13,000	301588[301571×10]	ㄱ
CM-100-60	100	(4")	15	60	68	13,000	301601[301595×10]	ㄱ
CM-100-80	100	(4")	15	80	68	13,000	301625[301618×10]	ㄱ
CM-100-120	100	(4")	15	120	68	13,000	301649[301618×10]	ㄱ

GGW-BR 부직포 나일론 브러시 연마용

깔끔한 마무리

- 부직포 기술로 연마재 연마 입자를 분산 고착시킨 디스크형 브러시
- 탄력성이 뛰어나고, 형상과 잘 어울려 바탕을 다치지 않는다
- 합성 나일론 섬유로 통기성이 있어 냉각 효과가 뛰어나, 막힘이 없다

[대상가공물] 일반강, 스테인리스, 알루미늄 등



입도 P36 마무리상당번호 P120



녹제거, 도장제거, 코트재 제거, 부착물제거, 흑피제거 등

제품기호	외경 inch(mm)	홀직경 (mm)	입도(P)	마무리상당 변수(p)	최고사용속도 (min)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350		적합 기종
							1박스 (1갑 JAN코드 X 10매입)		
GGW-BR-100-36	100	(4")	15	36	120	70	13,300	004397[004380×5]	ㄱ
GGW-BR-125-36	125	(5")	22	36	120	78	12,000	005660[005653×5]	ㄱ
GGW-BR-180-36	180	(7")	22	36	120	75	8,000	005684[005677×5]	ㄱ

GGW-BV 부직포 나일론 브러시 연마용

바벨 형상으로 작업성이 탁월

- 부직포 기술에 의해 연마재 연마 입자를 분산 고착한 디스크형 나일론 브러시
- 합성 나일론섬유는 통기성이 있고, 냉각 효과가 뛰어나고, 막힘 없다
- 탄력성이 뛰어나고, 형상에 잘 어울리며, 밀바탕을 너무 깎지 않는 표면 처리가 가능

[대상가공물] 일반강, 스테인리스, 알루미늄 등



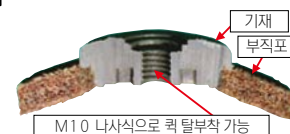
1통에 5장



마무리상당번호 P180 마무리상당번호 P320



P180-표면 연마(용접 연소 제거), 파리 제거 등
P320-부착물 제거(녹제거, 도막제거)등



제품기호	색	외경 inch(mm)	두께 (mm)	홀직경 (mm)	마감 상 당 변수(P)	최고사용속도 (min)	최대 RPM (min ⁻¹)	JAN코드 4920350		적합 기종
								1박스 5매입		
GGW-BV-90-180	차	90 (3.5")	9	M10	180	56	12,000	004908	ㄱ	
GGW-BV-90-320	빨간	90 (3.5")	10	M10	320	56	12,000	004915	ㄱ	

BAT

다중재 절단용
이것 하나로 여러가지 절단 가능

- 엄선된 실리콘 카바이드 연마 입자로 비철 금속에서 금속까지 폭넓은 절단에 대응
- 절단시 불꽃 발생이 적고 절단재의 녹음, 깨짐을 억제하여 깨끗하게 절단

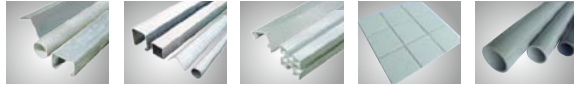
철, 스텐레스, 알루미늄, 타일, 염화불, 내화이층판, 슬레이트, 요업사이딩보드 등



1통에 5장
万能刃



실리콘 카바이드



사용전에 반드시 읽어주시기 바랍니다.
이 절단석은 철, 스텐레스 전용이 아닙니다. 다용도 사양이므로 전용 스톨에 비해 마모가 빠를 수 있습니다. 주로 철, 스텐레스를 절단하는 경우는, 페사 연숫시리즈를 사용해 주십시오.

제품기호	외경 inch(mm)	두께 (mm)	중심홀 (mm)	사양	최고사용속도 (min)	최대 RPM (min)	JAN코드 4920350 1박스 (1장 JAN코드 X 5매입)	적합 기종
BAT-105	105 (4")	1.0	15	C46T-BF41	80	14,550	301267[301250 X 5]	



연삭 연마 디스크

GGW-TMG

연삭 디스크 금속 연삭용
견고한 흑피를 쉽게 제거

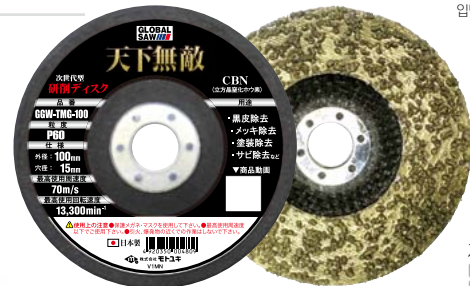


- CBN 연마 입자 + 특수 수지로 견고한 흑피를 경쾌하게 제거
- 연삭면에 잘 어울리고, 잘 막히지 않는다
- 벨트샌더나 박리기가 들어가지 않는 장소에서도 그라인더로 간편하게 사용할 수 있다

[대상가공물] 금속
견고한 흑피 제거, 도금·고장·녹 제거 등



1통에 3장
天下無敵



제품기호	외경 inch(mm)	홀직경 (mm)	입도(P)	최고사용속도 (min)	최대 RPM (min)	JAN코드 4920350 1박스 (1장 JAN코드 X 3매입)	적합 기종
GGW-TMG-100	100 (4")	15	60	70	13,300	004816[004809 X 3]	

GGW-MD

다용도 디스크 다용도 연삭용
이것 하나로 여러가지 절단 가능



- 알루미늄&실리콘 카바이드 연마 입자로 다용도 사용가능
- 경쾌한 스트로크로 간편하게 연삭
- 깨끗한 마무리

[대상가공물] 금속, 비철금속, 콘크리트, 석재, 목재 등

용접버제거, 녹제거, 도장제거, 버제거, 면취, 표면연마 등



1통에 10장



알루미나



실리콘 카바이드



제품기호	외경 inch(mm)	홀직경 (mm)	입도(P)	최고사용속도 (min)	최대 RPM (min)	JAN코드 4920350 1박스 (1장 JAN코드 X 10매입)	적합 기종
GGW-MD-100-36	100 (4")	15	36	68	13,000	004366[004342 X 10]	
GGW-MD-100-60	100 (4")	15	60	68	13,000	004373[004359 X 10]	



안전 주의



카탈로그에 기재된 상품을 사용하기 전에, 상품에 기재 또는 첨부된 취급 설명서 및 사용 기계의 취급 설명서를 모두 읽고 올바르게 사용하십시오.

HANJIN

Direct Import Tool Professional Company

본사 | 부산광역시 사상구 과감로 30

Tel. 051-325-1100 Fax. 051-325-8007

지사 | 경기도 광명시 양지로 21 T타워 1511호

Tel. 02-2635-5911 Fax. 02-2635-5912



한진물산 홈페이지



한진물산 공식 블로그



한진물산 소핑몰